

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY TA‘LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI

ZAHIRIDDIN MUHAMMAD BOBUR NOMIDAGI
ANDIJON DAVLAT UNIVERSITETI

PEDAGOGIKA VA SA‘NATSHUNOSLIK FAKULTETI

SIRTQI TA‘LIM SHAKLI

5112100-TEXNOLOGIK TA‘LIM YO‘NALISHI

BITIRUVCHI TALABALARI UCHUN

MAJBURIY FANLARDAN

YAKUNIY DAVLAT ATTESTATSIYA

D A S T U R I

Andijon-2025

Andijon davlat universiteti Kengashining 2025-yil 29-yanvardagi 7-sonli yig'ilish qaroriga muvofiq tasdiqlangan

Yakuniy davlat attestatsiya dasturi Andijon davlat universitetida ishlab chiqilgan.

Tuzuvchilar:

A.A.Zaparov

“Umumiy fizika “ kafedra professori

S.Toshpo`latova

“Umumiy fizika “ kafedra dotsenti (v.b.)

Fakulteti dekani:

A.Boboyev

O'quv-uslubiy boshqarma boshlig'i:

J.Usmonov

**Axborot texnologiyalari bo'yicha
prorektor:**

M.Maxkamov

KIRISH

Mazkur dastur 5112100- Texnologik ta'lim yo'nalishi bitiruvchilarining taxsil olish mobaynida majburiy fanlarini o'qib o'zlashtirganlik darajasini aniqlash uchun o'tkaziladigan Yakuniy Davlat attestatsiyasi sinovlari bo'yicha ishlab chiqilgan.

2024-2025 o'quv yili bakalavriat ta'lim yo'nalishlari bitiruvchi talabalaridan yakuniy davlat attestatsiyasi test sinovlari universitet Kengashining 2025-yil 29-iyundagi 13-sonli bayonnomasi bilan tasdiqlangan ishchi o'quv rejadagi majburiy fanlaridan o'tkaziladi.

Yakuniy Davlat attestatsiyasi sinovlarida o'tkaziladigan fanlar tarkibi:

- 1. TEXNOLOGIYA TA'LIMI PRAKTIKUMI ;**
- 2. TEXNOLOGIYA TA'LIM METODIKASI**
- 3. TEXNOLOGIYA VA DIZAYN;**
- 4. SERVIC XIZMATI;**

I. TEXNOLOGIYA TA'LIMI PRAKTIKUMI .

1-modul. Tikuvchilik ustaxonalarida ish o'rnini tashkil qilish. (Texnologiyada dizayn.qizlar)

1-mavzu. Tikuvchilik ustaxonalarida ish o'rnini tashkil qilish texnologiyasi. Texnika xavfsizlik qoidalari. Sanitariya-gigiyena qoidalari. Tikuvchilik ustaxonalarida ish o'rnini tashkil qilish. Qolda bajariladigan ishlar. Qo'l ishlari uchun ish o'rnini tashkil qilish. Qo'l choklarini tikishda asbob va moslamalar. Mashina choklarini tikishda asbob va moslamalar. Tikuv mashinalari haqida umumiy ma'lumotlar. Kiyimlarni tikishga qoyiladigan talablar. Qaychi bilan ishlash. Dazmol bilan ishlash. Qo'lda tikish. Mashinada ishlashda o'tirish qoidasi. Nina turlari. Gazlamaning o'ngini tanlash. Ip tanlash. Dekatirovka. Nina, ip, gazlamani bir-biriga moslash. Qo'l ishlari atamallari. Bichishda ishlatiladigan atamalar. Dazmolda ishlatiladigan atamalar. Mashinada bajariladigan ishlar atamallari.

2 - modul. Choklar namunalari

2-mavzu. Qo'l choklaridan namunalari tayyorlash. Gazlamada ip yo'nalishlari. Qol' choklari: yashirin chok, ko'klah, qiya chok, petlya chok, shim choki, janda choki, salqi choki.

3-mavzu: Mashina choklaridan namuna tayyorlash. Mashina choklari: ag'darma chok, bostirma chok, jinsi chok, moskovcha chok, tahlama, zaship, izmalar, to'r ulash.

3 –modul. Bolalar kiyimini bichish va tikish

4-mavzu: Bolalar kiyimi xususiyatlari va ularga qo'yilgan talablar Bolalar gavdasi rivojlanishi va turlari. Bolalar kiyimi haqida umumiy ma'lumot. Yosh bolalarning kiyimi va matolariga quyiladigan talablar

5-mavzu. Chaqaloqlar kiyimini bichish va tikish. Chaqaloq bolalar kiyimlari chizmasini chizish va andozasini tayyorlash. Chaqaloqlar ko'ylakchasi – raspashonkasi va qalpoqchasini loyihalash Chaqaloq bolalar kiyimlari chizmasini chizish va andozasini tayyorlash. Bolalar qalpoqchasini andozasini

tayyorlash.

6 - mavzu. Bolalar so‘lakchasini bichish va tikish. Bolalar so‘lakchasini loyihalash . Bolalar so‘lakchasini bichish. Bolalar so‘lakchasini tikish.

4-modul. Qiz bolalar yengil kiyimlarini bichish va tikish

7-mavzu. Qiz bolalar fartugi va ro‘molini andozasini loyihalash. Qiz bolalar fartugini asos chizma yordamida modellashtirish. Qiz bolalar fartugi chizmasini qurish. Qiz bolalar ro‘molini loyihalash va chizish

8-mavzu. Qiz bollar fartuk va ro‘molni bichish va tikish. Qiz bollar fartuk va ro‘moli uchun gazlama tanlash. Qiz bolalar fartugini bichish va tikish. Qiz bolalar fartugini bezash turlari.

5-modul . Gavdadan o‘lchov olish q‘oidasi

9-mavzu. Kiyim tikish uchun inson gavdasidan o‘lchov olish texnologiyasi. Odam gavdasi haqida ma‘lumot. O‘lchov olish qoidasi. Kiyimni balansini tuzishda ishlatiladigan o‘lchov turlari va ularni gavdadan olish yo‘llari. Kiyim tikish uchun inson gavdasidan o‘lchov olish. O‘lchov turlari va yozish qoidalari. Kiyim tikish tartibi.

6-modul . Ayollar kiyimi bo‘limi

10-mavzu. Qiz bolalar tungi ko‘ylagini loyihalash. Qiz bolalar tungi ko‘ylagini loyihalash. Qiz bolalar tungi ko‘ylagini bichish va tikish.

11 –mavzu. Ayollar milliy ko‘ylagini bichish va tikish

Ayollar milliy ko‘ylagini andozalarini tayyorlash. Ayollar milliy ko‘ylaklarini tayyorlash uchun gazlama tanlash. Ayollar milliy ko‘ylagini bichish va tikish. Ayollar milliy ko‘ylagining old va orqa etak qismini tayyorlash.

7-modul. Ko‘ylak yoqalari va yenglarini tayyorlash texnologiyasi

12- mavzu. Ko‘ylak yoqalari va ularga ishlov berish. Ko‘ylaklarning yoqalariga ishlov berish texnologiyasi. Yoqa tikish va o‘tkazish. Qaytarma yoqalar va ularga ishlov berish texnologiyasi.

13- mavzu. Oddiy va ikki qavatli yoqalarni tikish va ularni bo‘yin o‘miziga o‘tqazish .Oddiy yoqalarni tikish. Yoqalarga ishlov berish va ularni bo‘yin o‘miziga o‘tqazish texnologiyasi.

14-mavzu. Yenglarga ishlov berish texnologiyasi .Yenglarning turlari. Manjetli yeng turlari. Yenglarga ishlov berish usullari. Yenglarga ishlov berish usullarini amalda bajarish

8-modul. Ayollar yupkasini tikish va bichish

15-mavzu. Ayollar yupkasini loyihalash. Yupkani andozasini loyihalash. Ayollar yupkasi uchun ip gazlamalar tanlash. To‘g‘ri yupkalar andozasini tayyorlash texnologiyasi.

