

Andijon davlat universiteti
Pedagogoika va san'atshunoslik fakultetining
sirtqi ta'lim shakli Texnologik ta'lim yo'nalishi
2023-2024 o'quv yilida bitiruvchi talabalari uchun tashkil etilayotgan
Yakuniy Davlat attestatsiyasi sinovlarini majburiy fanlardan tuzilgan test savollar

B A N K I

1. Texnologik ta'lim metodikasi fan bo'yicha:

№	TEST SAVOLLAR
1.	Texnologiya ta'limi fanini qachondan boshlab o'qitila boshlagan?
A)	1932
B)	1933
C)	1935
D)	1936
...	
2.	Texnologiya ta'limi fanini o'qitish qachon to'xtatilgan?
A)	1937y
B)	1938y
C)	1939y
D)	1940y
...	
3.	Texnologiya ta'limi fanini o'qitish qachondan boshlab yana qayta qo'yilgan?
A)	1954y
B)	1955y
C)	1956y
D)	1958y
...	
4.	Sharq mutafakkirlaridan kimlar texnologiya ta'limi va tarbiyasiga oid fikr hamda pedagogik g'oyalar bildirishgan?
A)	Farobiy, Al-Xorazmiy, Al-Roziylar, Ibn Sino, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi, Lutfiy, Jomiy, Navoiy
B)	Al-Roziylar, Ibn Sino, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi
C)	Farobiy, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi
D)	Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi, Lutfiy, Jomiy, Navoiy
...	
5.	O'rta Osiyoda kimlar birinchi marta yangi maktablar ochib, u yerda ta'lim-tarbiyani texnologiya ta'limi bilan olib borganlar?
A)	Munavvar qori Abdurashidxonov, Oqiljon Sharafiddinov
B)	Munavvar qori Abdurashidxonov va Qori niyoziy
C)	Oqiljon Sharafiddinov va Avloniy
D)	Oqiljon Sharafiddinov va Hamza hakimzoda

6.	20-yillarda texnologiya ta'limini o'rta maktabda o'qitilish yoki o'qitilmaslik bo'yicha nechta o'qituvchi va uslubchilar gruppasi paydo bo'ldi?
A)	uch guruh
B)	to'rt guruh
C)	ikki guruh
D)	besh guruh
7.	Nechinchi yilda maktabning hayot bilan, hamma o'quvchilarni ijtimoiy foydali texnologiyaga qo'shish, ta'limni unumli texnologiya bilan bog'lash ishlarni keng targ'iboti boshlandi?
A)	1958y
B)	1960y
C)	1965y
D)	1963y
8.	Nechinchi yillarda «Umumiy ta'lim maktablarining o'quvchilariga ta'lim, tarbiya berishni va ularni texnologiya ga tayyorlashni yanada takomillashtarish haqida», «Maktab o'quvchilarining texnologiya tarbiyasini, ta'limini, ularni kasb tanlashga o'rgatishni yaxshilash hamda ularning ijtimoiy foydali, unumli texnologiya ini tashkil etish to'g'risida» dablat hujjatlari qabul qilindi?
A)	1977 va 1984yillarda
B)	1977 va 1980yillarda
C)	1980 va 1983yillarda
D)	1983 va 1984yillarda
9.	Nechinchi yilda «Maktabning turmush bilan aloqasini mustahkamlash va xalq maorifi tizimini yanada rivojlantirish haqida»gi qonun qabul qilindi?
A)	1958
B)	1953
C)	1954
D)	1955
10.	Nechinchi yilda birinchi marta ishlab chiqarish kombinati barpo etildi?
A)	1964 yilda bir tumanda 40 dan ortiq korxonaning kuchi bilan birinchi o'quv-ishlab chiqarish kombinati (O'IK) barpo etildi
B)	1962 yilda bir tumanda 10 dan ortiq korxonaning kuchi bilan birinchi o'quv-ishlab chiqarish kombinati (O'IK) barpo etildi
C)	1966 yilda bir tumanda 20 dan ortiq korxonaning kuchi bilan birinchi o'quv-ishlab chiqarish kombinati (O'IK) barpo etildi
D)	1965 yilda bir tumanda 30 dan ortiq korxonaning kuchi bilan birinchi o'quv-ishlab chiqarish kombinati (O'IK) barpo etildi
11.	Nechinchi yilda «Maktablararo o'quv-ishlab chiqarish kombinatlari va o'quvchilarining kasb tanlashi haqida tipovoy nizom» kiritildi?

A)	1975yilda
B)	1973yilda
C)	1974yilda
D)	1976yilda
12.	Umumiy o'rta ta'lim maktablarining o'quv rejasida texnologiya ta'limi o'quv faniga qanday tartibda o'quv soatlari ajratilgan?
A)	DTS buyicha texnologiya ta'limi buyicha 1-4 sinflarida haftasiga bir soatdan, 5-7 sinflarida haftasiga ikki soatdan va 8-9 sinflarida haftasiga bir soatdan, hammasi bo'lib 407 soat vaqt ajratilgan
B)	1-4 sinflarida haftasiga bir soatdan, 5-7 sinflarida haftasiga uch soatdan va 8-9 sinflarida haftasiga ikki soatdan, hammasi bo'lib 407 soat vaqt ajratilgan
C)	1-4 sinflarida haftasiga ikki soatdan, 5-7 sinflarida haftasiga ikki soatdan va 8-9 sinflarida haftasiga ikki soatdan, hammasi bo'lib 407 soat vaqt ajratilgan
D)	1-4 sinflarida haftasiga bir soatdan, 5-7 sinflarida haftasiga bir soatdan va 8-9 sinflarida haftasiga bir soatdan, hammasi bo'lib 407 soat vaqt ajratilgan
13.	Umumiy o'rta ta'lim maktablarida texnologiya ta'limini qanday maqsadda o'qitiladi?
A)	Texnologiya ta'limi fani yosh avlodda umum texnologiya ko'nikmalarini shakllantirish va ularni ongli ravishda kasb hunarga yo'naltirish maqsadida o'qitiladi
B)	Texnologiya ta'limi fani yosh avlodni texnologiya ga tayyorlash uchun o'qitiladi
C)	Texnologiya ta'limi fani o'quvchilarga texnologiya ni o'rgatish uchun o'qitiladi
D)	Texnologiya ta'limi fani yosh avlodga milliyligimizni o'rgatish o'qitiladi
14.	Texnologiya ta'limi didaktik tamoillariga qanday tamoyillar kiradi?
A)	Didaktik tamoillarga ta'limning tarbiyalovchi xarakteri, ilmiylik, nazariyaning amaliyot bilan bog'liqligi, sistemalilik va izchillik, ko'rsatmalilik, onglilik va aktivlik kabilar kiradi
B)	Didaktik tamoillarga nazariyaning amaliyot bilan bog'liqligi, ko'rsatmalilik, onglilik va aktivlik kabilar kiradi
C)	Didaktik tamoillarga ta'limning tarbiyalovchi xarakteri, sistemalilik va izchillik, ko'rsatmalilik, onglilik va aktivlik kabilar kiradi
D)	Didaktik tamoillarga nazariyaning amaliyot bilan bog'liqligi, sistemalilik va izchillik, ko'rsatmalilik, onglilik va aktivlik kabilar kiradi
15.	Texnologiya ta'limi didaktik tamoillariga qanday tamoyillar kiradi?
A)	Buyum (predmet) tizimi, operatsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), operatsion kompleks tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi

