**O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI**

**OLIY TA’LIM, FAN VA INNOVATSIYALAR VAZIRLIGI**

**ZAHIRIDDIN MUHAMMAD BOBUR NOMIDAGI**

**ANDIJON DAVLAT UNIVERSITETI**

**PEDAGOGIKA VA SA`NATSHUNOSLIK FAKULTETI**

**SIRTQI TA’LIM SHAKLI**

**5112100-TEXNOLOGIK TA’LIM YO‘NALISHI**

 **BITIRUVCHI TALABALARI UCHUN**

**MAJBURIY FANLARDAN**

 **YAKUNIY DAVLAT ATTESTATSIYA**

**D A S T U R I**

**Andijon-2024**

 **Andijon davlat universiteti Kengashining 2024 yil 31-yanvardagi 7-sonli yig‘ilish qaroriga muvofiq tasdiqlangan**

Dastur Andijon davlat universitetida ishlab chiqilgan.

**Tuzuvchilar:**

**Kafedra mudiri: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ S.Toshpo`latova**

**Kafedra professori: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ A.A.Zaparov**

**Kafedra dotsenti: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ SH.Ikromov**

**Fakulteti dekani: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ch.Shakiriva**

**O‘quv-uslubiy boshqarma**

 **boshlig‘i: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ G‘.Haydarov**

**O‘quv ishlari bo‘yicha**

 **prorektor: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ R.Mullajonov**

**KIRISH**

 Mazkur dastur 5112100-Texnologik ta’lim yo‘nalishi bitiruvchilarining taxsil olish mobaynida majburiy fanlarini o‘qib o‘zlashtirganlik darajasini aniqlash uchun o‘tkaziladigan Yakuniy Davlat attestatsiyasi sinovlari bo‘yicha ishlab chiqilgan.

2023-2024 o‘quv yili yakunida bitiruvchilardan O‘zbekiston Respublikasi Oliy ta’lim, fan va innovatsiyalar vazirligining 2023-yil 30-avgustdagi 1-son bilan tasdiqlangan na’munaviy o‘quv rejadagi majburiy fanlaridan o‘tkaziladi.

**Yakuniy Davlat attestatsiyasi sinovlarida o‘tkaziladigan fanlar tarkibi:**

**1. TEXNOLOGIYA TA’LIMI PRAKTIKUMI ;**

**2. TEXNOLOGIYA O’QITISH METODIKASI**

**3. TEXNOLOGIYA VA DIZAYN;**

**4. SERVIZ XIZMATI;**

**1. TEXNOLOGIYA TA’LIMI PRAKTIKUMI .**

**1-modul. Tikuvchilik ustaxonalarida ish o‘rnini tashkil qilish**

1-mavzu. Tikuvchilik ustaxonalarida ish o‘rnini tashkil qilish texnologiyasi.Texnika xavfsizlik qoidalari. Sanitariya-gigiyena qoidalari. Tikuvchilik ustaxonalarida ish o‘mini tashkil qilish. Qolda bajariladigan ishlar. Qo‘1 ishlari uchun ish o‘mini tashkil qilish. Qo‘1 choklarini tikishda asbob va moslamalar. Mashina choklarini tikishda asbob va moslamalar. Tikuv mashinalari haqida umumiy ma’lumotlar. Kiyimlarni tikishga qoyiladigan talablar. Qaychi bilan ishlash. Dazmol bilan ishlash. Qo‘lda tikish. Mashinada ishlashda o’tirish qoidasi. Nina turlari. Gazlamaning o’ngini tanlash. Ip tanlash. Dekatirovka. Nina, ip, gazlamani bir-biriga moslash. Qo’l ishlari atamalari. Bichishda ishlatiladigan atamalar. Dazmolda ishlatiladigan atamalar. Mashinada bajariladigan ishlar atamalari.

**2 - modul. Choklar namunalari**

2-mavzu. Qo‘l choklaridan namunalar tayyorlash. Gazlamada ip yo’nalishlari. Qol’ choklari: yashirin chok, ko’klah, qiya chok, petlya chok, shim choki, janda choki, salqi choki.

3-mavzu: Mashina choklaridan namuna tayyorlash.Mashina choklari: ag’darma chok, bostirma chok, jinsi chok, moskovcha chok, tahlama, zaship, izmalar, to’r ulash.

**3 –modul. Bolalar kiyimini bichish va tikish**

4-mavzu: Bolalar kiyimi xususiyatlari va ularga qo‘yilgan talablar Bolalar gavdasi rivojlanishi va turlari. Bolalar kiyimi xaqida umumiy ma’lumot. Yosh bolalarning kiyimi va matolariga quyiladigan talablar

5-mavzu. Chaqaloqlar kiyimini bichish va tikish. Chaqaloq bolalar kiyimlari chizmasini chizish va andozasini tayyorlash. Chaqaloqlar ko‘ylakchasi – raspashonkasi va qalpoqchasini loyihalash Chaqaloq bolalar kiyimlari chizmasini chizish va andozasini tayyorlash. Bolalar qalpoqchasini andozasini tayyorlash.

6 - mavzu. Bolalar so‘lakchasini bichish va tikish. Bolalar so‘lakchasini loyihasini tayyorlash . Bolalar so‘lakchasini bichish. Bolalar so‘lakchasini tikish.

**4-modul. Qiz bolalar yengil kiyimlarini bichish va tikish**

7-mavzu. Qiz bolalar fartugi va ro‘molini andozasini loyihalash. Qiz bolalar fartugini asos chizma yordamida modellashtirish. Qiz bolalar fartugi chizmasini qurish. Qiz bolalar ro‘molini loyihalash va chizish

8-mavzu. Qiz bollar fartuk va ro’molni bichish va tikish.Qiz bollar fartuk va ro‘moli uchun gazlama tanlash. Qiz bolalar fartugini bichish va tikish. Qiz bolalalar fartugini bezash turlari.

**5-modul . Gavdadan o‘lchov olish q’oidasi**

9-mavzu. Kiyim tikish uchun inson gavdasidan o’lchov olish texnologiyasi. Odam gavdasi haqida ma’lumot. O’lchov olish qoidasi. Kiyimni balansini tuzishda ishlatiladigan o‘lchov turlari va ularni gavdadan olish yo‘llari. Kiyim tikish uchun inson gavdasidan o’lchov olish. O’lchov turlari va yozish qoidalari. Kiyim tikish tartibi.

**6-modul . Ayollar kiyimi bo’limi**

10-mavzu. Qiz bolalar tungi ko‘ylagini loyihalash. Qiz bolalar tungi ko‘ylagini loyihalash. Qiz bolalar tungi ko‘ylagini bichish va tikish.

11 –mavzu. Ayollar milliy ko‘ylagini bichish va tikish

Ayollar milliy ko‘ylagini andozalarini tayyorlash. Ayollar milliy ko’ylaklarini tayyorlash uchun gazlama tanlash. Ayollar milliy ko‘ylagini bichish va tikish. Ayollar milliy ko‘ylagining old va orqa etak qismini tayyorlash.

**7-modul. Ko‘ylak yoqalari va yenglarini tayyorlash texnologiyasi**

12- mavzu. Ko‘ylak yoqalari va ularga ishlov berish. Ko‘ylaklarning yoqalarigaishlov berish texnologiyasi.Yoqa tikish va o‘tkazish. Qaytarma yoqalar va ularga ishlov berish texnologiyasi.

13- mavzu. Oddiy va ikki qavatli yoqalarni tikish va ularni bo‘yin o‘miziga

o‘tqazish .Oddiy yoqalarni tikish. Yoqalarga ishlov berish va ularni bo‘yin o‘miziga

o‘tqazish texnologiyasi.

14-mavzu. Yenglarga ishlov berish texnologiyasi .Yenglarning turlari. Manjetli yeng turlari. Yenglarga ishlov berish usullari. Yenglarga ishlov berish usullarini amalda bajarish

 **8-modul. Ayollar yupkasini tikish va bichish**

15-mavzu. Ayollar yupkasini loyihalash.Yupkani andozasini loyihalash. Ayollar yubkasi uchun ip gazlamalar tanlash.To‘g‘ri yupkalar andozasini tayyorlash texnologiyasi.

 **9-modul. Ko‘ylak detallarini tayyorlash va ularga ishlov berish texnologiyasi.**

16-mavzu. Ko‘ylakning bel va etak qismlariga ishlov berish.Ko‘ylakning bel qismiga ishlov berish turlari. Ko‘ylakning etak qisimiga ishlov berish usullari. Ko‘ylakning bel va etak qisimini bezab tikish.

17- mavzu. Tikuvchilik buyumlariga ishlov berish va namlab-isitib ishlash. Tikuvchilik buyumlarini namlab-isitib ishlov berish texnologiyasi. Namlab-isitib ishlov berish jarayoni.