9-modul. Ko‘ylak detallarini tayyorlash va ularga ishlov berish texnologiyasi.

16-mavzu. Ko‘ylakning bel va etak qismlariga ishlov berish. Ko‘ylakning bel qismiga ishlov berish turlari. Ko‘ylakning etak qisimiga ishlov berish usullari. Ko‘ylakning bel va etak qismini bezab tikish.

17- mavzu. Tikuvchilik buyumlariga ishlov berish va namlab-isitib ishlash. Tikuvchilik buyumlarini namlab-isitib ishlov berish texnologiyasi. Namlab-isitib ishlov berish jarayoni.

10- modul. Pazandachilik asoslari

18 –mavzu. Sabzavotlarga birlamchi ishlov berish. Pazandachilikda ishlatiladigan idishlar, anjomlar va asbob uskunalardan foydalanish texnikasini o‘rganish. Sabzavotlarni saralash, tozalash va to‘g‘rash usullari. Sabzavotlardan turli salatlar tayyorlash texnologiyasi. Sabzavotlarga va dissizlik ishlov berish va turli xil bo‘tqalar tayyorlash. Dukkakli mahsulotlarda bo‘tqalar tayyorlash.

19-mavzu. Go‘sh va baliq mahsulotlaridan taom tayyorlash texnologiyasi Go‘sh maxsulotlari turlari va xususiyatlari. Go‘sh maxsulotlariga ishlov berish texnologiyasi. Go‘sh maxsulotlaridan taom tayyorlash texnologiyasi (kotlet, shpinatlangan go‘sh, teftel, frikadelka va h.k.) Baliq maxsulotlari turlari. Baliq mahsulotlaridan taom tayyorlash texnologiyasi.

11- modul. Xamir turlari va ulardan taom tayyorlash texnologiyasi

20-mavzu. Xamirlarni turlari va ularni tayyorlash texnologiya Oddiy, oshirma, qatlama, qum-qum, biskvit xamirlarni tayyorlash. Xamirlarni tayyorlash tartibi va texnologiyasi. Xamirlardan taomlar tayyorlash texnologiyasi. Turli xil pishiriqlar tayyorlash texnologiyasi.

Texnologiya ta‘limi praktikumi (Texnologiyada dizayn.yigitlar)

12-modul. Yog'ochga ishlov berish texnologiyasi. Duradgorlikning xalq turmushidagi roli va vazifasi

21-mavzu. Duradgorlikning xalq turmushidagi roli va vazifasi. Duradgorlik ustaxonasida ish o'rni va jihozlari. Yog'och va uning tuzilishi. Duradgorlik o'quv ustaxonasida ish o'rni va jihozlari. Yog'och va uning tuzilishi.

22-mavzu. Duradgorlikda ishlatiladigan yog'och turlari va xossalari. Duradgorlik ustaxonasining ichki tartib qoidalari. Texnika xavfsizligi, ishlab chiqarish tozaligi va gigiena qoidalari.

13-modul. Birikmasiz to'g'ri burchak shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi

23-mavzu. Birikmasiz to'g'ri burchak shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi. Birikmasiz to'g'ri burchak shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi o'rganib chiqish va amaliy ish bajarish. Yog'och materiallarini kesish to'g'risida umumiy tushunchalarni aytib berish. Yog'och kubik tayyorlash texnologiyasi.

24-mavzu Duradgorlikda ishlatiladigan rejalash asbob va uskunolari. Yog'och materiallarini rejalash, yo'nish, arralash, randalash. Ish usullarini o'rganish va malaka hosil qilish. Yasash uchun buyumlar: Plakat taxtachasi; chizma uchun chorcho'p; yo'nalish ko'rsatkich taxtachasi; supurgi dastasi, kurak dastasi, bolta dastasi. Yog'och materiallaridan buyumlar tayyorlashda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

14-modul. Birikmasiz egri chiziq shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi

25-mavzu Birikmasiz egri chiziq shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi. Yog'och materiallarni oyish va parmalash, pardozlash (silliqlash). Kesuvchi asboblarni ishga sozlash. Mehnat havfsizligi qoidalari. Ish usullarini o'rganish va malaka hosil qilish. Yog'och materiallaridan buyumlar tayyorlashda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

26-mavzu Kesuvchi asboblarni ishga sozlash texnologiyasi. Ish turiga qarab qirquvchi, yo'nuvchi, uyuvchi uskunalar tanlash. Uskunalarni charxlash va o'tkirlik burchaklarini tekshirish. Ish turiga qarab qirquvchi, yo'nuvchi, oyuvchi uskunalar tanlash. Amaliy ishlar: Uskanalar bilan yog'ochni boyiga, eniga, ko'ndalangiga yo'nish. Parma va drel bilan tik va yotiq holatlarda parmalash. Yasaladigan buyumlar: oshxona taxtachalari, bolalar kursichasi. Mix va burama mixlar yordamida oddiy birikma tayyorlash texnologiyasi.

15-modul. Mix va burama mixlar yordamida oddiy birikma tayyorlash texnologiyasi.

27-mavzu Detallarni mix, burama mix, yog'och mixlar bilan birlashtirish. Birikmani bajarishda qo'llaniladigan moslamalar, asboblardan va materiallar. Mix va burama mix, yog'och mixlarni tanlash. Detallarni birlashtirishda sifat talabi. Sifatizlik turlari va ularni bartaraf qilish. Mix va burama mix, yog'och mixlarni birlashtirishda mehnat havfsizligi qoidalari.

28-mavzu. Mix, burama mix, yog'och mixlarni tanlash. Ish usullarini o'rganish va malaka hosil qilish. Detallarni qalinligiga qarab mixlarni tanlash. Yog'ochlarni qattiq va yumshoqligiga qarab mixlarni qoqish. Birlashtiriladigan detalning qalinligiga qarab burama mixlarni tanlash va mahkamlab birlashtirish. Amaliy ish: birlashtiriladigan qattiq yog'ochlarga mix va burama mix qoqishdan oldin uni parmalab olish. Yasaladigan buyumlar: Burchak chizg'ich, mixlar uchun quti, gul tuvagi, shaxmat qutisi.

16-modul. Yelimlar yordamida murakkab birikma tayyorlash texnologiyasi

29-mavzu. Yelimlar, birlashtiriladigan detal yuzasini Yelimlashga tayyorlash. Yelim tanlash. Yelimlarni eritish. Qisuvchi moslamalarni tayyorlash. Detallarni Yelim yordamida yig'ish. Yelimning turiga qarab yig'ilgan buyumni Yelim ketguncha saqlab turish.

30-mavzu. Yelimlangan choklarni tozalash. Yelimlangan choklarning sifatini tekshirib ko'rish. Fanerlash va shpon yopishtirish uchun yog'och yuzani tayyorlash. Shponlarni rangiga qarab tanlash. Fanerlashda, shpon yopishtirishda Yelimlash usulini tanlash.

31-mavzu. Smola va kazein yelimlarini tayyorlash va ulardan foydalanish. Smola va kazein Yelimlarini tayyorlash va sifatini tekshirish. Birlashtiriladigan yuzalar sifatini tekshirish. Yelimlanadigan yuzaga silliq qilib Yelim eritmasini popuk bilan surtish. Shpon va fanerlarni mayda tishli arra, qo'l arra yoki o'tkir pichoq bilan kesish. Shiplarni fanerlashda kesuvchi vintlarni va moslamalarni tayyorlash.