B)	Buyum (predmet) tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
C)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
D)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
16.	Texnologiya ta'limi darslariga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'qitish (ta'lim) uslublarini maqsadga muvofiq tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
B)	Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi
C)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
D)	O'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi
17.	Texnologiya ta'limini o'qitishni qanday shakl va formalari bor?
A)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, faqo'ltativ mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
B)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
C)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
D)	O'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
18.	Texnologiya ta'limi darslari strukturasi qanday bosqichlardan tashkil topishi mumkin?
A)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarni tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaj
B)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarni tarqatish yangi materialning bayoni Instruktaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari, yakunlovchi instruktaj, o'quv kabinet va xona xamda ustaxonalarni tozalash
C)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarni tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari

D)	Barchasi to'g'ri
19.	Texnologiya ta'limi darslarini qanday tiplari bor?
A)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
B)	Bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
C)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darslari kabi tiplari bo'ladi
D)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, kabi tiplari bo'ladi
20.	Texnologiya ta'limini qanday o'qitish uslublari bor?
A)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, ko'rgazmali, amaliy, muammoli o'qitish uslublari bor
B)	Texnologiya ta'limini ko'rgazmali, instruktaj, amaliy uslublari bor
C)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, mashq, amaliy uslublari bor
D)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, ko'rgazmali, muammoli uslublari bor
21.	Hikoya va Suhbat uslubiga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi, o'qituvchining nutq madaniyati, uning o'quvchilar tushuna oladigan bo'lishi.
B)	Aniqlik va isbotlik bayonning emosionalligi
C)	O'qituvchining nutq madaniyati, uni o'quvchilar tushuna olishi
D)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi
22.	Suhbat metodidan qachon foydalaniladi?
A)	Yangi materialni bayon qilishda mustahkamlash, tekshirish va umumlashtirish
B)	Yangi darsni boshlanishida
C)	Mavzuni qiziqarli olib borishda
D)	O'tilgan darsni mustahkamlashda
23.	Texnologiya ta'limi darslarida muammoli ta'lim qanday tartibda olib boriladi?
A)	o'quv materialini muammoli bayon qilish, izlanishga oid memmoli suhbat o'tkazish;
B)	tadqiqotchilik usuli asosida
C)	tushuntirish va suhbat orqali

D)	ta'lim sistemasiga nisbatan
24.	Instruktaj. qanday bosqichlardan iborat?
A)	Kirish, Joriy va yakuniy Instruktajlar bosqichlaridan iborat
B)	Faqat joriy instruktajdan iborat
C)	Kirish va yakuniydan iborat
D)	Joriy va yauniydan iborat
25.	Texnologiya ta'limini texnologiya va dizayn yo'nalishi bo'yicha qanday vazifalar qo'yiladi?
A)	O'quvchilarga texnika elementlarini o'rgatish, texnologiya elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo'yiladi
B)	O'quvchilarga texnika elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo'yiladi
C)	O'quvchilarga texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, vazifalari qo'yiladi
D)	O'quvchilarga texnika elementlarini o'rgatish, texnologiya elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo'yiladi
26.	Texnologiya ta'limini texnologiya va dizayn yo'nalishi qanday o'quv ustaxonalari bo'ladi?
A)	Yog'ochlarga qo'lda (duradkorlik)ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
B)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
C)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
D)	Metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
27.	O'quv ustaxonalarini jihozlashda qanday talablar qo'yiladi?
A)	O'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual va umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning isitilishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, shamollatiladigan bo'lishi, qo'l yuvish

	uchun suv, sovun, sochiq bo'lishi, elektr energiyasi bilan ta'minlanishi, turli dorilarning bo'lishi talablari
B)	O'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
C)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonaning elektr energiyasi bilan ta'minlanishi bo'lishi talablari
D)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
28.	Yog'och va metal materiallar haqida va ularning xossalari bilan o'quvchilar qanday tartibda tanishtiriladi?
A)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, tuzilishi, ishlatilishi, fizikaviy, mexanik, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
B)	yog'och va metal materiallarni tuzilishi, ishlatilishi, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
C)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
D)	yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
29.	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi?
A)	Metallarni kesib, qirqib, egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
B)	Metallarni qirqib, egib va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
C)	Metallarni egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
D)	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi
30.	Yog'och va metall materiallarga qo'lda ishlov berish buyicha o'quvchilarda ko'nikma va malakalarini shakllantirishda o'qituvchi qanday umumiy masalalarni hal qiladi?
A)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
B)	Darsni faqat amaliy holda tashkil qiladi
C)	O'quvchilarga yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
D)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi

31.	Qanday operatsiyalar zarbli operatsiyalar deb ataladi?
A)	bolg'a yordamida bajariladigan to'g'rilash, bukish, egish, parchinlash, kesish
B)	bukish, parchinlash, kesish
C)	egish, parchinlash, kesish
D)	to'g'rilash, bukish, egish
32.	O'quvchilarni stanoklarda bajariladigan ishlar bilan tanishtirishning qanday asosiy vazifalar bor?
A)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida, mashinalar klassifikatsiyasi to'g'risida tasavvurlar berish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish;
B)	materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
C)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish; materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
D)	Stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida tasavvurlar berish; stanoklarda ishlashga o'rgatish, stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish.
33.	Parmalash stanogining tuzilishini qanday reja bo'yicha tushuntirish maqsadga muvofiqdir?
A)	Parmalash stanoklarining vazifasi va qo'llanilishi, asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: detailni mahkamlash; parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
B)	Parmalash stanoklarining asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmiuning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: parmani mahkamlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
C)	Parmalash stanoklarining tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
D)	Parmalash stanoklarini detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi

	ma'lumotlarni umumlashtirish: stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
34.	Milliy xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga o'rgatishda ularni qanday umumlashtirish mumkin?
A)	Hunarmandchilikda ishlov beriladigan materiallar turiga qarab umumlashtirish kerak. Turtga ya'ni yog'ochga, metalga, gazlamaga va turli xildagi materiallarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin
B)	Hunarmandchilikda ishlov beriladigan materiallar turiga qarab umumlashtirish kerak. Metalga, gazlamaga va turli xildagi materiallarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin.
C)	Hunarmandchilikda ishlov beriladigan materiallar turiga qarab umumlashtirish kerak. Yog'ochga, va turli xildagi materiallarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin.
D)	To'rtga ya'ni yog'ochga, metalga, gazlamagalarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin
35.	Metalga ishlov berishga asoslangan xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga qay tartibda o'rgatish maqsadga muvofiq bo'ladi?
A)	Rixtakorlik, degrezlik, quymakorlik, chilangahlik, zargarlik, pichoqchilik, misgahlik, qandakorlik
B)	Chilangahlik, pichoqchilik, qandakorlik
C)	Rixtakorlik, degrezlik, misgahlik, qandakorlik
D)	Degrezlik, quymakorlik, qandakorlik
36.	Yog'ochga ishlov berishga asoslangan xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga qay tartibda o'rgatish maqsadga muvofiq bo'ladi.?
A)	Yog'och uymakorligi, beshikchilik, aravachilik, egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, buyrachilik, karovot(suri)chilik, musiqa cholg'u asboblari tayyorlaydigan hunarmandchilik, mebelchilik, milliy rom va eshiklar, uy jihozlari tayyorlaydigan hunarmandchiliklar
B)	Egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, buyrachilik, mebelchilik, milliy rom va eshiklar, o'y jihozlari tayyorlaydigan hunarmandchiliklar
C)	Yog'och uymakorligi, beshikchilik, aravachilik, egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, buyrachilik, milliy rom va eshiklar, o'y jihozlari tayyorlaydigan hunarmandchiliklar
D)	Yog'och uymakorligi, beshikchilik, aravachilik, egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, bo'yrachilik
37.	Servis xizmati yo'nalishidagi texnologiya ta'limiga qanday vazifalar qo'yilgan?
A)	O'quvchilarga servis texnologiyasi elementlarini o'rgatish, xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish,

	o'z-o'zini nazorat qilish fazilatini shakllantirish asosida texnologiya ga ongli munosabat tarkib toptirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
B)	O'quvchilarga xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
C)	O'quvchilarga servis texnologiyasi elementlarini o'rgatish, xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
D)	xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, o'z-o'zini nazorat qilish fazilatini shakllantirish asosida texnologiya ga ongli munosabat tarkib toptirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
38.	5-7 sinf o'quvchilarga qishloq xujalik oziq ovqat mahsulotlarini ozuqaviy qiymatlari haqida qay tartibda o'rgatiladi?
A)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va donli mahsulotlar, 7-sinf o'quvchilariga gushtli mahsulotning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
B)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga donli mahsulotlar, tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, gushtli mahsulotning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
C)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga donli mahsulotlar, 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, gushtli mahsulotning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
D)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga 7-sinf o'quvchilariga cutli va donli mahsulotlarning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
39.	5-7 sinf o'quvchilariga qaysi oziq ovqat mahsulotlardan taomlar tayorlash qay tartibda olib boriladi?
A)	#DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelarlardan ichimli va sabzavotlardan taomlar, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va donli mahsulotlardan taomlar, 7-sinf o'quvchilariga gushtli mahsulotlardan taomlar tayyorlash texnologiyalari haqida o'rgatiladi
B)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga donli mahsulotlardan, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va sabzavotlardan, 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, gushtli mahsulotlardan taomlar tayyorlash texnologiyalari haqida o'rgatiladi
C)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelardan ichimliklar, 6-sinflar o'quvchilarga donli mahsulotlardan, 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlardan taomlar tayyorlash texnologiyalari haqida o'rgatiladi
D)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelarlardan ichimliklar, 6-sinflar o'quvchilarga baliq mahsulotlaridan, 7-sinf o'quvchilariga cutli va donli mahsulotlardan taomlar tayyorlash texnologiyasi haqida o'rgatiladi
40.	5-7 sinflarda gazlamalar haqida o'quvchilarga qay tartibda o'rgatiladi?

A)	5- sinflarda ta'biy tolali gazlamalar, 6-sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 7- sinflarda su'niy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
B)	5- sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 6-sinflarda ta'biy tolali gazlamalar, 7- sinflarda su'niy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
C)	5- sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 6-sinflarda ta'biy tolali gazlamalar, 7- sinflarda su'niy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
D)	5- sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 6-sinflarda su'niy tolali gazlamalar, 7- sinflarda ta'biy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
41.	O'quvchilarga tikuv mashinalari haqida o'rgatish qanday ketma-ketlikda o'rgatiladi?
A)	DTS 5- sinf o'quvchilariga qo'l yuritkali, 6-sinflarda oyoq yuritkali, 7- sinflarda elektr yuritkali tikuv mashinalari haqida o'rgatiladi
B)	DTS 5- sinf o'quvchilariga oyoq yuritkali, 6-sinflarda elektr yuritkali tikuv, 7- sinflarda qo'l yuritkali tikuv mashinalari haqida o'rgatiladi
C)	DTS 5- sinf o'quvchilariga oyoq yuritkali, 6-sinflarda elektr yuritkali, 7- sinflarda qo'l yuritkali mashinalari haqida o'rgatiladi
D)	DTS 5- sinf o'quvchilariga elektr yuritkali, 6-sinflarda oyoq yuritkali, 7- sinflarda tikuv qo'l yuritkali, mashinalari haqida o'rgatiladi
42.	Gazlamaga ishlov berishga asoslangan xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga qay tartibda o'rgatish maqsadga muvofiq bo'ladi?
A)	Quroqchilik, kashtachilik, zarduzlik, choponchilik, duppichilik, gilamchilik, kiygizchilik, kunchilik, muynachilik, suzana-pardachilik poyafzal kosibchiligi
B)	Zarduzlik, choponchilik, duppichilik, gilamchilik, kiygizchilik, kunchilik, muynachilik, suzana-pardachilik poyafzal kosibchiligi
C)	Quroqchilik, kashtachilik, kiygizchilik, kunchilik, muynachilik, suzana-pardachilik poyafzal kosibchiligi.
D)	Quroqchilik, kashtachilik, zarduzlik, choponchilik, duppichilik, gilamchilik, kiygizchilik.
43.	Texnologiya ta'limini qishloq xo'jalik asoslari yo'nalishida qanday vazifalar qo'yilgan?
A)	O'quvchilarga qishloq xo'jalik ishlab chiqarish elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
B)	O'quvchilarga qishloq xo'jalik ishlab chiqarish elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish
C)	O'quvchilarga qishloq xo'jalik ishlab chiqarish elementlarini o'rgatish, ijodiy texnologiya ga intiltirish

D)	O'quvchilarga texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
44.	O'quvchilarga qishloq xujalik asoslari yunaslishi qanday ketma-ketlikda o'qitish maqsadga muvofiq bo'ladi?
A)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini ekish , 6-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini parvarish qilish, 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish jarayonlari haqida o'rgatiladi
B)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini etishtirish , 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish jarayonlari haqida o'rgatiladi
C)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini ekish , 6-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini etishtirish, 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish jarayonlari haqida o'rgatiladi
D)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini ekish , 6-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini parvarish qilish jarayonlari haqida o'rgatiladi
45.	Qishloq xujaligi texnikasini 5-7 sinf o'quvchilariga qay tartibda o'rgatiladi?
A)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
B)	5- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 6- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
C)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda, 7- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
D)	5- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
46.	O'quvchilarga qanday chorvachilik fermalarini qanday turlari o'qitiladi?
A)	Qoramolchilik, qo'ychilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
B)	Qo'ychilik, cho'chqachilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
C)	Qoramolchilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
D)	Qoramolchilik, yilqichilik, cho'chqachilik fermalari o'qitiladi
47.	Umumiy o'rta ta'lim maktablarida o'quvchilarga turmushdagi ta'mir ishlari texnologiyalarini o'rgatishni dars materiallarini necha turga bo'lish mumkin?
A)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarni, uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar

B)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
C)	Uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
D)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
48.	Uy-ro'zg'or buyum va jihoz hamda moslamalarini kichik ta'mir ishlarini qanday guruhlari bor?
A)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
B)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, elita usulida ta'mirlash
C)	Kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
D)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir
49.	Kiyim buyumlarni ta'mirlash ishlari qay tartibda o'rgatiladi?
A)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
B)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
C)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, buyumning yirilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
D)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
50.	Xozirgi kunda maktablarda qanday didaktik sistemalar qo'llaniladi?
A)	Buyum sistemasi, Operatsion sistema .
B)	Operatsion buyum va operatsion kompleks sistema.
C)	Motorli mashq va konstruksion texnologik sistema
D)	Konstruksion texnologik va operatsion kompleks sistema
51.	Qaysi sistemada mehnat xarakatlari ilmiy asoslangan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operastion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi

D)	Konstruktsion texnologik sistema
52.	Manufaktura davrida qanday sistema vujudga kelgan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operatsion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruktsion texnologik sistema
53.	Kirish instruktaji darsni qaysi qismida amalga oshiriladi
A)	Kirish qismida
B)	So`rash qismida
C)	Yangi material bayon qismida
D)	Mustahkamlashda
54.	O`quv rejasida nimalar ko`rsatiladi?
A)	O`quv fanlari ro`yxati
B)	Fanlarning o`rganish tartibi hamda vaqti
C)	O`quv yili strukturasi
D)	Hammasi to`g`ri.
55.	O`quv rejasi qanday klassifikasiyalanadi.
A)	Ketma -ket yig`ilgan, ketma-ket ajratilgan, paralel
B)	Ketma-ket paralel aralash
C)	O`quv yilining davomiyligi bo`yicha
D)	Tatillarni soni bo`yicha
56.	O`quv ustaxonalarida funksional belgilarga ko`ra qanday jixozlar o`rnatiladi?
A)	O`quvchilarning ish joylaridagi yakka foydalaniladigan jixozlar
B)	Umumiy foydalaniladigan jixozlar
C)	Avtomat va yarim avtomatlar
D)	A va B javoblar to`g`ri
57.	Didaktikaning «ilmiylik» va «onglilik va faollik» tamoillari nimani o`rgatadi?.
A)	O`rganayotgan mehnat operatsiyalarining ilmiy asoslarini va ular haqida tushunchalarni hamda terminlarni to`g`ri ishlatishga (shtangentsirkul, to`g`rishtangen emas, kerko emas,kerjer) o`rgatadi. onglilik va aktivlik va o`quvchi qilayotgan ishini mazmunini yaqqol tasavvur qilgandagina ishga ongli ravishda kirishadi. tasavvur qilgandagina ishga ongli ravishda kirishadi.
B)	O`quvchilardagi mehnat operatsiyalaridagi jaroyonlarni ong faoliyati orqali ilmiy asosda o`rganadi
C)	Bu tamoillar elementar didaktika qoidalariga ilmiy amal qilishni o`rgatadi.
D)	Barcha o`quvchilarning darsda faol qatnashishi

58.	8-9 sinflarda o'quvchilarni tayyorgarligi qanday ajratiladi?.
A)	Bu sinflarda o'quvchilarni tayyorgarligi soxalar bo'yicha ajratiladi va xalq xo'jaligining bitta yo'nalishi bo'yicha ixtisoslik asoslari o'rgatiladi.
B)	Ishlov berish texnologiyasi elementlari, modellashtirish, o'simliklarni o'stirishdan iborat dastur bo'yicha o'qitiladi.
C)	Xalq xo'jaligining bitta yo'nalishi bo'yicha.
D)	Kasb egallashga oid bilim beriladi.
59.	O'qitishning dars formasi qanday bo'ladi?.
A)	Dars maktabdagi ta'lim ishning asosiy va tashkiliy hamda o'quv ustaxonalarida reja asosida ma'lum o'quvchilar soni bilan olib boriladigan mashg'ulotning asosiy formasidir.
B)	Mashg'ulotlarning tashkil qilishning asosiy shakli.
C)	To'garak mashg'ulotining asosiy shakli.
D)	Barchasi to'g'ri
60.	Og'zaki bayon qilish metodi nimani ko'zlaydi?
A)	Yangi texnika, mehnat tushunchalari ochib beriladi, mashinalar, mehnat va texnologiya jarayonlari haqidagi texnik iqtisodiy ma'lumotlar o'rganib chiqiladi, umuman mehnat usullari va Topshiriqlarini bajarish yuzasidan tushuntirishlar beriladi.
B)	O'quvchilarning tabiiy sharoitlaridva xodisalar va ishlab chiqarish jarayonlarini bevosita idrok qilishni ta'minlaydi.
C)	Bu metod ma'ruza darslarining asosiy mazmunini tashkil qiladi.
D)	Hikoya va suxbat metodaliri anglatadi.
61.	Suxbat metodining maqsadi.
A)	O'qituvchi to'g'ri qo'yilgan savollar bilan o'quvchilarga ilgari o'zlashtirgan bilimlarni esga tushiradi va shu asosda mustaqil ravishda yangi bilimlar xosil qilishga undaydi.
B)	Yangi texnika, mehnat tushunchalari ochib beriladi, mashinalar, mehnat va texnologik jarayonlari haqidagi ma'lumotlar o'rganilib chiqiladi.
C)	O'quvchilar o'qituvchi savoliga javob berib boradi.
D)	Barchasi to'g'ri
62.	«Hikoya va tushuntirish» metodiga qo'yiladigan talablar qaysilar?
A)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish, aniqlik va isbotlilik, bayonning emotsionalligi, o'qituvchining nutq madaniyati.
B)	Mazmunning to'g'riligi, aniqlik va isbotlilik, bayonning emotsionalligi.
C)	Aniqlik va isbotlilik hamda mazmunning to'g'riligi.
D)	Faqat aniqlik va isbotlilik.
63.	Ko'rgazmali qo'llanmalarni namoyish qilish metodi nimalarga asoslanadi?