 **10- modul. Pazandachilik asoslari**

18 –mavzu. Sabzavotlarga birlamchi ishlov berish.Pazandachilikda ishlatiladigan idishlar, anjomlar va asbob uskunalardan foydalanish texnikasini o‘rganish. Sabzavotlarni saralash, tozalash va to‘g‘rash usullari. Sabzavotlardan turli salatlar tayyorlash texnologiyasi. Sabzavotlarga va dissiqlik ishlov berish va turli xil bo‘tqalar tayyorlash. Dukkakli mahsulotlarda bo‘tqalar tayyorlash.

19-mavzu. Go‘sht va baliq mahsulotlaridan taom tayyorlash texnologiyasi Go‘sht maxsulotlari turlari va xususiyatlari. Go‘sht maxsulotlariga ishlov berish texnologiyasi. Go‘sht maxsulotlaridan taom tayyorlash texnologiyasi (kotlet, shpinatlangan go‘sht, teftelь, frikadelьka va h.k.) Baliq maxsulotlari turlari. Baliq maxsulotlaridan taom tayyorlash texnologiyasi.

 **11- modul. Xamir turlari va ulardan taom tayyorlash texnologiyasi**

20-mavzu. Xamirlarni turlari va ularni tayyorlash texnologiya Oddiy, oshirma, qatlama, qum-qum, biskvit xamirlarni tayyorlash. Xamirlarni tayyorlash tartibi va texnologiyasi. Xamirlardan taomlar tayyorlash texnologiyasi. Turli xil pishiriqlar tayyorlash texnologiyasi.

**Texnologiya ta’limi praktikumi (Texnologiyada dizayn)**

 **12-modul.Yog‘ochga ishlov berish texnologiyasi. Duradgorlikning xalq turmushidagi roli va vazifasi**

21-mavzu. Duradgorlikning xalq turmushidagi roli va vazifasi.Duradgorlik ustaxonasida ish o‘rni va jihozlari. Yog‘och va uning tuzilishi. Duradgorlik o‘quv ustaxonasida ish o‘rni va jihozlari. Yog‘och va uning tuzilishi.

22-mavzu. Duradgorlikda ishlatiladigan yog‘och turlari va xossalari. Duradgorlik ustaxonasining ichki tartib qoidalari. Texnika xavfsizligi, ishlab chiqarish tozaligi va gigiena qoidalari.

 **13-modul. Birikmasiz to‘g‘ri burchak shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi**

23-mavzu. Birikmasiz to‘g‘ri burchak shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi. Birikmasiz to‘g‘ri burchak shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi o’rganib chiqish va amaliy ish bajarish. Yog‘och materiallarini kesish to‘g‘risida umumiy tushunchalarni aytib berish.Yog'och kubik tayyorlash texnologiyasi.

24-mavzu Duradgorlikda ishlatiladigan rejalash asbob va uskunalari. Yog‘och materiallarini rejalash, yo‘nish, arralash, randalash. Ish usullarini o‘rganish va malaka hosil qilish. Yasash uchun buyumlar: Plakat taxtachasi; chizma uchun chorcho‘p; yo‘nalish ko‘rsatkich taxtachasi; supurgi dastasi, kurak dastasi, bolta dastasi. Yog‘och materiallaridan buyumlar tayyorlashda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

 **14-modul. Birikmasiz egri chiziq shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi**

25-mavzu Birikmasiz egri chiziq shaklidagi buyumlar tayyorlash texnologiyasi. Yog‘och materiallarni oyish va parmalash, pardozlash (silliqlash). Kesuvchi asboblarni ishga sozlash. Mehnat havfsizligi qoidalari. Ish usullarini o‘rganish va malaka hosil qilish. Yog‘och materiallaridan buyumlar tayyorlashda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

26-mavzu Kesuvchi asboblarni ishga sozlash texnologiyasi. Ish turiga qarab qirquvchi, yo‘nuvchi, uyuvchi uskunalar tanlash. Uskunalarni charxlash va o‘tkirlik burchaklarini tekshirish. Ish turiga qarab qirquvchi, yo‘nuvchi, oyuvchi uskunalar tanlash. Amaliy ishlar: Uskanalar bilan yog‘ochni boyiga, eniga, ko‘ndalangiga yo‘nish. Parma va drel bilan tik va yotiq holatlarda parmalash. Yasaladigan buyumlar: oshxona taxtachalari, bolalar kursichasi. Mix va burama mixlar yordamida oddiy birikma tayyorlash texnologiyasi.

 **15-modul. Mix va burama mixlar yordamida oddiy birikma tayyorlash texnologiyasi.**

27-mavzu Detallarni mix, burama mix, yog‘och mixlar bilan biriktirish. Birikmani bajarishda qo‘llaniladigan moslamalar, asboblar va materiallar. Mix va burama mix,yog‘och mixlarni tanlash. Detallarni biriktirishda sifat talabi. Sifatsizlik turlari va ularni bartaraf qilish. Mix va burama mix,yog‘och mixlarni biriktirishda mehnat havfsizligi qoidalari.

28-mavzu. Mix, burama mix, yog‘och mixlarni tanlash .Ish usullarini o‘rganish va malaka hosil qilish. Detallarni qalinligiga qarab mixlarni tanlash. Yog‘ochlarni qattiq va yumshoqligiga qarab mixlarni qoqish. Biriktiriladigan detalning qalinligiga qarab burama mixlarni tanlash va mahkamlab biriktirish. Amaliy ish: biriktiriladigan qattiq yog‘ochlarga mix va burma mix qoqishdan oldin uni parmalab olish. Yasaladigan buyumlar: Burchak chizg‘ich, mixlar uchun quti, gul tuvagi, shaxmat qutisi.

 **16-modul. Yelimlar yordamida murakkab birikma tayyorlash texnologiyasi**

29-mavzu. Yelimlar, biriktiriladigan detal yuzasini Yelimlashga tayyorlash. Yelim tanlash. Yelimlarni eritish. Qisuvchi moslamalarni tayyorlash. Detallarni Yelim yordamida yig‘ish. Yelimning turiga qarab yig‘ilgan buyumni Yelim ketguncha saqlab turish.

30-mavzu. Yelimlangan choklarni tozalash.Yelimlangan choklarning sifatini tekshirib ko‘rish. Fanerlash va shpon yopishtirish uchun yog‘och yuzani tayyorlash. Shponlarni rangiga qarab tanlash. Fanerlashda, shpon yopishtirishda Yelimlash usulini tanlash.

31-mavzu. Smola va kazein yelimlarini tayyorlash va ulardan foydalanish.Smola va kazein Yelimlarini tayyorlash va sifatini tekshirish. Biriktiriladigan yuzalar sifatini tekshirish. Yelimlanadigan yuzaga silliq qilib Yelim eritmasini popuk bilan surtish. Shpon va fanerlarni mayda tishli arra, qo‘l arra yoki o‘tkir pichoq bilan kesish. Shiplarni fanerlashda kesuvchi vintlarni va moslamalarni tayyorlash.

 **17-modul. Burchakli murakkab bir tirnoqli birikmalarni tayyorlash texnologiyasi**

32-mavzu. Tirnoqli birikmalar tasnifi va texnologiyasi.Burchakli murakkab bir tirnoqli birikmalarni tayyorlash texnologiyasi Burchakli va tirnoqli birikmalarni tayyorlashda ish usullarini tushuntirish va ko‘rsatish. Tirnokli birikmalar sifatini tekshirish va birikmalar yaroqsizligining oldini olish. Mehnat xavfsizligi qoidalari.

 33-mavzu. Burchakli va tirnoqli birikmalarni tayyorlashda ishlatiladigan material Ishlatiladigan o‘rniga qarab oyuvchi asboblarni tanlash. Ochiq teshiklar hosil qilish. Biriktiriladigan detallarni qalinligiga qarab quloqlar o‘lchamlarini aniqlash. Turum ishlash uchun detal tayyorlash. Bir tirnoqli ochiq va ikki tirnoqli turumlar tayyorlash va bajarish. Quloqcha va turumli birikmalar sifatini tekshirish. Oyuvchi va qirkuvchi uskunalarni charxlash va qirovini to‘qish. O‘rganish uchun amaliy mashqlar: oyuvchi uskuna bilan oyishda moslama tanlash.

34-mavzu. Tayyor buyumlarga ishlov berish texnologiyasi .O`tirib va tik turib teshiklar o`yish. Quloqcha va turumlar uchun yasalgan detallarni randalash va rejalash ishlari sifatini tekshirish, quloqcha va turumlarni arralash, o`yish. Quloq va turum shaklidagi burmalarni yig‘ish, bir-biriga moslash. To‘rtburchak va yumaloq mixlar tayyorlash. Mix cho‘plarni Yelim yordamida o‘rnatish. Buyumlar tayyorlash: ramka, kiyim ilgich, eshik va deraza kesakilari.