17-modul. Burchakli murakkab bir tirnoqli birikmalarni tayyorlash texnologiyasi

32-mavzu. Tirnoqli birikmalar tasnifi va texnologiyasi. Burchakli murakkab bir tirnoqli birikmalarni tayyorlash texnologiyasi Burchakli va tirnoqli birikmalarni tayyorlashda ish usullarini tushuntirish va ko'rsatish. Tirnokli birikmalar sifatini tekshirish va birikmalar yaroqsizligining oldini olish. Mehnat

xavfsizligi qoidalari.

33-mavzu. Burchakli va tirnoqli birikmalarni tayyorlashda ishlatiladigan material Ishlatiladigan oʻrniga qarab oyuvchi asboblarni tanlash. Ochiq teshiklar hosil qilish. Biriktiriladigan detallarni qalinligiga qarab quloqlar oʻlchamlarini aniqlash. Turum ishlash uchun detal tayyorlash. Bir tirnoqli ochiq va ikki tirnoqli turumlar tayyorlash va bajarish. Quloqcha va turumli birikmalar sifatini tekshirish. Oyuvchi va qirkuvchi uskunalarini charxlash va qirovini toʻqish. Oʻrganish uchun amaliy mashqlar: oyuvchi uskuna bilan oyishda moslama tanlash.

34-mavzu. Tayyor buyumlarga ishlov berish texnologiyasi .Oʻtirib va tik turib teshiklar oʻyish. Quloqcha va turumlar uchun yasalgan detallarni randalash va rejalash ishlari sifatini tekshirish, quloqcha va turumlarni arralash, oʻyish. Quloq va turum shaklidagi burmalarni yigʻish, bir-biriga moslash. Toʻrtburchak va yumaloq mixlar tayyorlash. Mix choʻplarni Yelim yordamida oʻrnatish. Buyumlar tayyorlash: ramka, kiyim ilgich, eshik va deraza kesakilari.

18-modul. Burchakli oʻrtalik birikmalar tayyorlash texnologiyasi

35-mavzu. Quloqcha va turumli oʻrtalik birikmalarni tayyorlash texnologiyasi. Ish uslubini koʻrsatish, tushuntirish. Yaroqsizlik turlari va ularning oldini olish. Mehnat havfsizligi qoidalari. Ishlov berish va malaka hosil qilish. Bajariladigan ishning turiga qarab oyuvchi asboblarni tanlash. Berk tishlarni oyish. Biriktiruvchi detallar qalinligiga qarab quloq va turumlar oʻlchamini olish, oʻrtalik birikmalarni bir tirnoqli berk va qaldirgʻoch quyruq shaklidagi berk birikmalar ishlash.

36-mavzu. Oʻrtalik birikmalarni bajarishda ishlatiladigan materiallar. Oʻrganish uchun amaliy mashqlar: berk teshiklar oyish, quloqcha va turumlarni rejalash, oʻrtalik birikmalarni bir-biriga moslash. Yasaladigan buyumlar: shvabra, taburetka, rom va tumbochka

19-modul. Murakkab koʻp tirnoqli birikmalar tayyorlash texnologiyasi

37-mavzu. Burchakli murakkab koʻp tirnoqli birikmalar tayyorlash texnologiyasi. Burchakli koʻp tirnoqli birikmalarni bajarishda ishlatiladigan materiallar va asboblari. Moslamalar tavsifi. Ish uslubini koʻrsatish va tushuntirish. Mehnat havfsizligi qoidalari.

38-mavzu. Ochiq qaldirgʻoch dumli va ochiq toʻgʻri burchakli koʻp tirnoqli birikmalarni tayyorlash texnologiyasi Biriktiruvchi detallar qalinligiga qarab quloqcha va turumlar oʻlchamini belgilash. Ochiq qaldirgʻoch va ochiq toʻgʻri burchakli koʻp tirnoqli birikmalarni bajarish. Oʻrganish uchun amaliy mashqlar: burchakli koʻp tirnoqli birikmalarni rejalash va bir-biriga moslash. Yasaladigan buyumlar: kitob javoni, quticha, mix yashigi, oshxona yoki yotoqxonasi stoli.

20-modul. Yogʻochlarga kuydirib ishlov berish texnologiyasi

39-mavzu. Yogʻochlarni kuydirib ishlov berishda ishlatiladigan materiallar va asboblari. Moslamalarning tavsifi. Ish uslubini koʻrsatish va tushuntirish. Mehnat havfsizligi qoidalari. Ishlov berish va malaka hosil qilish. Ishning turiga qarab kuydiruvchi asbob va moslamalar. xavfsizlik texnikasi qoidalari

40-mavzu. Detailar oʻlchamiga qarab kuydiruvchi asboblari va materiallarni tanlash. Kuydiruvchi asbob bilan detallarni bir-biriga ishqalash natijasida kuydirish. Oʻrganish uchun amaliy mashqlar: Tesha dastasi, yogʻoch toʻqmoqlari, qattiq yogʻochlarni kuydirib ishlash. Bolalar stol-stulchalariga kuydirish asbobi bilan rasm chizish, kuydirib ishlashda xavfsizlik texnikasi qoidalari

21-modul. Yogʻoch materiallariga pardoz berish va pardozlovchi asboblari

41-mavzu. Duradgorlik polirotkasi va uni bajarish texnologiyasi. Ishlanayotgan buyumlar sifatini tekshirish, mehnat havfsizligi qoidalari. Duradgorlik polirotkasida lak surtish uchun tampon tayyorlash.. Duradgorlik polirotkasi va uni bajarish texnologiyasi. Ishlanayotgan buyumlar sifatini tekshirish, mehnat havfsizligi qoidalari. Duradgorlik polirotkasida lak surtish uchun tampon tayyorlash

42-mavzu. Yogʻochlarga lak bilan pardoz berish texnologiyasi Lakli materiallar tavsifi va uni yuzaga surtish uslubi Oʻrganish uchun amaliy mashqlar: buyum yuzasini gruntlash, zamazka qilish. Lak surtish. Tampon tayyorlash. Birinchi, ikkinchi, uchinchi polirotka qilishda tamponning yoʻnalishini oʻrganish. Yasaladigan buyumlar: bolgʻa, dasta, bogʻbonlik anjomlari.

22-modul. Yogʻoch materiallariga mexanik ishlov berish texnologiyasi

43-mavzu. Dastgohni tuzilishi, konstruktiv elementlari, asosiy va yordamchi qismlari Stanina, support, shpindel, stollar, qirqish, uzatish va yordamchi mexanizmlar, gidravlik va pnevmatik

yuritmalar.Yog'ochlarga ishlov beruvchi dastgohlarning konstruktiv va texnologik alomatlariga ko'ra tasnifi, qirqish, uzatish va yordamchi mexanizmlar, gidravlik va pnevmatik yuritmalar. Dastgoh qismi vazifalari va ishlash sharoiti.

44-mavzu. Yog'och materiallariga yumaloq arrali dastgohlarda ishlov berish texnologiyasi. Yog'ochlarga ishlov beruvchi yumaloq arrali dastgohlar turlari. Ularning kinematik sxemasi, vazifasi va tuzilishi. Yog'och materiallariga ishlov beruvchi o'quv ustaxonasi jihozlari. Asbob-uskunalar bilan tanishish va ish joyini tashkil qilish.

45-mavzu. Yog'ochlarga ishlov beruvchi dastgohlarda bajariladigan ishlar turlari va dastgohdan foydalanish qoidalari Yog'ochlarga ishlov beruvchi dastgohlarga texnik qarov qoidalari.Ustaxonada, ichki havfsizlik texnologiyasi, yong'in havfsizligi va shaxsiy gigiena qoidalari.