A)	U, o'quvchilarning o'rganayotgan ob'yektlarini hodisalar va ishlab chiqarish jarayonlarini ko'rgazmali xissiy idrok qilishni ta'minlaydi.
B)	mehnat va hunar ta'limining o'rganilayotgan ob'yektlarini ko'rgazmali hissiy idrok qilishga asoslangan metoddir.
C)	Unda o'qituvchi to'g'ri qo'yilgan savollar bilan o'quvchilarga ilgari o'zlashtirgan bilimlarini esga tushiradi va shu asosida yangi bilimlar hosil qilishga undaydi.
D)	Darsda plakat va slaydlardan foydalanish..
64.	Ko'rgazmali qo'llanmalar namoyish qilish metodi o'quv materialni bayon qilishda nimalarni ko'rsatishni nazarda tutadi?
A)	Tabiiy namunalar: mashinalar, stanoklar, mexanizmlar, moslamalar, asboblari, zagotovkalar materiallar va shu kabilar
B)	Yassi xajmdor qo'llanmalar, plakatlar, sxemalar, jadvallar, diagrammalar, maketlar, ekranli qo'llanmalar: dia'ozitiv, diafiltmlar, o'quv kinofilmlari.
C)	Ekranli qo'llanmalar, dia'ozitiv, diafiltmlar, o'quv kinofilmlari.
D)	O'quvchilarni ekskursiyalarga olib borishni ko'zda tutiladi.
65.	Bilim va ko'nikma nima?
A)	Bilim – kishilarning ob'yektiv aqlini aks ettiruvchi umumlashgan tajribasidir. ko'nikma – o'zlashtirilgan bilimlar asosida insonning amaliy harakatini bajarishga tayyorgarligidir.
B)	Inson 'uxta egallab olgan, doimiy ishlab chiqarish faoliyatining turi.
C)	Kasb yoki ixtisosni mukammal egallash darajasidir.
D)	Bilimning olish ko'nikma hosil qilishdir.
66.	Sharq mutafakkirlaridan kimlar texnologiya ta'limi va tarbiyasiga oid fikr hamda pedagogik g'oyalar bildirishgan?
A)	Farobiy, Al-Xorazmiy, Al-Roziylar, Ibn Sino, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi, Lutfiy, Jomiy, Navoiy
B)	Al-Roziylar, Ibn Sino, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi
C)	Farobiy, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi
D)	Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi, Lutfiy, Jomiy, Navoiy
...	
67.	O'rta Osiyoda kimlar birinchi marta yangi maktablar ochib, u yerda ta'lim-tarbiyani texnologiya ta'limi bilan olib borganlar?
A)	Munavvar qori Abdurashidxonov, Oqiljon Sharafiddinov
B)	Munavvar qori Abdurashidxonov va Qori niyoziy
C)	Oqiljon Sharafiddinov va Avloniy
D)	Oqiljon Sharafiddinov va Hamza hakimzoda

68.	20-yillarda texnologiya ta'limini o'rta maktabda o'qitilish yoki o'qitilmaslik bo'yicha nechta o'qituvchi va uslubchilar gruppasi paydo bo'ldi?
A)	uch guruh
B)	to'rt guruh
C)	ikki guruh
D)	besh guruh
69.	Nechinchi yilda maktabning hayot bilan, hamma o'quvchilarni ijtimoiy foydali texnologiyaga qo'shish, ta'limni unumli texnologiya bilan bog'lash ishlarni keng targ'iboti boshlandi?
A)	1958y
B)	1960y
C)	1965y
D)	1963y
70.	Texnologiya ta'limi didaktik tamoillariga qanday tamoyillar kiradi?
A)	Buyum (predmet) tizimi, operatsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), operatsion kompleks tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
B)	Buyum (predmet) tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
C)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
D)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
71.	Texnologiya ta'limi darslariga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'qitish (ta'lim) uslublarini maqsadga muvofiq tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
B)	Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi
C)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
D)	O'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi
72.	Texnologiya ta'limini o'qitishni qanday shakl va formalari bor?
A)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, o'quv tseklarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, faqo'ltativ mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi

B)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
C)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
D)	O'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
73.	Texnologiya ta'limi darslari strukturasi qanday bosqichlardan tashkil topishi mumkin?
A)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaaj
B)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni Instruktaaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari, yakunlovchi instruktaaj, o'quv kabinet va xona xamda ustaxonalarni tozalash
C)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari
D)	Barchasi to'g'ri
74.	Texnologiya ta'limi darslarini qanday tiplari bor?
A)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
B)	Bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
C)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darslari kabi tiplari bo'ladi
D)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, kabi tiplari bo'ladi
75.	Texnologiya ta'limini qanday o'qitish uslublari bor?
A)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, ko'rgazmali, amaliy, muammoli o'qitish uslublari bor
B)	Texnologiya ta'limini ko'rgazmali, instruktaaj, amaliy uslublari bor
C)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, mashq, amaliy uslublari bor
D)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, ko'rgazmali, muammoli uslublari bor
76.	Qishloq xujaligi texnikasini 5-7 sinf o'quvchilariga qay tartibda o'rgatiladi?

A)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
B)	5- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 6- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
C)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda, 7- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
D)	5- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
77.	O'quvchilarga qanday chorvachilik fermalarini qanday turlari o'qitiladi?
A)	Qoramolchilik, qo'ychilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
B)	Qo'ychilik, cho'chqachilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
C)	Qoramolchilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
D)	Qoramolchilik, yilqichilik, cho'chqachilik fermalari o'qitiladi
78.	Umumiy o'rta ta'lim maktablarida o'quvchilarga turmushdagi ta'mir ishlari texnologiyalarini o'rgatishni dars materiallarini necha turga bo'lish mumkin?
A)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
B)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
C)	Uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
D)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
79.	Uy-ro'zg'or buyum va jihoz hamda moslamalarini kichik ta'mir ishlarini qanday guruhlari bor?
A)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
B)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, elita usulida ta'mirlash
C)	Kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash

D)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir
80.	Kiyim buyumlarni ta'mirlash ishlari qay tartibda o'rgatiladi?
A)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
B)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
C)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
D)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
81.	Xozirgi kunda maktablarda qanday didaktik sistemalar qo'llaniladi?
A)	Buyum sistemasi, Operatsion sistema .
B)	Operatsion buyum va operatsion kompleks sistema.
C)	Motorli mashq va konstruksion texnologik sistema
D)	Konstruksion texnologik va operatsion kompleks sistema
82.	Qaysi sistemada mehnat xarakatlari ilmiy asoslangan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operastion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruksion texnologik sistema
83.	Manufaktura davrida qanday sistema vujudga kelgan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operatsion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruksion texnologik sistema
84.	Kirish instruktaji darsni qaysi qismida amalga oshiriladi
A)	Kirish qismida
B)	So`rash qismida
C)	Yangi material bayon qismida
D)	Mustahkamlashda
85.	O`quv rejasida nimalar ko`rsatiladi?
A)	O`quv fanlari ro`yxati
B)	Fanlarning o`rganish tartibi hamda vaqti
C)	O`quv yili strukturasi