 **18-modul. Burchakli o‘rtalik birikmalar tayyorlash texnologiyasi**

35-mavzu. Quloqcha va turumli o‘rtalik birikmalarni tayyorlash texnologiyasi. Ish uslubini ko‘rsatish, tushuntirish. Yaroqsizlik turlari va ularning oldini olish. Mehnat havfsizligi qoidalari. Ishlov berish va malaka hosil qilish. Bajariladigan ishning turiga qarab oyuvchi asboblarni tanlash. Berk tishlarni oyish. Biriktiruvchi detallar qalinligiga qarab quloq va turumlar o‘lchamini olish, o‘rtalik birikmalarni bir tirnoqli berk va qaldirg‘och quyruq shaklidagi berk birikmalar ishlash.

36-mavzu. O‘rtalik birikmalarni bajarishda ishlatiladigan materiallar. O‘rganish uchun amaliy mashqlar: berk teshiklar oyish, quloqcha va turumlarni rejalash, o‘rtalik birikmalarni bir-biriga moslash. Yasaladigan buyumlar: shvabra, taburetka, rom va tumbochka

 **19-modul. Murakkab ko‘p tirnoqli birikmalar tayyorlash texnologiyasi**

37-mavzu. Burchakli murakkab ko‘p tirnoqli birikmalar tayyorlash texnologiyasi.Burchakli ko‘p tirnoqli birikmalarni bajarishda ishlatiladigan materiallar va asboblar. Moslamalar tavsifi. Ish uslubini ko‘rsatish va tushuntirish. Mehnat havfsizligi qoidalari.

38-mavzu. Ochiq qaldirg‘och dumli va ochiq to‘g‘ri burchakli ko‘p tirnoqli birikmalarni tayyorlash texnologiyasi Biriktiruvchi detallar qalinligiga qarab quloqcha va turumlar o‘lchamini belgilash. Ochiq qaldirg‘och va ochiq to‘g‘ri burchakli ko‘p tirnoqli birikmalarni bajarish. O‘rganish uchun amaliy mashqlar: burchakli ko‘p tirnoqli birikmalarni rejalash va bir-biriga moslash. Yasaladigan buyumlar: kitob javoni, quticha, mix yashigi, oshxona yoki yotoqxona stoli.

 **20-modul. Yog‘ochlarga kuydirib ishlov berish texnologiyasi**

39-mavzu. Yog‘ochlarni kuydirib ishlov berishda ishlatiladigan materiallar va asboblar. Moslamalarning tavsifi. Ish uslubini ko‘rsatish va tushuntirish. Mehnat havfsizligi qoidalari. Ishlov berish va malaka hosil qilish. Ishning turiga qarab kuydiruvchi asbob va moslamalar. xavfsizlik texnikasi qoidalari

40-mavzu. Detallar o‘lchamiga qarab kuydiruvchi asboblar va materiallarni tanlash.Kuydiruvchi asbob bilan detallarni bir-biriga ishqalash natijasida kuydirish. O‘rganish uchun amaliy mashqlar: Tesha dastasi, yog‘och to‘qmoqlari, qattiq yog‘ochlarni kuydirib ishlash. Bolalar stol-stulchalariga kuydirish asbobi bilan rasm chizish, kuydirib ishlashda xavfsizlik texnikasi qoidalari

 **21-modul. Yog ‘och materiallariga pardoz berish va pardozlovchi asboblar**

41-mavzu. Duradgorlik polirovkasi va uni bajarish texnologiyasi. Ishlanayotgan buyumlar sifatini tekshirish, mehnat havfsizligi qoidalari. Duradgorlik polirovkasida lak surtish uchun tampon tayyorlash.. Duradgorlik polirovkasi va uni bajarish texnologiyasi. Ishlanayotgan buyumlar sifatini tekshirish, mehnat havfsizligi qoidalari. Duradgorlik polirovkasida lak surtish uchun tampon tayyorlash

42-mavzu. Yog‘ochlarga lak bilan pardoz berish texnologiyasi Lakli materiallar tavsifi va uni yuzaga surtish uslubi O‘rganish uchun amaliy mashqlar: buyum yuzasini gruntlash, zamazka qilish. Lak surtish. Tampon tayyorlash. Birinchi, ikkinchi, uchinchi polirovka qilishda tamponning yo‘nalishini o‘rganish. Yasaladigan buyumlar: bolg‘a, dasta, bog‘bonlik anjomlari.

 **22-modul. Yog‘och materiallariga mexanik ishlov berish texnologiyasi**

43-mavzu. Dastgohni tuzilishi, konstruktiv elementlari, asosiy va yordamchi qismlari Stanina, support, shpindel, stollar, qirqish, uzatish va yordamchi mexanizmlar, gidravlik va pnevmatik yuritmalar.Yog‘ochlarga ishlov beruvchi dastgohlarning konstruktiv va texnologik alomatlariga ko‘ra tasnifi, qirqish, uzatish va yordamchi mexanizmlar, gidravlik va pnevmatik yuritmalar. Dastgoh qismi vazifalari va ishlash sharoiti.

44-mavzu. Yog‘och materiallariga yumaloq arrali dastgohlarda ishlov berish texnologiyasi. Yog‘ochlarga ishlov beruvchi yumaloq arrali dastgohlar turlari. Ularning kinematik sxemasi, vazifasi va tuzilishi. Yog‘och materiallariga ishlov beruvchi o‘quv ustaxonasi jihozlari. Asbob-uskunalar bilan tanishish va ish joyini tashkil qilish.

45-mavzu. Yog‘ochlarga ishlov beruvchi dastgohlarda bajariladigan ishlar turlari va dastgohdan foydalanish qoidalari Yog‘ochlarga ishlov beruvchi dastgohlarga texnik qarov qoidalari.Ustaxonada, ichki havfsizlik texnologiyasi, yong‘in havfsizligi va shaxsiy gigiena qoidalari.

**II.TEXNOLOGIYA FANINI O’QITISH METODIKASI FANI**

**1-modul Texnologiyafaninio’qitish metodikasi fani va uning vazifasi**

1. **Mavzu** Texnologiya fanini o’qitish metodikasi fanining mazmuni va fanning oldiga qo’yilgan maqsad va vazifalar.Texnologiya fanini o’qitish metodikasi pedagogika sohasining tarmoqlaridan biri sifatida.
2. **Mavzu** O’rta Osiyoda mehnat tarbiyasining tarkib topishi. Buyuk mutafakkirlarning mehnat tarbiyasiga oid fikrlari Umumiy o‘rta ta’lim maktablarida texnologiya fanining tarixiy taraqqiyoti va istiqbollar

**2-modul Maktab o’quv rejasida texnologiya fanining qo’yilishi, uning tarixiy taraqqiyoti**

# 3-mavzu. Maktab o’quv rejasining mazmuni. Texnologiya fanining o’quv rejadagi o’rni. Umumiy o’rta ta’lim o’quv rejasi bilan tanishish.(namunaviy, tayanch, ishchi rejalari). Amaliy fanlar blok-moduli tavsifi va predmetlar integratsiyasi.

# 4-mavzu. Amaliy fanlar o‘quv predmetlari blok- moduli bo‘yicha o‘quvchilarda rivojlantiriladigan umumiy kompetensiyalar (bitiruvchilarga qo‘yiladigan talablar)

**3-modul. Texnologiya fanining amaliy fanlar blok modulidagi fanlar va o‘rtamaxsus ta’lim, oily ta’lim bilan integratsiyalash**

**5-mavzu** Umumiy o’rta ta’lim muassasalarida texnologiya o’quv fanini o’qitishning maqsad va vazifalari Texnologiya fani mazmunining rivojlanish tarixi va bosqichlari.

**6-mavzu.**Ta’lim bosqichlari bo’yicha ta’lim mazmuni, O’quv dasturi (sinflar bo’yicha o’quvsoatlari, mavzular taqsimoti), mazmuni bilan tanishish. Umum o’rta ta’lim maktablarining o‘rta maxsus kasb-hunar ta’limi bilan integratsiyalash. O‘rta maxsuskasb-hunar ta’limini oily ta’lim bilan integratsiyalash. Integratsiyalash jarayoni.

**4-modul. 1-9 sinflarda texnologiya fani mazmuni va 10-11 sinflarda kasbiy tayyorgarlik**

**7-mavzu.**Maktab islohotida texnologiya fanining vazifalari. Texnologiya fanining mazmuni, yo’nalishlar bo’yicha o’qitishga qo’yiladigan talablar. Dastur mazmuni va uning yo’nalishlari.

**8-mavzu**1-4 sinf o’quvchilarini tayyorgarlik darajasiga qo’yiladigan zaruriy talablar. 5-9 sinflarda umumiy tayyorgarligi. 10-11sinf kasbiy tayyorgarlik mazmuni.

**5-modul.Texnologiya fanidan ilmiy nazariy tadqiqotlar**

**9-mavzu** Texnologiya faniga oid Respublikamizda va xorijda olib borilgan ilmiy metodik tadqiqotlar. Texnologiya fan sifatida tadqiq qilingan ilmiy ishlar.

**10-mavzu.**Ilmiy tadqiqot metodlari, dolzarb muammolar, umumiy qonuniyatlar. Xorijiy tajribalarni o’rganish, taxlilqilish.