II. TEXNOLOGIYA TA'LIMI METODIKASI

1-mavzu:Texnologiya fanini o'qitish metodikasi fani va uning vazifasi

Texnologiyafaninio'qitish metodikasi fanining mazmuni va fanning oldiga qo'yilgan maqsad va vazifalar.Texnologiya fanini o'qitish metodikasi pedagogika sohasining tarmoqlaridan biri sifatida. O'rta Osiyoda mehnat tarbiyasining tarkib topishi. Buyuk mutafakkirlarning mehnat tarbiyasiga oid fikrlari Umumiy o'rta ta'lim maktablarida texnologiya fanining tarixiy taraqqiyoti va istiqbollari

2-mavzu:Maktab o'quv rejasida texnologiya fanining qo'yilishi,uning tarixiy taraqqiyoti

Maktab o'quv rejasining mazmuni.Texnologiyafanining o'quv rejadagi o'rni. Umumiy o'rta ta'lim o'quv rejasi bilan tanishish.(namunaviy, tayanch, ishchi rejalari).Amaliyfanlarblok-moduli tavsifi va predmetlar integratsiyasi. Amaliy fanlar o'quv predmetlari blok- Moduli bo'yicha o'quvchilarda rivojlantiriladigan umumiy kompetensiyalar(bitiruvc ularga qo'yiladigan talablar)

3-mavzu:Texnologiya fanining amaliy fanlar blok modulidagi fanlar va o'rta maxsus ta'lim, oliy ta'lim bilan integratsiyalash

Umumiy o'rta ta'lim muassasalarida texnologiya o'quv fanini o'qitishning maqsad va vazifalariTexnologiya fani mazmunining rivojlanish tarixi vabosqichlari.. Ta'lim bosqichlari bo'yicha ta'lim mazmuni, O'quv dasturi (sinflar bo'yicha o'quv soatlari, mavzular taqsimoti), mazmuni bilan tanishish.Umum o'rta ta'lim maktablarining o'rta maxsus kasb- Hunar ta'limi bilan integratsiyalash.O'rta maxsuskasb-hunar ta'limini oliy ta'lim bilan integratsiyalash. Integratsiyalash jarayoni.

4-mavzu:1-9 sinflarda texnologiya fani mazmuni va 10-11 sinflarda kasbiy tayyorgarlik

Maktab islohotida texnologiyafanining vazifalari.Texnologiyafanining mazmuni, yo'nalishlar bo'yicha o'qitishga qo'yiladigan talablar.Dastur mazmuni va uning yo'nalishlari. 1-4 sinf o'quvchilarini tayyorgarlik darajasiga qo'yiladigan zaruriy talablar. 5-9 sinflarda umumiy tayyorgarligi. 10-11 sinf kasbiy tayyorgarlik mazmuni.

5-mavzu: Texnologiya fanidan ilmiy nazariy tadqiqotlar

Texnologiya faniga oid Respublikamizda va xorijda olib borilgan ilmiy metodik tadqiqotlar. Texnologiya fan sifatida tadqiq qilingan ilmiy ishlar. Ilmiy tadqiqot metodlari, dolzarb muammolar, umumiy qonuniyatlar. Xorijiy tajribalarni o'rganish, taxlil qilish.

6-mavzu: Texnologiya ta'limining didaktik tamoyillari

Onglilik va faollik. Ilmiylik va tizimlilik. Nazariya va amaliyot birligi. Ta'lim-tarbiya birligi. Ko'rsatmalilik. Mustahkam va puxta o'zlashtirish. Yosh va individual xususiyatni hisobga olish. Izchillik. Unumli mehnat asosida o'qitish.

7-mavzu: Texnologiya jarayonining tahlili va didaktik tushunchalar

Bilim, ko'nikma, malaka, kasb, ixtisoslik; mehnat jarayoni, texnologik jarayon.

8-mavzu: Texnologiya fanida o'qitish shakllari

Texnologiyafanida,o'qitish shakllari. Dars (amaliy mashg'ulot). O'quv ishlab chiqarish brigadalari. O'quv sexlari. Usta hunarmandlarga biriktirib qo'yish. Ekskursiya, kichik guruhlarga bo'lib o'qitish, yakka tartibda, jamoaviy, aralasho'qitish shakllari.

9-mavzu: Texnologiya fanio‘quv jarayonida ta‘lim vositalaridan foydalanish metodikasi

Ko‘rgazmalilik didaktik tamoyillari asosida. Zamonaviy ta‘lim vositalarining turlari va tavsifi. Ta‘lim vositalarining rivojlanish istiqbollari. Elektron axborot ta‘lim resurslaridan foydalanish.

10-mavzu: Texnologiya fanida o‘qitish metodlari.

An‘anaviy (og‘zaki, ko‘rgazmali, amaliy, muammoli). No‘anaviy o‘qitish metodlari. (grafik organayzerlar)

11-mavzu: Texnologiya fanidayangi pedagogik texnologiyalarni qo‘llash

Innovatsion ta‘lim texnologiyalari haqida tushuncha. Texnologiya fani darslarida interaktiv usullarni, loyihalash o‘qirish texnologiyasi, modulli ta‘lim, keys-stadi ta‘lim texnologiyalarini qo‘llash. Texnologiya fani darslarida muammoli vaziyat, aqliy xujum, klaster usullarini qo‘llash.

12-mavzu: Texnologiya fani darslarida amaliy darslarni tashkil qilish va o‘tkazish

Amaliy darsga tayyorgarlik. Joriy, oraliq va yakuniy yo‘riqnomalarni o‘tkazish tartibi. Dars jarayonida o‘qituvchining vazifasi. Xavfsizlik texnikasi qoidalariga e‘tibor. Darsni yakunlash.

13-mavzu: Texnologiya o‘quv predmeti maqsadi va vazifalari

Umumiy o‘rta ta‘lim muassasalarida texnologiya o‘quv predmetining asosiy maqsadi va vazifalari Texnologiya o‘quv predmetining estetik madaniyat va ijodiy faoliyatni rivojlantirish kompetensiyasi. Texnologiya o‘quv predmetini faoliyatning amaliy asoslarini rivojlantirish kompetensiyasi. Texnologiya o‘quv predmetining jismoniy rivojlanish va o‘zi- o‘zini asrash kompetensiyasi.

14-mavzu: Texnologiya fanidan darslarida o‘qituvchilarda tanqidiy fikrlash, ijodkorlik, muloqot va hamkorlik ko‘nikmalarini rivojlantirishda “4K” modeli

15-mavzu: Texnologiya fanidan darslarida o‘quv-tarbiya jarayonida o‘quv-metodik majmualar, jumladan, darslik, mashq daftari, o‘qituvchi kitobi va multimedia resurslarini samarali qo‘llash

16-mavzu: Texnologiya fanidan darslarida o‘quvchilar natijalarini baholash metodikasi va amaliyoti

III. Servis xizmati fani bo‘yicha.(qizlar)

1-modul Maxsus materialshunoslik, tikuvchilik jihozlari fanining maqsad va vazifalari.

1-mavzu Tikuvchilik materiallarining va gazlamalarning rivojlanish tarixi. Gazlamalarni ishlab chiqarishning asosiy sexlari va ularning vazifalari.

2-mavzu Gazlamaning paydo bo‘lish tarixi, hamda ularni ishlab chiqaruvchi zavod va irimlar to‘g‘risida umumiy tushuncha.

2-modul Tikuvchilik materialshunosligi to‘g‘risida umumiy ta‘lumotlar

3-mavzu To‘qimachilik mahsulotlarini ishlab chiqarishda materialshunoslik fanining roli va ahamiyati. Tola iplar va mahsulotlar haqida asosiy ta‘lumotlar.

3-modul Tabiiy va kimyoviy tolalarni olinishi va ishlatilishi

4-mavzu Tabiiy tolalar. Paxta tolasi. Paxtaning sanoatda ahamiyati, navlari, fizika mexanika xossalari, dastlabki ishlov berish, sanoatda olinadigan assortimenti.