D)	Hammasi to`g`ri.
86.	O`quv rejasi qanday klassifikasiyalanadi.
A)	Ketma -ket yig`ilgan, ketma-ket ajratilgan, paralel
B)	Ketma-ket paralel aralash
C)	O`quv yilining davomiyligi bo`yicha
D)	Tatillarni soni bo`yicha
87.	O`quv ustaxonalarida funksional belgilarga ko`ra qanday jixozlar o`rnatiladi?
A)	O`quvchilarning ish joylaridagi yakka foydalaniladigan jixozlar
B)	Umumiy foydalaniladigan jixozlar
C)	Avtomat va yarim avtomatlar
D)	A va B javoblar to`g`ri
88.	Instruktaj. qanday bosqichlardan iborat?
A)	Kirish, Joriy va yakuniy Instruktajlar bosqichlaridan iborat
B)	Faqat joriy instruktajdan iborat
C)	Kirish va yakuniydan iborat
D)	Joriy va yauniydan iborat
89.	Texnologiya ta`limini texnologiya va dizayn yo`nalishi bo`yicha qanday vazifalar qo`yiladi?
A)	O`quvchilarga texnika elementlarini o`rgatish, texnologiya elementlarini o`rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo`yiladi
B)	O`quvchilarga texnika elementlarini o`rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo`yiladi
C)	O`quvchilarga texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, vazifalari qo`yiladi
D)	O`quvchilarga texnika elementlarini o`rgatish, texnologiya elementlarini o`rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo`yiladi
90.	Texnologiya ta`limini texnologiya va dizayn yo`nalishi qanday o`quv ustaxonalari bo`ladi?
A)	Yog`ochlarga qo`lda (duradkorlik)ishlov berish, metallarga qo`lda(ishlov berish, Yog`ochlarga mexanik ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o`quv ustaxonalari bo`ladi
B)	Yog`ochlarga qo`lda ishlov berish, Yog`ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o`quv ustaxonalari bo`ladi

C)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
D)	Metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
91.	O'quv ustaxonalarini jihozlashda qanday talablar qo'yiladi?
A)	O'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual va umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning isitilishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, shamollatiladigan bo'lishi, qo'l yuvish uchun suv, sovun, sochiq bo'lishi, elektr energiyasi bilan ta'minlanishi, turli dorilarning bo'lishi talablari
B)	O'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
C)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonaning elektr energiyasi bilan ta'minlanishi bo'lishi talablari
D)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
92.	Yog'och va metal materiallar haqida va ularning xossalari bilan o'quvchilar qanday tartibda tanishtiriladi?
A)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, tuzilishi, ishlatilishi, fizikaviy, mexanik, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
B)	yog'och va metal materiallarni tuzilishi, ishlatilishi, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
C)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
D)	yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
93.	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi?
A)	Metallarni kesib, qirqib, egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
B)	Metallarni qirqib, egib va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
C)	Metallarni egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi

D)	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi
94.	Yog'och va metall materiallarga qo'lda ishlov berish buyicha o'quvchilarda ko'nikma va malakalarini shakllantirishda o'qituvchi qanday umumiy masalalarni hal qiladi?
A)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
B)	Darsni faqat amaliy holda tashkil qiladi
C)	O'quvchilarga yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
D)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi
95.	Qanday operatsiyalar zarbli operatsiyalar deb ataladi?
A)	bolg'a yordamida bajariladigan to'g'rilash, bukish, egish, parchinlash, kesish
B)	bukish, parchinlash, kesish
C)	egish, parchinlash, kesish
D)	to'g'rilash, bukish, egish
96.	O'quvchilarni stanoklarda bajariladigan ishlar bilan tanishtirishning qanday asosiy vazifalar bor?
A)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida, mashinalar klassifikatsiyasi to'g'risida tasavvurlar berish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish;
B)	materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
C)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish; materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
D)	Stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida tasavvurlar berish; stanoklarda ishlashga o'rgatish, stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish.
97.	Parmalash stanogining tuzilishini qanday reja bo'yicha tushuntirish maqsadga muvofiqdir?
A)	Parmalash stanoklarining vazifasi va qo'llanilishi, asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlatish mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: detalni mahkamlash; parmani

	mahkamlash; qirqish harakatini o'zatis; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
B)	Parmalash stanoklarining asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmiuning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zatis mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: parmani mahkamlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
C)	Parmalash stanoklarining tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zatis; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
D)	Parmalash stanoklarini detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zatis mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
98.	Hikoya va Suhbat uslubiga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi, o'qituvchining nutq madaniyati, uning o'quvchilar tushuna oladigan bo'lishi.
B)	Aniqlik va isbotlik bayonning emosionalligi
C)	O'qituvchining nutq madaniyati, uni o'quvchilar tushuna olishi
D)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi
99.	Suhbat metodidan qachon foydalaniladi?
A)	Yangi materialni bayon qilishda mustahkamlash, tekshirish va umumlashtirish
B)	Yangi darsni boshlanishida
C)	Mavzuni qiziqarli olib borishda
D)	O'tilgan darsni mustahkamlashda
100.	Texnologiya ta'limi darslarida muammoli ta'lim qanday tartibda olib boriladi?
A)	o'quv materialini muammoli bayon qilish, izlanishga oid memmoli suhbat o'tkazish;
B)	tadqiqotchilik usuli asosida
C)	tushuntirish va suhbat orqali
D)	ta'lim sistemasiga nisbatan

№	TEST SAVOLLAR
1	Piltakashning raqami nimani bildiradi?
A)	Ingichkaligi.
B)*	Diametri.
C)	Yo'g'onligi.

D)	Uz'unligi.
...	
2	To'qishda ishlatiladigan iplar necha xil bo'ladi
A)	1 xil.
B)	3 xil.
C)*	4 xil.
D)	5 xil.
3.	Ilmoqlar necha turga bo'linadi?
A.	1 xil.
B.*	3 xil.
S.	4 xil.
D.	5 xil.
4.	Ilmoqlar necha turga bo'linadi?
A)	1 xil.
B)*	3 xil.
S)	4 xil.
D)	5 xil.
5.	Qolda toqish uchun nima kerak boladi
A)	igna kerak boladi
B)	ruchka kerak boladi
S)	spisa kerak boladi
D)*	spisa yoki ilgak kerak boladi
6.	Buyumlar toqishda qanday mahsulotlar kerak boladi?
A)*	Junli
B)	jun aralash ip
S)	sim
D)	pahta
7.	Qaysi hayvon tolalari bilan mahsulot toqish mumkin?
A)*	echki, tuya, qoy
B)	ayiq, tulki, bori
C)	tulki, qoy, tuya
D)	quyon, tuya, qoy
8.	Ilgak yordamida toqish usullari qanday?
A)*	Hammasi togri
B)	Ustamali zanjirda toqish
S)	ustamasiz zanjirda toqish