**6-modul. Mehnat ta`limining didaktik tamoyillari**

**11-mavzu.** Onglilik va faollik. Ilmiylik va tizimlilik. Nazariya va amaliyot birligi. Ta`lim-tarbiya birligi. Ko’rsatmalilik.

**12-mavzu.**Mustahkam va puxta o’zlashtirish. Yosh va individual xususiyatni hisobga olish. Izchillik. Unumli mehnat asosida o’qitish.

**7-modul. Mehnat jarayonining tahlili va didaktik tushunchalar**

**13-mavzu.**Mehnat jarayonining tahlili. Bilim, ko’nikma, malaka, kasb, ixtisoslik;

Mehnat jarayoni, texnologik jarayon.

**8-modul.Mehnat ta`limini tashkil qilishning didaktik tizimlari**

**14-mavzu.** Ta’limning didaktik tizimi haqida umumiy tushuncha Buyum tizimi. Operatsiya tizimi. Operatsiya buyum tizimi.Operatsion kompleks tizimi. Motorli mashqtizimi. Konstruktsion texnologik tizim.

**9-modul. Texnologiya fanida o’qitish shakllari**

**15-modul.**Texnologiya fanida, o’qitishshakllari. Dars (amaliy mashg`ulot). O’quv ishlab chiqarish brigadalari.

**16-mavzu**. O’quv sexlari. Usta hunarmandlarga biriktirib qo’yish. Ekskursiya, kichik guruhlarga bo‘lib o‘qitish, yakkatartibda, jamoaviy, aralash o‘qitish shakllari.

**10-modul. Texnologiya fani o’quv jarayonida ta`lim vositalaridan foydalanish metodikasi**

**17-mavzu**.Ko’rgazmalilik didaktik tamoyillari asosida. Zamonaviy ta`lim vositalarining turlari va tavsifi.

**18-mavzu**.Ta`lim vositalarining rivojlanish istiqbollari. Elektron axborot ta’lim resurslaridan foydalanish.

**11-modul.Texnologiya fanidao’qitish metodlari.**

**19-mavzu**.An’anaviy(og’zaki,ko’rgazmali,amaliy,muammoli).No’ananaviy o‘qitish

metodlari. (grafik organayzerlar)

**12-modul. Texnologiya fanida yangi pedagogik texnologiyalarni qo’llash**

**20-mavzu**.Innavatsion ta’lim texnologiyalari haqida tushuncha.

**21-mavzu.**Texnologiya fani darslarida interaktiv usullarni, loyihalash o’qirish texnologiyasi, modulli ta’lim,keys-stadi ta’lim texnologiyalarini qo’llash.Texnologiya fani darslarida muammoli vaziyat,aqliy xujum,klaster usullariniqo’llash.

**13-modul.Texnologiya fani darslarida amaliy darslarni tashkil qilish va o’tkazish**

**22-mavzu** Amaliy darsga tayyorgarlik. Joriy,oraliq va yakuniy yo’riqnomalarni o’tkazish tartibi. Dars jarayonida o’qituvchining vazifasi.Xavfsizlik texnikasi qoidalariga e`tibor. Darsni yakunlash.

**14-modul Texnologiya o‘quv predmeti maqsadi va vazifalari**

**23-mavzu** Umumiy o‘rta ta’lim muassasalarida texnologiya o‘quv predmetining asosiy maqs adi va vazifalari Texnologiya o‘quv predmetining estetik madaniyat va ijodiy faoliyatni rivojlantirish kompetensiyasi.

**24-mavzu** Texnologiya o‘quv predmetini faoliyatning amaliy asoslarini rivojlantirish kompetensiyasi. Texnologiya o‘quv predmetining jismoniy rivojlanish va o‘zi- o‘zini asrash kompetensiyasi.

**15-modul “Texnologiya va dizayn” yo’nalishi mazmuni, o’quvchilar egallaashlari lozim bo’lgan bilim, ko’nikma va malakalar**

**25-mavzu** Yog`ochga ishlov berish texnologiyasi (materialshunoslik, asbob-uskunalar va moslamalar, mashg’ulotlar ishlabchiqarish).

**26-mavzu** Metallga ishlovberish texnologiyasi (materialshunoslik, asbob-uskunalar vamoslamalar).

**27-mavzu** Uy-ro’zg`or buyumlarini ta`mirlash. Elektrotexnika ishlari.

**16-modul “Servis xizmati” yo’nalishi mazmuni, o’quvchilar egallashlari**

**Lozim bo’lgan bilim, ko’nikma va malakalar**

**28-mavzu** Pazandachilik asoslari (oziq-ovqat mahsulotlari, asbob-uskunalar va moslamalar, taom tayyorlash texnologiyasi).

**29-mavzu** Gazlamaga ishlov berish texnologiyasi (materialshunoslik, asbob-uskunalar va moslamalar, mahsulotlar ishlab chiqarish texnologiyasi). Buyumlarinita`mirlash.

**17-modul Texnologiya faniga oid rejalashtiruvchi xujjatlar**

**30-mavzu** Rejalashtirishning maqsadi va vazifalari. Taqvimiy mavzuli reja. Dars rejasi

va uning konspekti.

**31-mavzu** Texnologiya fanida rejalashtiruvchi hujjatlar. O’quv ustaxonalarida yasaladigan buyumlar ro’yxati. Fanlarning o’zaro bog`lanish jadvali.

**18-modul Texnologiya fani o’qituvchisining darsga va o’quv yiliga tayyorgarligi**

**32-mavzu** Texnologiya fani o’qituvchisining darsga va o’quv yiliga tayyorgarligi. Kasbkorliksifatlari. Asbob-uskunalarni ishga sozlash.

**33-mavzu** Xom ashyo va namuna tayyorlash. Ko’rgazmali qurollar, texnik vositalar. O’qituvchining shaxsiy fazilatlari.

**19-modul Texnologiya darslarida baholash mezonlari**

**34-mavzu** Texnologiya fanida, baholash turlari. Texnologiya fani darslari jarayonida o’quvchilarni bilim, ko’nikma va malakalarni baholash mezoni. Baholashni ob`ektivligi va differentsialligi.

**35-mavzu** Texnologiya fani darslarida baho turlari (amaliy, nazariy). Baholashda hisobga olinadigan omillar. Reyting tizimi asosida baholash STEAM bo’yicha o’quvchilarni baholash.

**20-modul Xalq hunarmandchiligi texnologiyasini bo‘limini o’qitish metodikasi.**

36-mavzu Xalq hunarmandchiligida ishlatiladigan materiallarni o’rgatish metodikasi. Xalq hunarmandchiligida ishlatiladigan asbob-uskunalar. Xalq hunarmandchiligi usullarin o’rgatish va buyum tayyorlash.

**21-modul Yo‘nalishlar bo‘yicha materialshunoslik bo‘limini o’qitish metodikasi.**

**37-mavzu** “Servis xizmati” yo’nalishi bo‘yicha materialshunoslik bo‘limini o’qitish

metodikasi.

**38-mavzu**“Texnologiya va dizayn” yo’nalishi bo‘yicha materialshunoslik bo‘limini o’qitish metodikasi.

**39-mavzu** Materiallarning olinishi, Materiallarning xossalari, Materiallarning xususiyatlarini o‘qitish metodikasi.

**22-modul O’quv ustaxonasini tashkiletish va jihozlash**

**40-mavzu** Mehnatni ilmiy tashkil etish.O’qituvchining ish o’rni. O’quvchining ish o’rni. Asbob-uskuna va moslamalar. Sanitariya-gigiena va texnika xavfsizligi talablari.

**23-modul Texnologiya fanida didaktik va tarqatma materiallarni tayyorlash.**

41-mavzu Didaktik va tarqatma materiallarga qo‘yiladigan talablar. Test savollarini tayyorlashga qo‘yiladigan talablar. Ko‘rgazmali qurollarni tayyorlashga qo’yiladigan talablar. Power Point dasturida taqdimot tayyorlash.

**24-modul Texnologiya faniga, oid metodik ishlar**

**42-mavzu** Umumiy o’rta ta`lim tizimida texnologiya fani bo’yicha metodik

xizmatni tashkil qilish va amalga oshirish tizimi. Metodik ishlarni tashkil qilish shakllari, mazmuni. Metodik ishlarni boshqarish tizimi.

**25-modul Sinfdan va maktabdan tashqari ishlarni tashkil etish**

**43-modul** Maktab sharoitida to’garaklar tashkil qilish. Sinflar, maktablar, tumanlar aro ko’rgazmalarni tashkil qitish metodikasi. Maktabdan tashqari to’garaklarga jalb qilish. Fan olimpiadalariga tayyorgarlik ko’rishva uni o’tkazish.

**26-modul Texnologiya fani dars jarayonida tarbiya**

**44-mavzu** Mehnat tarbiyasi. Axloqiy tarbiya. Iqtisodiy tarbiya. Ekologik tarbiya. Estetik tarbiya.

**27-modul Texnologiya fanida ilmiy tadqiqot metodlari**

**45-mavzu** Texnologiya fanida ilmiy tadqiqot metodlari: kuzatish; suhbat, pedagogik

ekskursiya, maktab hujjatlari va o’quvchilar bajaradigan ishlarni o’rganish, laboratoriya eksperimenti, matematik tadqiqot.