5-mavzu Lub tolalari. Zig‘ir tolasi, turlari, asosiy xossalari, dastlabki ishlov berish prinsiplari va olinadigan assortiment turlari. Kanop tolasi, agrotexnikasi, dastlabki ishlov berish prinsiplari, ishlatilishi va assortimenti.

6-mavzu Jun tolasi. Tolaning, olinishi, turlari, tuzilishi dastlabki ishlov berish prinsiplari, fizik-mexanikaviy xossalari, ishlatilishi va olinadigan mahsulotlarning assortimenti.

7-mavzu Tabiiy ipak. Tabiiy ipakni olinishi, dastlabki ishlov berish prinsiplari, fizika-mexanikaviy xossalari, ishlatilishi va mahsulotlar assortimenti. Sun‘iy tolalar va iplar. Asbest tolasini olinishi va ishlatilishi. Viskoza tola va iplarining olinishi va ishlatilishi. Sintetik tolalar va iplar. Kapron tola va iplarining olinishi va ishlatilishi. Shisha va metall iplarining olinishi va ishlatilishi.

4-modul Namlik va uning ahamiyati

8-mavzu Namlik, uning turlari va ahamiyati. Namlikning tolalar, iplar va tayyor mahsulotlarga ta‘siri.

5-modul Iplarning geometrik va mexanik xossalari

9-mavzu Tola va iplarning geometrik xossalari. Tolalarning uzunligi va ahamiyati. Qalinlik yoki chiziqli zichligi. Tola va iplarning nuqsonlari. Tola va iplarningeshilishi va ahamiyati.

10-mavzu Tola va iplarning mexanik xossalari. Yarim sikllideformasiyalar. Bir siklli deformatsiyalar. Ko'p siklli deformatsiyalar

6-modul Yigirish haqida umumiy ta'lumotlar

11-mavzu Iplar, ulaming turlari olinishi va ishlatilishi. To'quvchilik asoslari. Chit, zig'ir,shoyi, jun va kimyoviy gazlamalami pardozlash.

12-mavzu To'qimachilik nuqsonlari vaulaming sifat ko'rsatgichlariga ta'siri. To'qimachilik o'rilishlar: oddiy, mayda,gulli, murakkab, kuchaytirilgan, jakkard va boshqalar.

7-modul Gazlamalar o'rilishlari, olinishi va ishlatilishi

13-mavzu Gazlamalaming geometrik xossalari: qalinligi, uzunligi, eni, og'irligi. Gazlamalaming mexanik xossalari. Yarim, bir va ko'p siklli deformatsiyalar. Gazlamalami to'zilishga chidamliligi. Gazlamalaming gijimlanuvchanligi. Haqiqiy va nisbiy zichlik. Gazlamalaming draplanuvchanligi.

14-mavzu Gazlamalaming fizik xossalari. Gazlamalaming kirishishi. Gazlamalarning tola tarkibini aniqlash usullari.

8-modul Gazlamalar assortimenti

15-mavzu Ip gazlamalar assortimenti. Jun gazlamalar assortimenti. Shoyi gazlamalar assortimenti. Zig'ir tolaJi gazlamalar assortimenti. Sun'iy va sintetik iplardan to'qilgan gazlamalar assortimenti.

16-mavzu Noto'qima mahsulotlami olinishi, assortimenti va ishlatilishi. Trikotaj mahsulotlaming turlari, olinishi va ishlatilishi. Galantereya va gilam mahsulotlari. Bezak materiallari. Kiyim detallarini birlashtirish uchun ishlatiladigan mahsulotlar. Standart turlari.

17-mavzu Gazlamalar va tayyor mahsulotlarni sortini nuqsonlarga karab aniklash. To'qimachilik mahsulotlari haqida asosiy ma'lumotlar. Trikotaj, noto'qima, galanteriya va boshqa mahsulotlar xaqida asosiy ma'lumotlar. Standart turlari va aniqlash mezonlari, asosiy nuqsonlar va mahsulotlarga ta'siri, sanoatda ishlatilishi.

9-modul Tikuv jihozlari haqida asosiy ma'lumotlar

18-mavzu Tikuvchilik jihozlarining maqsad va vazifalari. Tikuvchilik jihozlarining rivojlanish tarixi. Tikuvchilik korxonalarining asosiy ishlab chiqarish sexlari va ulaming vazifalari.

19-mavzu Tikuv mashinalarining paydo bo'lish tarixi, hamda ulami ishlab chiqaruvchi zavod va firmalar to'g'risida umumiy tushincha

10-modul Tikuv mashinalarining sifati, estetikasi va asosiy turlari

20-mavzu Mashinalaming sifati, puxtaligi va umrboqiyiligi, asosiy turlari, guruhlarga bo'linishi: moki va bahya tikuv mashinalari; zanjirsimon bahya tikuv mashinalari, ulaming asosiy turlari.

11-modul Tikuv sexlari, tayyorlov, bichish va omborlarning jihoz turlari haqida asosiy ma'lumotlar

21-mavzu Tikuvchilik sanoatida tayyorlov sexida materiallarni qabul qilish, o'lchash, nuqsonlarni aniqlash va saqlash. Eksperimental sexlarning uskunalari.

22-mavzu Bichish sexlarining asosiy texnologik jarayonlari. Sex ichida transport vositalari. Asosiy xavfsizlik texnik qoidalari.

12-modul Tikuv mashinalari klassifikatsiya detallari va ulaming tavsifi

23-mavzu Tikuv mashinalarining bahya qator turlari, texnik xarakteristikalarini va klassifikatsiyasi. Tikuv mashinalarining asosiy mexanizmlari.

24-mavzu Mashinalaming birlashtirilgan detallari, harakatni o'zgartiradigan detallari, aylanma harakatni o'zgartiradigan detallari, sxemalarning tuzilishi va individual yuritmalari.

13-modul Tikuv mashinalarining texnologik ta'mirlash vositalari

25-mavzu. Tikuv mashinalarida qo'shimcha operatsiyalami bajarish uchun mo'ljallangan yordamchi qurilma vosita turlari, ulami ishlatish printsiplari. Joriy, o'rta va kapital remont turlari.

26-mavzu Uskunalami texnik ko'zdan kechirish. Xavfsizlik texnik qoidalari.

14-modul Tikuv mashinalarni sozlash

27-mavzu Tikuv mashina mexanizmlarni sozlash asosiy printsiplari. Mashinalaming material surish mexanizmlarini sozlash, ulaming turlari va xarakteristikalarini.

Tikuv mashinalarinnig detallari va ayrim qismlarini sozlash.

15-modul Oziq - ovqat tovarshunosligi va ovqat tayyorlash jarayoni fanining mazmuni, maqsadi va vazifalari.

28-mavzu Mustaqillikdan so'ng O'zbekistonda oziq - ovqat sanoatining rivojlanishi qo'shma korxonalar, o'zbek milliy pazandaligi haqida.

29-mavzu Oziq-ovqat mahsulotlari turlari to'g'risida umumiy ma'lumotlar. Oziq-ovqat mahsulotlarining ishlab-chiqarish, sotish va standartlash boyicha turlari.

30-mavzu Oziq-ovqat mahsulotlari sifatini aniqlash usullari. Oziq-ovqat mahsulotlarining kimyoviy tarkibi va oziqalik qiymati.

16-modul Sabzavot va mevalar turlari, navlari, sifatiga qo'yilgan talablar.

31-mavzu Sabzavot va mevalar turlari, navlari, sifatiga qo'yilgan talablar, saqlash sharoiti va muddatlari. Qayta ishlangan sabzavot va mevalar.

17-modul Baliq maxsulotlariga qo'yiladigan talablar va ularning tuzilishi

32-mavzu Baliqning kimyoviy tarkibi va oziqlik qiymati. Baliq oilalari. Tirik, sovutilgan, muzlatilgan baliqlarning sifat ko'rsatkichlari. Tuzlangan, quritilgan, dudlangan baliqlar. Baliq konservalari. Ikraning oziqlik qiymati, turlari.

18-modul Go'sht maxsulotlariga qo'yiladigan talablar va ularning tuzilishi

33-mavzu Go'shtning kimyoviy tarkibi, oziqlik qiymati. Go'shtning hayvon turiga, yoshiga, tana haroratiga va semizlik darajasiga ko'ra turlari. Parranda go'shti turlari. Sifatiga talablar. Kolbasa mahsulotlari turlari, navlari, sifati, saqlash sharoiti va muddatlari.

19-modul Sut va sut mahsulotlari, ularning turlari.

34-mavzu Sut va sut mahsulotlarining oziqlik qiymati. Sut turlari. Qaymoq. Achitilgan sut mahsulotlari ishlab chiqarish jarayoni, sifati, saqlash sharoiti. Qayta ishlangan sut mahsulotlari turlari. Pishloq ishlab chiqarish, uning turlari, sifati, saqlash sharoiti va muddatlari.

20-modul Tuxum va tuxum maxsulotlari

35-mavzu Tuxumning tuzilishi, sifat ko'rsatkichlari, saqlash sharoitlari. Tuxum mahsulotlari. Tuxum kukuni, pazandalikda ishlatilishi.

21-modul Oziq-ovqat yog'lari turlari

36-mavzu Oziq-ovqat yog'lari turlari. Sariyog' ishlab chiqarish turlari, sifati, saqlash sharoiti.

22-modul. Xayvon yog'lari va o'simlik moylari turlari

37-mavzu Xayvon yog'lari turlari, sifati, saqlash sharoiti va muddatlari. O'simlik moylari ishlab chiqarish, turlari sifati, saqlash sharoiti. Margarin ishlab chiqarish, uning turlari, sifati, saqlanishi, pazandalikda ishlatilishi.

23-modul Don mahsulotlari turlari va Yormalar

38-mavzu Un, un sifati ko'rsatkichlari, sifatini aniqlash usullari. Yormalar turlari, sifati, pazandachilikda ishlatilishi. Non va non mahsulotlari turlari, sifati ko'rsatkichlari, saqlash sharoiti.

24-modul Makaron mahsulotlari ishlab chiqarish.

38-mavzu Makaron mahsulotlari ishlab chiqarish, turlari, navlari, pazandalikda ishlatilishi.

25-modul Shakar, qand ishlab chiqarish, qand turlari

39-mavzu Shakar, qand ishlab chiqarish, qand turlari, sifati, saqlash sharoitlari. Asal. Asalning oziqlik va davolovchi xususiyatlari. Asal turlari

26-modul Qandolat mahsulotlari turlari.

40-mavzu Sharq milliy qandolat mahsulotlari, turlari. Qandolatlarni saqlash muddati va sharoitlari. Lazzatli tovarlarning ovqatlanishdagi ahamiyati, turlari.

27-modul Choy va choy navlari

41-mavzu Choy ishlab chiqarish, navlari, sifatiga bo'lgan talablar, sharoitlari. Qahva ichimliklari.

28-modul. Dorivor va ziravorlar , oziq-ovqat konsentratlari

42-mavzu Dorivor va ziravorlarning ovqatlanishdagi ahamiyati, turlari, pazandalikda ishlatilishi. Oziq-ovqat konsentratlari

29-modul Sabzavot, baliq va go'sht maxsulotlariga birlamchi ishlov berish.

43-mavzu Sabzavotlarga birlamchi ishlov berish va turli taomlar uchun to'g' 'rash usullari. Baliqqa birlamchi ishlov berish va yarim tayyor masalliqlar tayyorlash.

44-mavzu Go'shtga birlamchi ishlov berish. Go'shtdan yarim tayyor masalliqlar. Parranda go'shtiga birlamchi ishlov berish va yarim tayyor masalliqlar tayyorlash

30-mavzu:Issiq ishlov berish usullari.

45-mavzu Qaynatish va qovurish usullari. Mahsulotlarga issiq ishlov berilganda bo'ladigan o'zgarishlar.

IV. Texnologiya va dizayn fani.(yigitlar)

1-modul Texnologiya va dizayn fanining maqsad va vazifasi.

1-mavzu Texnologiya va dizayn tushunchasi. Texnologiya va dizayn fanining nazariy asoslari Ishlabchiqarishda yangi texnika va ilg'or texnologiyalar.

2-mavzu Fan texnika taraqqiyotini jadallashtirish omillari va istiqbollari.Ishlab chiqarishni tayyorlashga oid texnologik hujjatlar.

2- modul Yog'ochga ishlov berish ustaxonasining jihozlanishi va ish o'rinlarining tashkil etilishi

3-mavzu Yog'ochga ishlov berish o'quv ustaxonasida xavfsizlik texnikasi va sanitariya gigiena talablari. Yog'ochga ishlov berish o'quv ustaxonasida bajariladigan ishlar va ularni o'rganishdan ko'zlangan maqsad.Durodkor dastgoxlam turlari va tuzilish

3-modul Daraxtlar. Yog'och materiallarni turlari va uning texnologik xususiyatlari

4-mavzu Daraxt turlari va o'sish joylari. Daraxtlarni qisimlarga ajratish. Yog'och materiallarni turlari va xususiyatlari.Ularni sanoatda ishlatish soxalari.

4-modul.Yog'och materiallariga ishlov berishda rejalash

5-mavzu Yog'och materiallarni o'lchash va rejalash. Yog'och materiallarni o'lchash va rejalashda ishlatiladigan asboblari va ularni tuzilish xainda ishlatish texnologiyasi.

5-modul. Yog'och materiallarni arralash

6-mavzu Yog'och materiallarga ishlov berishda ishlatiladigan qo'l arra turlari,tuzilish,ularni ishga sozlash va yog'och materialarini arralash texnologiyasi . Yog'och materiallarni arralash stanoklaming tuzilish va ishlash prinsip.

7-mavzu Diskli.zanjirliiy elektrik arralami tuzilish va ishlash prinsipi. Yog'och materiallarni arralashda mehnat havfsizligi qoidalari mehnat havfsizligi qoidalari.

6-modul. Yog'och materiallarini yo'nisli va yo'nish texnologiyasi

8-mavzu Yog'och materiallarini yo'nishda ishlatiladigan qul asboblarni tuzilishi va ishlatish texnologik jarayonlari. Yog'och materiallarini yo'nish stanoklar va elekti qurilmalami tilish va ulami ishga sozlash texnologiyasi. Yog'och materiallarini yo'nishda mehnat havfsizligi qoidalari

7-modul. Birikma tayyorlash texnologiyasi

9-mavzu Birikma turlar va briktirish usulari. Detallarni mix, burama mix, yog'och mixlar bilan biriktirish texnologiyasi. Birikmani bajarishda qo'llaniladigan moslamalar, asboblari va mate, iallar. Mix va burama mix,yog'och mixla.ni tanlash texnologiyasi.

10-mavzu Detallarni biriktirishda sifat talabi. Sifatsizlik turlari va ularni bartaraf qilish texnologiyasi. Mix va burama mix,yog'och mixlarni biriktirishda mehnat havfsizligi qoidalari. Yog'ochlarni qattiq va yumshoqligiga qarab mixlarni qoqish texnologiyasi.Biriktiriladigan detaining qalinligiga qarab burama mixlarni tanlash va mahkamlab biriktirish texnologiyasi.Yasaladigan buyumlar: Burchak chizg'ich, mixlar uchun quti, gul tuvagi, shaxmat qutisini tayyorlash texnologiyasi.