**28-modul Texnologiya fanida ekskursiyalarni amalga oshirish metodikasi**

**46-mavzu** Texnologiya fanida ekskursiyalarni amalga oshirish metodikasi. Ekskursiyaning maqsad va vazifalari Ekskursiya ob`ektini tanlash. Ekskursiyaga tayyorgarlik. Ekskursiyani o’tkazish. Ekskursiyani yakunlash.

**29-modul Umumiy o’rta ta’lim maktablarida to‘garaklarni rejalashtirish va tashkillashtirish.**

**47-mavzu** Ommaviy tadbirlarni tashkillashtirish. O‘quvchilar ishlab chiqargan mahsulotlar ko‘rgazmalari.

**30-modul Texnologiya fanida yo’nalishlar bo’yicha o’qitishning o’ziga xos xususiyatlari**

**48-mavzu** “Servis xizmati” yo’nalishi bo‘yicha o’qitishning o’zigaxos xususiyatlari. “Texnologiya va dizayn” yo’nalishi bo‘yicha o’qitishning o’ziga xos xususiyatlari. “Qishloq xo‘jaligi asoslari” yo’nalishi bo‘yicha o’qitishning o’ziga xosxususiyatlari.

**31-modul Texnologiya fanida ta’til kunlarida mehnat amaliyotini tashkiletish**

**49-mavzu** Texnologiya fanida mehnat amaliyotini tashkil etish tartibi. 5-6 sinflarda va 7-8 sinflarda yo’nalishlar bo’yicha mehnat amaliyotini tashkil etish.

**32-modul Texnologiya fani o‘qituvchisiga qo‘yiladigan talablar**

**50-mavzu** Texnologik ta’lim o‘qituvchisiga qo‘yiladigan talablar. Texnologik ta’limi o‘qituvchisining kasbiy kompetentligi.

**33-modul Texnologiya fanida metod birlashmalar faoliyatini tashkil qilish**

**51-mavzu** Texnologiya fani dametodi kishlarni tashkil qilish strukturasi. Metod birlashmalar va ularning faoliyati.

**52-mavzu** Ilg‘or pedagogic tajribalarni o‘rganish va ommalashtirish (Mahorat maktablari). O‘qituvchining jamoaviy uslubiy ishlari. Ochiq darslar va ularni o‘tkazish.

**III. Servis xizmati fani bo’yicha**

**1-modul Maxsus materialshunoslik, tikuvchilik jihozlari fanining maqsad va vazifalari.**

**1-mavzu** Tikuvchilik materiallarining va gazlamalaming rivojlanish tarixi.Gazlamalami ishlab chiqarishning asosiy sexlari va ulaming vazifalari.

**2-mavzu** Gazlamaning paydo bo'lish tarixi, hamda ulami ishlab chiqaruvchi zavod vairmalar to‘g‘risida umumiy tushuncha.

**2-modul Tikuvchilik materialshunosligi to ‘g ‘risida umumiy та 'lumotlar**

**3-mavzu** To‘qimachilik mahsulotlarini ishlab chiqarishda materialshunoslik faniningroli va ahamiyati. Tola iplar va mahsulotlar haqida asosiy ma’lumotlar.

**3-modul Tabiiy va kimyoviy tolalarni olinishi va ishlatilishi**

**4-mavzu** Tabiiy tolalar. Paxta tolasi. Paxtaning sanoatda ahamiyati, navlari, fizika mexanika xossalari, dastlabki ishlov berish, sanoatda olinadigan assotimenti.

**5-mavzu** Lub tolalari. Zig‘ir tolasi, turlari, asosiy xossalari, dastlabki ishlov berish prinsiplari va olinadigan assortment turlari. Kanop tolasi, agrotexnikasi, dastlabki ishlov berish prinsiplari, ishlatilishi va assortimenti.

**6-mavzu** Jun tolasi. Tolaning, olinishi, turlari,tuzilishi dastlabki ishlov berish prinsiplari, fizik-mexanikaviy xossalari, ishlatilishi va olinadigan mahsulotlaming assortimenti.

 **7-mavzu** Tabiiy ipak. Tabiiy ipakni olinishi,dastlabki ishlov berish prinsiplari, fizika-mexanikaviy xossalari, ishlatilishi va mahsulotlar assortimenti.Sun’iy tolalar va iplar. Asbest tolasini olinishi va ishlatilishi. Viskoza tola vaiplarining olinishi va ishlatilishi. Sintetik tolalar va iplar. Kapron tola va iplaming olinishi va ishlatilishi. Shisha va metall iplarning olinishi va ishlatilishi.

**4-modul Namlik va uning ahamiyati**

**8-mavzu** Namlik, uning turlari va ahamiyati. Namlikning tolalar, iplar va tayyor mahsulotlarga ta’siri.

**5-modul Iplarning geometrik va mexanik xossalari**

**9-mavzu** Tola va iplarning geometrik xossalari. Tolalarning uzunligi va ahamiyati.Qalinlik yoki chiziqli zichligi. Tola va iplarning nuqsonlari. Tola va iplarningeshilishi va ahamiyati.

**10-mavzu** Tola va iplarning mexanik xossalari. Yarim sikllideformasiyalar. Bir siklli deformasiyalar. Ko‘p siklli deformasiyalar

**6-modul Yigirish haqida umumiy та ’lumotlar**

**11-mavzu** Iplar, ulaming turlari olinishi va ishlatilishi. To‘quvchilik asoslari. Chit, zig‘ir,shoyi, jun va kimyoviy gazlamalami pardozlash.

**12-mavzu** To‘qimachilik nuqsonlari vaulaming sifat ko'rsatgichlariga ta’siri. To‘qimachilik o‘rilishlar: oddiy, mayda,gulli, murakkab, kuchaytirilgan, jakkard va boshqalar.

**7-modul Gazlamalar о‘rilishlari, olinishi va ishlatilishi**

**13-mavzu** Gazlamalaming geometrik xossalari: qalinligi, uzunligi, eni, og‘irligi.Gazlamalaming mexanik xossalari. Yarim, bir va ko‘p siklli deformasiyalar.Gazlamalami to‘zilishga chidamliligi. Gazlamalaming gijimlanuvchanligi.Haqiqiy va nisbiy zichlik. Gazlamalaming draplanuvchanligi.

**14-mavzu** Gazlamalaming fizik xossalari. Gazlamalaming kirishishi. Gazlamalarning tola tarkibini aniqlash usullari.

**8-modul Gazlamalar assortimenti**

**15-mavzu** Ip gazlamalar assortimenti. Jun gazlamalar assortimenti. Shoyi gazlamalar assortimenti. Zig‘ir tolaJi gazlamalar assortimenti. Sun’iy va sintetik iplardan to'qilgan gazlamalar assortimenti.

 **16-mavzu** Noto‘qima mahsulotlami olinishi, assortimenti va ishlatilishi. Trikotaj mahsulotlaming turlari, olinishi va ishlatilishi. Galantereya va gilam mahsulotlari. Bezak materiallari. Kiyim detallarini biriktirish uchun ishlatiladigan mahsulotlar. Standart turlari.

**17-mavzu** Gazlamalar va tayyor mahsulotlarni sortini nuqsonlarga karab aniklash. To‘qimachilik mahsulotlari haqida asosiy ma’lumotlar. Trikotaj, noto‘qima, galanteriya va boshqa mahsulotlar xaqida asosiy ma’Iumotlar. Standart turlari va aniqlash mezonlari, asosiy nuqsonlar va mahsulotlarga ta’siri, sanoatda ishlatilishi.

**9-modul Tikuv jihozlari haqida asosiy mа'lumotlar**

**18-mavzu** Tikuvchilik jihozlarining maqsad va vazifalari. Tikuvchilik jixozlarining rivojlanish tarixi. Tikuvchilik korxonalarining asosiy ishlab chiqarish sexlari va ulaming vazifalari.

**19-mavzu** Tikuv mashinalarining paydo boiish tarixi, hamda ulami ishlab chiqaruvchi zavod va firmalar to‘g ‘risida umumiy tushincha

**10-modul Tikuv mashinalarining sifati, estetikasi va asosiy turlari**

**20-mavzu** Mashinalaming sifati, puxtaligi va umrboqiyligi, asosiy turlari, guruhlarga

bo‘linishi: moki va bahya tikuv mashinalari; zanjirsimon bahya tikuv mashinalari,

ulaming asosiy turlari.

**11-modul Tikuv sexlari, tayyorlov, bichish va omborlarning jihoz turlari haqida asosiy mа'lumotlar**

**21-mavzu** Tikuvchilik sanoatida tayyorlov sexida materiallarni qabul qilish, o'lchash,

nuqsonlami aniqlash va saqlash. Eksperimental sexlarning uskunalari.

**22-mavzu** Bichish sexlarining asosiy texnologik jarayonlari. Sex ichida transport vositalari. Asosiy xavfsizlik texnik qoidalari.