8-modul Yog'ochlarni pardoqlash usullari va pardoqlashda ishlatiladigan materiallar

11-mavzu Pardoqlashda e'tiborga olinadigan yog'och materiallarning xossalari. Yog'och buyumlari pardoqlash usullari. Himoya dekorativ parda qatlam turlari. Parda qatlamning himoya qilish xususiyatlari. Yog'och vaparda qatlamlarining dekorativligi.

9-modul. Pardoqlash materiallarning turlari va tarkibiy qismlar

12-mavzu Lak-bo'yoq materiallarning turlari, ularni ishlatilishi va ahamiyati Bo'yovch moddalar. To'ldirgichlar. Erituvchilar va suyultiruvchilar. Plastifikatorlar. Parda qatlamini qotiruvchi sistemalar.

10-modul Yog'och va yog'och materiallarni pardoqlash texnologiyasi

13-mavzu Yog'och materialar yusasida parda qatlam hosil bo'lishining o'ziga xos xususiyatlari. Lok-bo'yoq materialialaming ho'llovchanligi va yoyiluvchanligi. Yog'ochning xossalari va ularning lok-bo'yoq materialialarga ta'siri.

11-modul. Pardoq materiallarin qoplash usullari

14-mavzu Pika va detallami list hamda plyonka materiallar bilan qoplash. Yog'och pilitali materiallarni laminirlash usuli bilan pardoqlash. Suyuq lok-bo'yoq materiallarni pinimatik purkash usulida qoplash.

15-mavzu Laklami qizdirib purkash va bunda ishlatiladigan asbob-uskunalar. Lok-bo'yoq material larini mexanik usulda purkash. Lok-bo'yoqlarni yoqori kuchlanishli elektrmaydonida purkash. Elektor maydonida purkashda ishlatiladigan asbob-uskunalar. Lok-bo'yoq materiallarini botirib olish usulda qoplash.

12-modul. Lok-bo'yoq parda qatlamlarini quritish usullari va ish rejimlari

16-mavzu Parda qatlamlari xosil bo'lish jarayonlari. Uchuchan ertuvchilaming bug'lanish xisobiga qoplamalarning qotish. Parda qatlam sirtini ko'rkamlashtirish, tekislash usullari. Parda qatlam sirtini jilvirlash yo'ti bilan tekislash. Parda qatlam sirtini jilovlash orqaliy siliqlash.

13-modul. Metallga ishlov berish ustaxonasining jihozlanishi va ish o'rinlarining tashkil etilishi

17-mavzu Metallga ishlov berish o'quv ustaxonasida xavfsizlik texnikasi va sanitariya gigiena talablari. Metallga ishlov berish o'quv ustaxonasida bajariladigan ishlar va ularni o'rganishdan ko'zlangan maqsad.

14-modul. Metall turlari va ularning xususiyatlari

18-modul Qora Metallar, rangii Metallar. Metall olish texnologiyasi. Metallarga ishlov berish haqida umumiy ma'lumot.

15-modul. Metallga ishlov berishda o'lchov rejalash asboblari

19-mavzu Chilangarlik kontrol-o'lchov va rejalash asboblari turlari va tuzilishi. Chilangarlik kontrol-o'lchov va rejalash asboblami ishlatilishi texnologiyasi.

16-modul. Metallni qo'lda qirqish asboblari Metall qaychilar turlar va tuzilishi.

20-mavzu Metall qaychilami ishga sozlash, qirqish usullari. Metall qirqish arralari, ularni turlari va tuzilishi. Metall qirqish arralarni ishga sozlash. Arralash usullari.

17-modul. Metall list materiallari turlari

21-mavzu Metall list materiallari turlari va ulardan foydalanish texnologiyasi. Metall list materialardan quriish ino shoatlarida foydanish texnologiyasi. Metallami tekislashda ishlatiladigan asbob uskunalar. Zamonaviy metall listlami oiinish texnoogiyasi. Aluyumin profillar. Metallami tekislashda xavfsizlik texnikasi va sanitariya gigiena talablari.

18-modul. Metallami kesish texnologiyasi

22-mavzu Metallami kesish texnologiyasi. Metallami zubilo va kreysmeysel yordamida kesish. Zubilo va kreysnieyselni tuzilishi. ishga sozlash, qirqish va tarashlash usullari. Zubilo yordamida qirqish Zubilo va kreysmeyselni ishga sozlash zubiloning charxlanish burchagi.

23-mavzu Metallami qirqish stanoklaming zamonaviy turlari va ishlatish texnoogiyasi. Metallga ishlov berish usullari. Stanoklarni ishga sozlash texnoogiyasi. Metallami lazer yordamida qirqish. Metallami qirqishda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

19-modul. Metallami parmalash texnologiyasi

24-mavzu Metallami qo'lda va elektor pamialarda parmalash texnologiyasi. Parmalash dastgohlarining zamonaviy ishlab chiqarishdagi o'mi. Qolda parmalash va dastgohlarda pamialash usullari.

25-mavzu Parmalash moslamalari. Paraaming turlari va ishlatilishi. Parmani charxlash texnikasi. Zenkerlash va razvyortkalash jarayonida

20-modul. Metallarni birkirish texnologiyasi

26-mavzu. Rezbali birikmalar. Shponkali birikmalar. Shlisli birikmalar Ponali birikmalar. Shtifli birikmalar. Payvantlash. Yelimlab birkirish. Metallarni birkirishda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

21-modul Metallarga ishlov berishda qo'llaniladigan qo'l va elektr asboblari.

27-mavzu Metallarga ishlov berishda qo'l va elektr asboblarning turlarva tuzilish,ishlash prinsipi.

22-modul. Metall buyumlarni pardoqlash texnologiyasi.

28-mavzu. Metall buyumlarni pardoqlash ishlatiladigan asbob-uskunalar. Metall buyumlarni pardoqlash usular. Egovlaming turlari, tuzilishi, ishlatilishi, egovlash tartibi.

23-modul. Oziq-ovqat konsentratlari Mashina, mexanizm elementlari va turlari.

29-mavzu Tishli uzatmmalar.Chervakli uzatmalar.Tasmaliy uzatmalar.Zanjirli uzatmalar va aylanma xarakat qiladigan detalalar.

24-modul. Texnologik xaritalar, ularni tuzish va foydalanish texnologiyasi.

30-mavzu Texnologik xaritalar, ularni tuzish va foydalanish. Detallami nomi, ish ketma ketligi, detaining eskiz chizmasi, asbob uskunalar, moslamalar.

2024-2025 o'quv yili uchun tashkil etilgan

**yakuniy davlat attestatsiyasining test sinovlarida bitiruvchi talabalarining
majburiy fanlari bo'yicha bilimni baholash quyidagi
baholash mezonlari orqali aniqlanadi.**

O'zbekiston Respublikasi Oliy va o'rta maxsus ta'lim vazirining

2018 yil 9-avgustdagi 19-2018-son buyrug'iga asosan

2-§. Talabalar bilimni baholash mezonlari

15. Talabalarining bilimi quyidagi mezonlar asosida:

talaba mustaqil xulosa va qaror qabul qiladi, ijodiy fikrlay oladi, mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimni amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda — **5 (a'lo) baho;**

talaba mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimni amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatni tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda — **4 (yaxshi) baho;**

talaba olgan bilimni amalda qo'llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatni tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega deb topilganda — **3 (qoniqarli) baho;**

talaba fan dasturini o'zlashtirmagan, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunmaydi hamda fan (mavzu) bo'yicha tasavvurga ega emas deb topilganda — **2 (qoniqarsiz) baho** bilan baholanadi.

BAHOLASH TARTIBI

Yakuniy davlat attestatsiya sinovida bitiruvchi talabalar uchun majburiy fanlardan 25 tadan test savollari taqdim etilib, har bir to'g'ri javob uchun 4 ballidan jami 100 ballikda jamlanib hisoblanadi. Bitiruvchi talabalar sinovda olgan bahosi Nizomning 1-jadvaliga muvofiq quyidagicha aniqlanadi:

100 balldan-90 ballgacha-5 (a'lo);

89 balldan-70 ballgacha-4 (yaxshi);

69 balldan-60 ballgacha-3 (qoniqarli);

59 ball va undan kam-2 (qoniqarsiz).

Oliy ta'lim muassasalarida talabalar bilimini nazorat qilish va baholash tizimi to'g'risidagi Nizomga

ILOVA

1-jadval

Baholashni 5 baholik shkaladan 100 ballik shkalaga o'tkazish

JADVALI

| 5 baholik shkala | 100 ballik shkala | 5 baholik shkala | 100 ballik shkala | 5 baholik shkala | 100 ballik shkala |
|------------------|-------------------|------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| 5,00 — 4,96 | 100 | 4,30 — 4,26 | 86 | 3,60 — 3,56 | 72 |
| 4,95 — 4,91 | 99 | 4,25 — 4,21 | 85 | 3,55 — 3,51 | 71 |
| 4,90 — 4,86 | 98 | 4,20 — 4,16 | 84 | 3,50 — 3,46 | 70 |
| 4,85 — 4,81 | 97 | 4,15 — 4,11 | 83 | 3,45 — 3,41 | 69 |
| 4,80 — 4,76 | 96 | 4,10 — 4,06 | 82 | 3,40 — 3,36 | 68 |
| 4,75 — 4,71 | 95 | 4,05 — 4,01 | 81 | 3,35 — 3,31 | 67 |
| 4,70 — 4,66 | 94 | 4,00 — 3,96 | 80 | 3,30 — 3,26 | 66 |
| 4,65 — 4,61 | 93 | 3,95 — 3,91 | 79 | 3,25 — 3,21 | 65 |
| 4,60 — 4,56 | 92 | 3,90 — 3,86 | 78 | 3,20 — 3,16 | 64 |
| 4,55 — 4,51 | 91 | 3,85 — 3,81 | 77 | 3,15 — 3,11 | 63 |
| 4,50 — 4,46 | 90 | 3,80 — 3,76 | 76 | 3,10 — 3,06 | 62 |
| 4,45 — 4,41 | 89 | 3,75 — 3,71 | 75 | 3,05 — 3,01 | 61 |
| 4,40 — 4,36 | 88 | 3,70 — 3,66 | 74 | 3,00 | 60 |
| 4,35 — 4,31 | 87 | 3,65 — 3,61 | 73 | 3,0 dan kam | 60 dan kam |

ADABIYOTLAR RO'YXATI

VI. Asosiy va qo'shimcha o'quv adabiyotlar hamda axborot manbalari

Asosiy adabiyotlar

- 1.N.A.Muslimov, Sh.S.Sharipov, O.A.Qoysinov.Mehnat ta'limi o'qitish metodikasi, kasb tanlashga yo'llash. Darslik T.:O'zbekiston faylasuflari milliy jamiyati nashriyoti, 2014, 449 bet.
- 2.N.A.Muslimov, Sharipov va.boshqalar. Mehnat ta'limi o'aitish metodikasi. O quv qo'llanma. —T.: 2009, 427 b.
3. Mo'minova M. Ovqat tayyotlash jarayoni.-T.: «Adabiyotlar jam g'arasi»2006.
4. Xudoyberdiyeva M.R. Kasb mahorati.-T.: “Faylasuflar milliy jamiyati”, 2010
5. Исматуллаева Х.З., Абдуллаев А., Исматуллаева М.З. Махсус материалшунослик. -T.: “Иктисод-Молия”, 2008.
6. Ochilov T.A., Ahmedov B.B., Toshpo'latov S. Tikuvchilik materialshunosligi. -T.: TTESI, 2007.
7. Olimov Q. Tikuvchilik korxonalarini jihozlari va uskunalari.-T.: “G'.G'ulom nomidagi matbaa ijodiy uyi”, 2008.

Texnologiya va dizayn fani bo'limiga

- 1.N.A.Muslimov, Sh.S.Sharipov, M.Qodirov. “Texnik ijodkorlik va dizayin”. T.:“TDPU”, 2010 yil
- 2.A.S.Iskandarov. “Materiallarni kesib ishlash, kesuvchi asboblar va stanoklar” T.:“Fan va texnologiya” 2004 yil.
- 3.R.S.Shermuhamedov, S.S.Yahyaev, A.E.Parmonov. “Chilangarlikdan amaliy ishlar. T.: «Iqtisod-moliya» 2007 yil.
- 4.G'.M.Abduqodirov. Kasb ta'limi praktikumi - T.: “Sharq” 2012.yil.
- 5.A.O'mirov, A.Qayumov “Mashinasozlik texnologiyasi” T.: “O'zbekiston” 2003 yil.
- 6.S.A.Yuldashbekov, B.K.Muhamedjanov “Mexanizm va Mashinalar nazariyasi” T.: “Voriz-nashriyot” 2006 yi
- 7.M.A.Babajonov “Texnologik jarayonlarni loyixalash” Cho'lpon nomidagi nashriyot-matbaa ijodiy uyi Toshkent 2009 yil.
- 8.Woodwork Joints, William Fairham 2008 yil.
- 9.William F.Smith, Javad Hashemi Foundations of materials science and Engineering, 2013 y.
- 10.N.X.Guomova “Chizmachilik” (Mashinasozlik chzma) T.:Fan vaTex. nashriyoti 2017 yil.
- 11.T.Abdurashidov“Plasmassalarni qayta ishlash texnologiyasi” T.: “Musiqqa” nashriyoti . 2010
- 12.G'R.Raxmonberdiyev, M.T.Pirimqulov, Yu.T.Toshpo'latov “Yog'och texnologiyasining asoslari” O'qituvchi nashriyoti. Toshkent 2009 yil
13. Бурцев В.М. и др. Технология машиностроения. / Под ред. ДальскогоА.М. Т: 1. 2. - М.: МГТУ им. Баумана. 1499

14.Базров Б.М. Основы технологии машиностроения— М: Машиностроение, 2005.-736 с.

Q o‘shimcha adabiyotlar

9.O.A.Qo‘ysinov, V.N.Sattorov, H.S.Yakubova. Texnologiyafanidan amaliy mashg‘ulotlarni tashkil etish metodikasi. (Metodik qo‘llanma). T.: Nizomiy nomli TDPU, 2011, 79 b.

10.O.A.Qo‘ysinov, H.S.Yakubova, F.S.To‘rabekov, S.Rajabova. Mehnat ta'limi, kasb tanlashga yo‘llash fanidan laboratoriya mashg‘ulotlari. Metodik qo‘llanma. T.: Nizomiy nomli TDPU, 2013. 160 b.

11.Uzviylashtirilgan Davlat ta'lim standarti va o‘quv dasturi. Mehnat ta'limi, Tasviriy san'at, Chizmachilik, Musiqa madaniyati, Jismoniy tarbiy. (1- 9sinflar), “Toshkent- 2010”

12.N.A.Muslimov, Sh.S.Sharipov O.A.Qo‘ysinov va bosh. Mehnat ta‘limi 5-sinf darsligi T.”Sharq” 2012, 235b

1. Xudoyberdiyeva M.R. Kasb mahorati.-T.: «Faylasuflar milliy jamiyati» 2010.

2. Ochilov T.A., Matmusaev U.M. To‘qimachilik materiallarini sinash. —T.:TTESI, 2004.

3. Olimboev U.SH. To‘qima tuzilishi nazariyasi. -T.: «Aloqachi», 2000 y

Elektron ta'lim resurslari

1. www.tdpu.uz

2. www.pedagog.uz

3. www.Ziyonet.uz

4. www.edu.uz

5. [tdpu-INTRANET.Ped](#)