**12-modul Tikuv mashinalari klassifikatsiya detallari va ulaming tavsifi**

**23-mavzu** Tikuv mashinalarining bahya qator turlari, texnik xarakteristikalari va klassifikatsiyasi. Tikuv mashinalarining asosisy mexanizmlari.

**24-mavzu** Mashinalaming biriktiradigan detallari, harakatni o‘zgartiradigan detallari, aylanma harakatni o'zgartiradigan detallari, sxemalarning tuzilishi va individual yuritmalari.

**13-modul Tikuv mashinalarining texnologik ta'mirlash vositalari**

**25-mavzu**.Tikuv mashinalarida qo‘shimcha operatsiyalami bajarish uchun mo‘ljallangan yordamchi qurilma vosita turlari, ulami ishlatish printsiplari. Joriy,o‘rta va kapital remont turlari.

**26-mavzu** Uskunalami texnik ko‘zdan kechirish. Xavfsizlik texnik qoidalari.

**14-modul Tikuv mashinalami sozlash**

**27-mavzu** Tikuv mashina mexanizmlami sozlash asosiy printsiplari. Mashinalaming

material surish mexanizmlarini sozlash, ulaming turlari va xarakteristikalari.

Tikuv mashinalarinnig detallari va ayrim qismlarini sozlash.

**15-modul Oziq - ovqat tovarshunosligi va ovqat tayyorlash jarayoni fanining**

**mazmuni, maqsadi va vazifalari.**

**28-mavzu** Mustaqillikdan so‘ng O'zbekistonda oziq - ovqat sanoatining rivojlanishi

qo‘shma korxonalar, o ‘zbek milliy pazandaligi haqida.

**29-mavzu** Oziq-ovqat mahsulotlari turlari to‘g ‘risida umumiy ma' lumotlar. Oziq-ovqat

mahsulotlarining ishlab-chiqarish, sotish va standartlash boyicha turlari.

**30-mavzu** Oziq-ovqat mahsulotlari sifatini aniqlash usullari. Oziq-ovqat mahsulotlarining kimyoviy tarkibi va oziqalik qiymati.

**16-modul** Sabzavot va mevalar turlari, navlari, sifatiga qo’yilgan talablar.

**31-mavzu** Sabzavot va mevalar turlari, navlari, sifatiga qo’yilgan talablar, saqlash sharoiti va muddatlari. Qayta ishlangan sabzavot va mevalar.

**17-modul Baliq maxsulotlariga qo’yiladigan talablar va ularning tuzilishi**

**32-mavzu** Baliqning kimyoviy tarkibi va oziqlik qiymati. Baliq oilalari. Tirik,

sovutilgan, muzlatilgan baliqlarning sifat ko‘rsatkichlari. Tuzlangan, quritilgan,

dudlangan baliqlar. Baliq konservalari. Ikraning oziqlik qiymati, turlari.

**18-modul Go’sht maxsulotlariga qo’yiladigan talablar va ularning tuzilishi**

**33-mavzu** Go‘shtning kimyoviy tarkibi, oziqlik qiymati. Go‘shtning hayvon turiga,

yoshiga, tana haroratiga va semizlik darajasiga ko‘ra turlari. Parranda go‘shti

turlari. Sifatiga talablar. Kolbasa mahsulotlari turlari, navlari, sifati, saqlash

sharoiti va muddatlari.

**19-modul Sut va sut mahsulotlari, ularning turlari.**

**34-mavzu** Sut va sut mahsulotlarining oziqlik qiymati. Sut turlari. Qaymoq. Achitilgan

sut mahsulotlari ishlab chiqarish jarayoni, sifati, saqlash sharoiti. Qayta ishlangan

sut mahsulotlari turlari. Pishloq ishlab chiqarish, uning turlari, sifati, saqlash

sharoiti va muddatlari.

**20-modul Tuxum va tuxum maxsulotlari**

**35-mavzu** Tuxumning tuzilishi, sifat ko'rsatkichlari, saqlash sharoitlari. Tuxum

mahsulotlari. Tuxum kukuni, pazandalikda ishlatilishi.

**21-modul** Oziq-ovqat yog’lari turlari

**36-mavzu** Oziq-ovqat yog’lari turlari. Sariyog’ ishlab chiqarish turlari, sifati, saqlash

sharoiti.

**22-modul. Xayvon yog‘lari va o‘simlik moylari turlari**

**37-mavzu** Xayvon yog‘lari turlari, sifati, saqlash sharoiti va muddatlari. O‘simlik

moylari ishlab chiqarish, turlari sifati, saqlash sharoiti. Margarin ishlab chiqarish,

uning turlari, sifati, saqlanishi, pazandalikda ishlatilishi.

**23-modul Don mahsulotlari turlari va Yormalar**

**38-mavzu** Un, un sifati ko‘rsatkichlari, sifatini aniqlash usullari. Yormalar turlari, sifati, pazandachilikda ishlatilishi.Non va non mahsulotlari turlari, sifati ko‘rsatkichlari, saqlash sharoiti.

**24-modul Makaron mahsulotlari ishlab chiqarish.**

**38-mavzu** Makaron mahsulotlari ishlab chiqarish, turlari, navlari, pazandalikda

ishlatilishi.

**25-modul Shakar, qand ishlab chiqarish, qand turlari**

**39-mavzu** Shakar, qand ishlab chiqarish, qand turlari, sifati, saqlash sharoitlari. Asal.

Asalning oziqlik va davolovchi xususiyatlari. Asal turlari

**26-mmodul Qandolat mahsulotlari turlari**.

**40-mavzu** Sharq milliy qandolat mahsulotlari, turlari. Qandolatlarni saqlash muddati va sharoitlari. Lazzatli tovarlaming ovqatlanishdagi ahamiyati, turlari.

**27-modul Choy va choy navlari**

**41-mavzu** Choy ishlab chiqarish, navlari, sifatiga bo'lgan talablar, sharoitlari. Qahva

ichimliklari.

**28-modul.** **Dorivor va ziravorlar , oziq-ovqat kontsentratlari**

**42-mavzu** Dorivor va ziravorlaming ovqatlanishdagi ahamiyati, turlari, pazandalikda

ishlatilishi. Oziq-ovqat kontsentratlari

**29-modul Sabzavot, baliq va go’sht maxsulotlariga birlamchi ishlov berish.**

**43-mavzu** Sabzavotlarga birlamchi ishlov berish va turli taomlar uchun to‘g ‘rash

usullari. Baliqqa birlamchi ishlov berish va yarim tayyor masalliqlar tayyorlash.

**44-mavzu** Go‘shtga birlamchi ishlov berish. Go‘shtdan yarim tayyor masalliqlar. Parranda go‘shtiga birlamchi ishlov berish va yarim tayyor masalliqlar tayyorlash

**30-mavzu:Issiq ishlov berish usullari.**

**45-mavzu** Qaynatish va qovurish usullari. Mahsulotlargaissiq ishlov berilganda bo‘ladigan o'zgarishlar.

IV. Texnologiya va dizayn fani

1-modul Texnologiya va dizayn fanining maqsad va vazifasi.

**1-mavzu** Texnologiya va dizayn tushunchasi. Texnologiya va dizayn fanining nazariy asoslari Ishlabchiqarishda yangi texnika va ilg‘or texnologiyalar.

**2-mavzu** Fan texnika taraqqiyotini jadallashtirish omillari va istiqbollari.Ishlab chiqarishni tayyorlashga oid texnologik hujjatlar.

2- modul Yog’ochga ishlov berish ustaxonasining jihozlanishi va ish o‘rinlarining tashkil etilishi

**3-mavzu** Yog’ochlga ishlov berish o'quv ustaxonasida xavfsizlik texnikasi va sanitariya gigiena talablari. Yog’ochga ishlov berish o‘quv ustaxonasida bajariladigan ishlar va ularni o‘rganishdan ko‘zlangan maqsad.Durodkor dastgoxlami turlari va tuzilish

 3-modul Daraxtlar. Yog‘och materiallarni turlari va uning texnologik

xususiyatlari

**4-mavzu** Daraxt turlari va o’sish joylari. Daraxtlami qisimlarga ajratish. Yog‘och materiallarni turlari va xususiyatlari.Ularni sanoatda ishlatish soxalari.

4-modul.Yog‘och materiallariga ishlov berishda rejalash

**5-mavzu** Yog‘och materiallarni o'lchash va rejalash. Yog'och materiallarni o’lchash va rejalashda ishlatiladigan asboblar va ularni tuzilish xainda ishlatish texnologiyasi.

5-modul. Yog‘och materiallarni arralash

**6-mavzu** Yog'och materiallarga ishlov berishda ishlatiladigan qo’l arra turlari,tuzilish,ularni ishga sozlash va yog’och materialarini arralash texnologiyasi . Yog'och materiallarni arralash stanoklaming tuzilish va ishlash prinsip.

**7-mavzu** Diskli.zanjirliy elektrik arralami tuzilish va ishlash prinsipi. Yog'och materiallarni arralashda mehnat havfsizligi qoidalari mehnat havfsizligi qoidalari.

6-modul. Yog‘och materiallarini yo'nisli va yo'nish texnologiyasi

**8-mavzu** Yog'och materiallarini yo’nishda ishlatiladigan qul asboblarni tuzilishi va ishlatish texnologik jarayonlari. Yog'och materiallarini yo’nish stanoklar va elekti qurilmalami tilish va ulami ishga sozlash texnologiyasi. Yog'och materiallarini yo’nishda mehnat havfsizligi qoidalari

7-modul. Birikma tayyorlash texnologiyasi

**9-mavzu** Birikma turlar va briktirish usulari. Detallarni mix, burama mix, yog'och mixlar bilan biriktirish texnologiyasi. Birikmani bajarishda qo'llaniladigan moslamalar, asboblar va mate, iallar. Mix va burama mix,yog'och mixla.ni tanlash texnologiyasi.

**10-mavzu** Detallarni biriktirishda sifat talabi. Sifatsizlik turlari va ularni bartaraf qilish texnologiyasi. Mix va burama mix,yog'och mixlami biriktirishda mehnat havfsizligi qoidalari. Yog'ochlami qattiq va yumshoqligiga qarab mixlami qoqish texnologiyasi.Biriktiriladigan detaining qalinligiga qarab burama mixlami tanlash va mahkamlab biriktirish texnologiyasi.Yasaladigan buyumlar: Burchak chizg'ich, mixlar uchun quti, gul tuvagi, shaxmat qutisini tayyorlash texnologiyasi.

8-modul Yog‘ochlarni pardozlash usullari va pardozlashda ishlatiladigan materiallar

**11-mavzu** Pardozlashda e’tiborga olinadigan yog’och materiallarning xossalari. Yog'och buyumlami pardozlash usulari. Himoya dekorativ parda qatlam turlari. Parda qatlamning himoya qilish xususiytlari.Yog’och vaparda qatlamlarining dekorativligi.

 9-modul. Pardozlash materiallarning turlari va tarkibiy qismlar

**12-mavzu** Lak-bo'yoq materiallarning turlari, ularni ishlatilishi va ahamiyati Bo’yovch moddalar. To’ldirgichlar. Erituvchilar va suyultiruvchlar. Plastifikatorlar. Parda qatlamini qotiruvchi sistemalar.

 10-modul Yog‘och va yog’och materiallarni pardozlash texnologiyasi

**13-mavzu** Yog'och materialar yusasida parda qatlam hosil bo'lishining o‘ziga xos xususiyatlari. Lok-bo‘yoq materialialaming ho'llovchanligi va yoyiluvchanligi. Yog‘ochning xossalari va ularning lok-bo‘yoq materialialarga ta’siri.

 11-modul.Pardoz materiallarin qoplash usullari

**14-mavzu** Pika va detallami list hamda plyonka materiallar bilan qoplash. Yog'och pilitali materiallarni laminirlash usuli bilan pardozlash. Suyuq lok-bo’yoq materiallarni pinimatik purkash uslida qoplash.

**15-mavzu** Laklami qizdirib purkash va bunda ishlatiladigan asbob-uskunalar. Lok-bo’yoq material larini mcxanik usulda purkash. Lok-bo’yoqlarni yoqori kuchlanishli elektrmaydonida purkash. Elektor maydonida purkashda ishlatiladigan asbob-uskunalar. Lok-bo’yoq materiallarini botirib olish usulda qoplash.

 12-modul. Lok-bo’yoq parda qatlamlarini quritish usularii va ish rejimlari

**16-mavzu** Parda qatlamlari xosil bo’lish jarayonlari. Uchuchan ertuvchilaming bug'Ianish xisobiga qoplamalarning qotish. Parda qatlam sirtini ko’rkamlashtirish, tekislash usullari. Parda qatlam sirtini jilvirlash yo’ti bilan tekislash. Parda qatlam sirtini jilovlash orqaliy siliqlash.

 13-modul. Metalllga ishlov berish ustaxonasining jihozlanishi va ish o‘rinlarining tashkil etilishi

**17-mavzu** Metallga ishlov berish o‘quv ustaxonasida xavfsizlik texnikasi va sanitariya gigiena talablari. Metallga ishlov berish o‘quv ustaxonasida bajariladigan ishlar va ularni o‘rganishdan ko‘zlangan maqsad.

 14-modul. Metalll turlari va ularning xususiyatlari

**18-modul** Qora Metallar,rangii Metallar. Metall olish texnologiyasi. Metallarga ishlov berish haqida umumiy ma’lumot.

 15-modul. Metallga ishlov berishda o‘lchov rejalash asboblari

**19-mavzu** Chilangarlik kontrol-o‘lchov va rejalash asboblari turlari va tuzilishi. Chilangarlik kontrol-o‘lchov va rejalash asboblami ishlatilishi texnologiyasi.

 16-modul. Metallni qo’lda qirqish asboblari Metall qaychilar turlar va tuzilishi.

**20-mavzu** Metall qaychilami ishga sozlash, qirqish usullari. Metall qirqish arralari, ularni turlari va tuzilishi. Metall qirqish arralarni ishga sozlash. Arralash usullari.

 17-modul. Metall list materiallari turlari

21-mavzu Metall list materiallari turlari va ulardan foydalanish texnologiyasi. Metall list materialardan quriish inoshoatlarida foydanish texnologiyasi. Metallami tekislashda ishlatiladigan asbob uskunalar. Zamonaviy metall listlami oiinish texnoogiyasi. Aluyumin profillar. Metallami tekislashda xavfsizlik texnikasi va sanitariya gigiena talablari.

 18-modul. Metalllami kesish texnologiyasi

**22-mavzu** Metalllami kesish texnologiyasi. Metalllami zubilo va kreytsmeysel yordamida kesish. Zubilo va kreytsnieyselni tuzilishi. ishga sozlash, qirqish va tarashlash usullari. Zubilo yordamida qirqish Zubilo va kreytsmeyselni ishga sozlash zubiloning charxlanish burchagi.

**23-mavzu** Metalllami qirqish stanoklaming zamonaviy turlari va ishlatish texnoogiyasi. Metallga ishlov berish usulari. Stanoklarni ishga sozlash texnoogiyasi. Metalllami lazer yordamida qirqish. Metalllami qirqishda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

 19-modul. Metalllami parmalash texnologiyasi

**24-mavzu** Metalllami qo‘lda va elektor pamialarda parmalash texnologiyasi. Parmalash dastgohlarining zamonaviy ishlab chiqarishdagi o'mi. Qolda parmalash va dastgohlarda pamialash usullari.

**25-mavzu** Parmalash moslamalari. Paraaming turlari va ishlatilishi. Parmani charxlash texnikasi. Zenkerlash va razvyortkalash jarayonida

 20-modul. Metalllarni **birktirish** texnologiyasi

**26-mavzu.** Rezbali birikmalar. Shponkali birikmalar. Shlisli birikmalar Ponali birikmalar. Shtifli birikmalar. Payvantlash. Yelimlab birktirish. Metalllarni biriktirishda xavfsizlik texnikasi qoidalari.

 21-modul Metalllarga ishlov berislida qo’IIaniladigan qo’l va elektr asboblari.

**27-mavzu** Metalllarga ishlov berishda qo’l va elektr asboblarning turlarva tuzilish,ishlash prinsipi.

 22-modul. Metall buyumlarni pardozlash texnologiyasi.

**28-mavzu.** Metall buyumlarni pardozlash ishlatiladigan asbob-uskunalar. Metall buyumlarni pardozlash usular. Egovlaming turlari, tuzilishi, ishlatilishi, egovlash tartibi.

 23-modul. Oziq-ovqat kontsentratlari Mashina, mexanizm elementlari va turlari.

**29-mavzu** Tishli uzatmmalar.Chervakli uzatmalar.Tasmaliy uzatmalar.Zanjirli uzatmalar va aylanma xarakat qiladigan detalar.

 24-modul. Texnologik xaritalar, ularni tuzish va foydalanish texnologiyasi.

**30-mavzu** Texnologik xaritalar, ularni tuzish va foydalanish. Detallami nomi, ish ketma ketligi, detaining eskiz chizmasi, asbob uskunalar, moslamalar.

 2023-2024 o‘quv yili uchun tashkil etilgan

Yakuniy davlat attestatsiya sinovlarida universitetni bitiruvchi bosqich

talabalarining majburiy fanlari yoki bitiruv malakaviy (magistrlik dissertatsiya)

ishi himoyalarida bilimini baholash quyidagi baholash mezonlari orqali aniqlanadi.

**O‘zbekiston Respublikasi Oliy va o‘rta maxsus ta’lim vazirining**

**2018 yil 9-avgustdagi 19-2018-son** **buyrug‘iga** **asosan**

**2-§. Talabalar bilimini baholash mezonlari**

15. Talabalarning bilimi quyidagi mezonlar asosida:

talaba mustaqil xulosa va qaror qabul qiladi, ijodiy fikrlay oladi, mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimini amalda qo‘llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo‘yicha tasavvurga ega deb topilganda — **5 (a’lo) baho**;

talaba mustaqil mushohada yuritadi, olgan bilimini amalda qo‘llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatni tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo‘yicha tasavvurga ega deb topilganda — **4 (yaxshi) baho;**

talaba olgan bilimini amalda qo‘llay oladi, fanning (mavzuning) mohiyatni tushunadi, biladi, ifodalay oladi, aytib beradi hamda fan (mavzu) bo‘yicha tasavvurga ega deb topilganda — **3 (qoniqarli) baho;**

talaba fan dasturini o‘zlashtirmagan, fanning (mavzuning) mohiyatini tushunmaydi hamda fan (mavzu) bo‘yicha tasavvurga ega emas deb topilganda — **2 (qoniqarsiz) baho** bilan baholanadi.

**BAHOLASH TARTIBI**

**Yakuniy Davlat attestatsiya sinovida bitiruvchi talabalar uchun majburiy fanlardan 40 tadan test savollari taqdim etilib, har bir to‘g‘ri javob uchun 2,5 balldan jami 100 ballikda jamlanib hisoblanadi. Bitiruvchi talabalar umumiy to‘plagan ballari Nizomning 1-jadvaliga muvofiq quyidagicha aniqlanadi:**

**100 balldan-90 ballgacha-5 (a’lo);**

**89 balldan-70 ballgacha-4 (yaxshi);**

**69 balldan-60 ballgacha-3 (qoniqarli);**

**59 ball va undan kam-2 (qoniqarsiz).**

**Oliy ta’lim muassasalarida talabalar bilimini nazorat qilish va**

**baholash tizimi to‘g‘risidagi** **Nizomga**  **ILOVA**

|  |
| --- |
| **1-jadval****Baholashni 5 baholik shkaladan 100 ballik shkalaga o‘tkazish** **JADVALI** |
| **5 baholik shkala** | **100 ballik shkala** |  | **5 baholik shkala** | **100 ballik shkala** |  | **5 baholik shkala** | **100 ballik shkala** |
| 5,00 — 4,96 | 100 | 4,30 — 4,26 | 86 | 3,60 — 3,56 | 72 |
| 4,95 — 4,91 | 99 | 4,25 — 4,21 | 85 | 3,55 — 3,51 | 71 |
| 4,90 — 4,86 | 98 | 4,20 — 4,16 | 84 | 3,50 — 3,46 | 70 |
| 4,85 — 4,81 | 97 | 4,15 — 4,11 | 83 | 3,45 — 3,41 | 69 |
| 4,80 — 4,76 | 96 | 4,10 — 4,06 | 82 | 3,40 — 3,36 | 68 |
| 4,75 — 4,71 | 95 | 4,05 — 4,01 | 81 | 3,35 — 3,31 | 67 |
| 4,70 — 4,66 | 94 | 4,00 — 3,96 | 80 | 3,30 — 3,26 | 66 |
| 4,65 — 4,61 | 93 | 3,95 — 3,91 | 79 | 3,25 — 3,21 | 65 |
| 4,60 — 4,56 | 92 | 3,90 — 3,86 | 78 | 3,20 — 3,16 | 64 |
| 4,55 — 4,51 | 91 | 3,85 — 3,81 | 77 | 3,15 — 3,11 | 63 |
| 4,50 — 4,46 | 90 | 3,80 — 3,76 | 76 | 3,10 — 3,06 | 62 |
| 4,45 — 4,41 | 89 | 3,75 — 3,71 | 75 | 3,05 — 3,01 | 61 |
| 4,40 — 4,36 | 88 | 3,70 — 3,66 | 74 | 3,00 | 60 |
| 4,35 — 4,31 | 87 | 3,65 — 3,61 | 73 | **3,0 dan kam**  | **60 dan kam** |

**ADABIYOTLAR RO’YXATI**

VI. Asosiy va qo’shimcba o’quv adabiyotlar hamda axborot manbalari

 Asosiy adabiyotlar

1.N.A.Muslimov, Sh.S.Sharipov, O.A.Qoysinov.Mehnat ta’limi o‘qitish metodikasi, kasb tanlashga yo‘llash. Darslik T.:O‘zbekiston faylasuflari milliy jamiyati nashriyoti, 2014, 449 bet.

2.N.A.Muslimov, Sharipov va.boshqalar. Mehnat ta’limi o‘aitish metodikasi. О quv qo’llanma. —Т.: 2009, 427 b.

3. Mo‘minova M. Ovqat tayyotlash jarayoni.-Т.: «Adabiyotlar jam g‘arasi»2006.

4. Xudoyberdiyeva M.R. Kasb mahorati.-T.: “Faylasuflar milliy jamiyati”, 2010

5. Исматуллаева X.3., Абдуллаев А., Исматуллаева М.З. Махсус материалшунослик. -Т.: “Иктисод-Молия”, 2008.

6. Ochilov Т.A., Ahmedov В.В., Toshpo‘latov S. Tikuvchilik materialshunosligi. -Т.: TTESI, 2007.

7. Olimov Q. Tikuvchilik korxonalarini jihozlari va uskunalari.-T.: “G‘.G‘ulom nomidagi matbaa ijodiy uyi”, 2008.

**Texnologiya va dizayn fani bo’limiga**

1.N.A.Muslimov, Sh.S.Sharipov, M.Qodirov. “Texnik ijodkorlik va dizayin”. Т.:“TDPU”, 2010 yil

2.A.S.Iskandarov. “Materiallarni kesib ishlash, kesuvchi asboblar va stanoklar” Т.:“Fan va texnologiya” 2004 yil.

3.R.S.Shermuhamedov, S.S.Yahyaev, A.E.Parmonov. “Chilangarlikdan amaliy ishlar. Т.: «Iqtisod-moliya» 2007 yil.

4.G‘.M.Abduqodirov. Kasb ta’limi praktikumi - Т.: “Sharq” 2012.yil.

5.A.O’mirov, A.Qayumov “Mashinasozlik texnologiyasi” Т.: “O’zbekiston” 2003 yil.

6.S.A.Yuldashbekov, B.K.Muhamedjanov “Mexanizm va Mashinalar nazariyasi” Т.: “Voris-nashriyot”

2006 yi

7.M.A.Babajonov “Texnologik jarayonlarni loyixalash” Cho’lpon nomidagi nashriyot-matbaa ijodiy uyi Toshkent 2009 yil.

8.Woodwork Joints, William Fairham 2008 yil.

9.William F.Smith, Javad Hashemi Foundations of materials science and Engineering, 2013 y.

10.N.X.Guomova “Chizmachilik” (Mashinasoslik chzma) Т.:Fan vaTex. nashiryoti 2017 yil.

11.T.Abdurashidov“Plasmassalarni qayta ishlash texnologiyasi” Т.: “Musiqa” nashriyoti . 2010

12.G’R.Raxmonberdiyev, M.T.Pirimqulov, Yu.T.Toshpo’latov “Yog’och texnologiyasining asoslari” O'qituvchi nashriyoti. Toshkent 2009 yil

13. Бурцев B.M. и др. Технология машиностроения. / Под ред. ДальскогоA.M. Т: 1. 2. - М.: МГТУ

 им. Баумана. 1499

14.Базров Б.М. Основы технологии машиностроения— М: Машиностроение, 2005.-736 с.

**Q o‘shimcha adabiyotlar**

9.O.A.Qo’ysinov, V.N.Sattorov, H.S.Yakubova. Texnologiyafanidan amaliy mashg’ulotlarni tashkil etish metodikasi. (Metodik qo’llanma). T.: Nizomiy nomli TDPU, 2011, 79 b.

10.O.A.Qo‘ysinov, H.S.Yakubova, F.S.To‘rabekov, S.Rajabova. Mehnat ta'limi, kasb tanlashga yo’llash fanidan labaratoriya mashg’ulotlari. Metodik qo’llanma. T.: Nizomiy nomli TDPU, 2013.

160 b.

11.Uzviylashtirilgan Davlat ta'lim standarti va o’quv dasturi. Mehnat ta'limi, Tasviriy san'at, Chizmachilik, Musiqa madaniyati, Jismoniy tarbiy. (1- 9sinflar), “Toshkent- 2010”

12.N.A.Muslimov, Sh.S.Sharipov O.A.Qo’ysinov va bosh. Mehnat ta’limi 5-sinf darsligi T.”Sharq” 2012, 235b

1. Xudoyberdiyeva M.R. Kasb mahorati.-T.: «Faylasuflar milliy jamiyati» 2010.

2. Ochilov T.A., Matmusaev U.M. To‘qimachilik materiallarini sinash. —Т.:TTESI, 2004.

3. Olimboev U.SH. To‘qima tuzilishi nazariyasi. -Т.: «Aloqachi», 2000 y

**Elektron ta'lim resurslari**

1. www. tdpu. uz

2. www. pedagog. uz

3. www. Ziyonet. uz

4. www. edu. uz

5. tdpu-INTRANET. Ped