D)	shnurchada toqish
9.	Toqish paytida barmoqlar qanday ishlanadi?
A)*	hammasi togri
B)	Toqish paytida qolning bosh va korsatkich barmogi bilan
S)	Orta barmoq bilan ishga solib turish
D)	Hammasi togri emas
10.	Birinchi toqish nimadan boshlanadi?
A)*	Toqish bu halqadan boshlanadi
B)	Toqish bu zanhirdan boshlanadi
S)	Toqish bu tikishdan boshlanadi
D)	hammasi togri
11.	Havo halqasi bu nima?
A)*	kalavadan ilgak uchi bilan ipni ilib halqa hosil qilish
B)	halqa hosil qilish
S)	zanjir hosil qilish
D)	hammasi togri
12.	Ustamasiz zanjir toqish qanday boladi?
A)*	zanjir hosil qilgach burilish halqasi toqiladi
B)	havo halqasi orqali tortib chiqariladi
S)	haviz halqasi orqali tortib chiqariladi
D)	hammasi togri
13.	Ustamali zanjir qanday toqiladi?
A)*	zanjir hosil qilgach burilish halqasi toqiladi
B)	etakchi halqali ilgak uchining ustiga ong tomandan ip tashlanadi
S)	haviz halqasi orqali tortib chiqariladi
D)	hammasi togri
14	Ustki kiyimlarni turli usullarda to'qishni bilasizmi?
A)	Zanjir, rezinka
B)	Shahmat
S)*	Hammasi togri
D)	Bortirma gulli
15.	Oyoq kiyimlari turlari va ularni to'qish usullari qanday ?
A)	Petlyasimon
B)*	Spisada toqish
S)	Qolda toqish
D)	Mashinada toqish
16	Piltakashning raqami nimani bildiradi?
A)	Ingichkaligi.
B)*	Diametri.

C)	Yo'g'onligi.
D)	Uz'unligi.
...	
17.	Texnologiya ta'limi didaktik tamoillariga qanday tamoyillar kiradi?
A)	Buyum (predmet) tizimi, operatsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), operatsion kompleks tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
B)	Buyum (predmet) tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
C)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
D)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
18.	Texnologiya ta'limi darslariga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'qitish (ta'lim) uslublarini maqsadga muvofiq tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
B)	Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi
C)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
D)	O'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi
19.	Texnologiya ta'limini o'qitishni qanday shakl va formalari bor?
A)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, faqo'ltativ mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
B)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
C)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
D)	O'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi

20.	Texnologiya ta'limi darslari strukturasi qanday bosqichlardan tashkil topishi mumkin?
A)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaaj
B)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni Instruktaaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari, yakunlovchi instruktaaj, o'quv kabinet va xona xamda ustaxonalarni tozalash
C)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblarni va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari
D)	Barchasi to'g'ri
21.	Texnologiya ta'limi darslarini qanday tiplari bor?
A)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
B)	Bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
C)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darslari kabi tiplari bo'ladi
D)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, kabi tiplari bo'ladi
22.	Texnologiya ta'limini qanday o'qitish uslublari bor?
A)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, ko'rgazmali, amaliy, muammoli o'qitish uslublari bor
B)	Texnologiya ta'limini ko'rgazmali, instruktaaj, amaliy uslublari bor
C)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, mashq, amaliy uslublari bor
D)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki, ko'rgazmali, muammoli uslublari bor
23.	Hikoya va Suhbat uslubiga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi, o'qituvchining nutq madaniyati, uning o'quvchilar tushuna oladigan bo'lishi.
B)	Aniqlik va isbotlilik bayonning emotsionalligi
C)	O'qituvchining nutq madaniyati, uni o'quvchilar tushuna olishi
D)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi
22.	Suhbat metodidan qachon foydalaniladi?
A)	Yangi materialni bayon qilishda mustahkamlash, tekshirish va umumlashtirish
B)	Yangi darsni boshlanishida

C)	Mavzuni qiziqarli olib borishda
D)	O'tilgan darsni mustahkamlashda
23.	Texnologiya ta'limi darslarida muammoli ta'lim qanday tartibda olib boriladi?
A)	o'quv materialini muammoli bayon qilish, izlanishga oid memmoli suhbat o'tkazish;
B)	tadqiqotchilik usuli asosida
C)	tushuntirish va suhbat orqali
D)	ta'lim sistemasiga nisbatan
24.	Instruktaj. qanday bosqichlardan iborat?
A)	Kirish, Joriy va yakuniy Instruktajlar bosqichlaridan iborat
B)	Faqat joriy instruktajdan iborat
C)	Kirish va yakuniydan iborat
D)	Joriy va yauniydan iborat
25.	Texnologiya ta'limini texnologiya va dizayn yo'nalishi bo'yicha qanday vazifalar qo'yiladi?
A)	O'quvchilarga texnika elementlarini o'rgatish, texnologiya elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo'yiladi
B)	O'quvchilarga texnika elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo'yiladi
C)	O'quvchilarga texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, vazifalari qo'yiladi
D)	O'quvchilarga texnika elementlarini o'rgatish, texnologiya elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo'yiladi
26.	Texnologiya ta'limini texnologiya va dizayn yo'nalishi qanday o'quv ustaxonalari bo'ladi?
A)	Yog'ochlarga qo'lda (duradkorlik)ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
B)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
C)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi

D)	Metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
27.	O'quv ustaxonalarini jihozlashda qanday talablar qo'yiladi?
A)	O'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual va umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning isitilishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, shamollatiladigan bo'lishi, qo'l yuvish uchun suv, sovun, sochiq bo'lishi, elektr energiyasi bilan ta'minlanishi, turli dorilarning bo'lishi talablari
B)	O'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
C)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonaning elektr energiyasi bilan ta'minlanishi bo'lishi talablari
D)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
28.	Yog'och va metal materiallar haqida va ularning xossalari bilan o'quvchilar qanday tartibda tanishtiriladi?
A)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, tuzilishi, ishlatilishi, fizikaviy, mexanik, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
B)	yog'och va metal materiallarni tuzilishi, ishlatilishi, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
C)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
D)	yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
29.	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi?
A)	Metallarni kesib, qirqib, egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblari bo'linadi
B)	Metallarni qirqib, egib va jilvirlab ishlov berish asboblari bo'linadi
C)	Metallarni egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblari bo'linadi
D)	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi

30.	Yog'och va metall materiallarga qo'lda ishlov berish buyicha o'quvchilarda ko'nikma va malakalarini shakllantirishda o'qituvchi qanday umumiy masalalarni hal qiladi?
A)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
B)	Darsni faqat amaliy holda tashkil qiladi
C)	O'quvchilarga yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
D)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi
31.	Qanday operatsiyalar zarbli operatsiyalar deb ataladi?
A)	bolg'a yordamida bajariladigan to'g'rilash, bukish, egish, parchinlash, kesish
B)	bukish, parchinlash, kesish
C)	egish, parchinlash, kesish
D)	to'g'rilash, bukish, egish
32.	O'quvchilarni stanoklarda bajariladigan ishlar bilan tinishtirishning qanday asosiy vazifalar bor?
A)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida, mashinalar klassifikatsiyasi to'g'risida tasavvurlar berish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish;
B)	materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
C)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish; materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
D)	Stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida tasavvurlar berish; stanoklarda ishlashga o'rgatish, stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish.
33.	Parmalash stanogining tuzilishini qanday reja bo'yicha tushuntirish maqsadga muvofiqdir?
A)	Parmalash stanoklarining vazifasi va qo'llanilishi, asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: detalni mahkamlash; parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash

B)	Parmalash stanoklarining asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmiuning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: parmani mahkamlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
C)	Parmalash stanoklarining tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
D)	Parmalash stanoklarini detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
34.	Milliy xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga o'rgatishda ularni qanday umumlashtirish mumkin?
A)	Hunarmandchilikda islov beriladigan materiallar turiga qarab umumlashtirish kerak. Turtga ya'ni yog'ochga, metalga, gazlamaga va turli xildagi materiallarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin
B)	Hunarmandchilikda islov beriladigan materiallar turiga qarab umumlashtirish kerak. Metalga, gazlamaga va turli xildagi materiallarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin.
C)	Hunarmandchilikda islov beriladigan materiallar turiga qarab umumlashtirish kerak. Yog'ochga, va turli xildagi materiallarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin.
D)	To'rtga ya'ni yog'ochga, metalga, gazlamagalarga ishlov berishga asoslangan hunarmandchilik sohalariga ajratish mumkin
35.	Metalga ishlov berishga asoslangan xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga qay tartibda o'rgatish maqsadga muvofiq bo'ladi?
A)	Rixtakorlik, degrezlik, quymakorlik, chilangahlik, zargarlik, pichoqchilik, misgahlik, qandakorlik
B)	Chilangahlik, pichoqchilik, qandakorlik
C)	Rixtakorlik, degrezlik, misgahlik, qandakorlik
D)	Degrezlik, quymakorlik, qandakorlik
36.	Yog'ochga ishlov berishga asoslangan xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga qay tartibda o'rgatish maqsadga muvofiq bo'ladi.?
A)	Yog'och uymakorligi, beshikchilik, aravachilik, egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, buyrachilik, karovot(suri)chilik, musiqa cholg'u asboblari tayyorlaydigan hunarmandchilik, mebelchilik, milliy rom va eshiklar, uy jihozlari tayyorlaydigan hunarmandchiliklar

B)	Egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, buyrachilik, mebelchilik, milliy rom va eshiklar, o'y jihozlari tayyorlaydigan hunarmandchiliklar
C)	Yog'och uymakorligi, beshikchilik, aravachilik, egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, buyrachilik, milliy rom va eshiklar, o'y jihozlari tayyorlaydigan hunarmandchiliklar
D)	Yog'och uymakorligi, beshikchilik, aravachilik, egarchilik, sandiqchilik, sandalchilik, savatchilik, bo'y rachilik
37.	Servis xizmati yo'nalishidagi texnologiya ta'limiga qanday vazifalar qo'yilgan?
A)	O'quvchilarga servis texnologiyasi elementlarini o'rgatish, xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, o'z-o'zini nazorat qilish fazilatini shakllantirish asosida texnologiya ga ongli munosabat tarkib toptirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
B)	O'quvchilarga xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
C)	O'quvchilarga servis texnologiyasi elementlarini o'rgatish, xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
D)	xizmat ko'rsatish va ishlab chiqarishni tashkil qilish elementlari bilan tanishtirish, o'z-o'zini nazorat qilish fazilatini shakllantirish asosida texnologiya ga ongli munosabat tarkib toptirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
38.	5-7 sinf o'quvchilarga qishloq xujalik oziq ovqat mahsulotlarini ozuqaviy qiymatlari haqida qay tartibda o'rgatiladi?
A)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va donli mahsulotlar, 7-sinf o'quvchilariga gushtli mahsulotning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
B)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga donli mahsulotlar, tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, gushtli mahsulotning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
C)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga donli mahsulotlar, 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, gushtli mahsulotning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
D)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, tuxumm choy, kakoa, kofelar, 6-sinflar o'quvchilarga 7-sinf o'quvchilariga cutli va donli mahsulotlarning ozuqaviy qiymatlari haqida o'rgatiladi
39.	5-7 sinf o'quvchilariga qaysi oziq ovqat mahsulotlardan taomlar tayorlash qay tartibda olib boriladi?
A)	#DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelarlardan ichimli va sabzavotlardan taomlar, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va donli mahsulotlardan taomlar, 7-sinf o'quvchilariga gushtli mahsulotlardan taomlar tayorlash texnologiyalari haqida o'rgatiladi

B)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga donli mahsulotlardan, 6-sinflar o'quvchilarga cutli va sabzavotlardan, 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlar, gushtli mahsulotlardan taomlar tayyorlash texnologiyalari haqida o'rgatiladi
C)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelardan ichimliklar, 6-sinflar o'quvchilarga donli mahsulotlardan, 7-sinf o'quvchilariga sabzavotlardan taomlar tayyorlash texnologiyalari haqida o'rgatiladi
D)	DTS buyicha 5-sinf o'quvchilariga tuxumm choy, kakoa, kofelarlardan ichimliklar, 6-sinflar o'quvchilarga baliq mahsulotlaridan, 7-sinf o'quvchilariga cutli va donli mahsulotlardan taomlar tayyorlash texnologiyasi haqida o'rgatiladi
40.	5-7 sinflarda gazlamalar haqida o'quvchilarga qay tartibda o'rgatiladi?
A)	5- sinflarda ta'biy tolali gazlamalar, 6-sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 7- sinflarda su'niy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
B)	5- sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 6-sinflarda ta'biy tolali gazlamalar, 7- sinflarda su'niy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
C)	5- sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 6-sinflarda ta'biy tolali gazlamalar, 7- sinflarda su'niy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
D)	5- sinflarda jun va ipak tolali gazlamalar, 6-sinflarda su'niy tolali gazlamalar, 7- sinflarda ta'biy tolali gazlamalar va ularni xossa va xususiyatlarini o'quvchilarga o'rgatadiladi
41.	O'quvchilarga tikuv mashinalari haqida o'rgatish qanday ketma-ketlikda o'rgatiladi?
A)	DTS 5- sinf o'quvchilariga qo'l yuritmal, 6-sinflarda oyoq yuritmal, 7- sinflarda elektr yuritmal tikuv mashinalari haqida o'rgatiladi
B)	DTS 5- sinf o'quvchilariga oyoq yuritmal, 6-sinflarda elektr yuritmal tikuv, 7- sinflarda qo'l yuritmal tikuv mashinalari haqida o'rgatiladi
C)	DTS 5- sinf o'quvchilariga oyoq yuritmal, 6-sinflarda elektr yuritmal, 7- sinflarda qo'l yuritmal mashinalari haqida o'rgatiladi
D)	DTS 5- sinf o'quvchilariga elektr yuritmal, 6-sinflarda oyoq yuritmal, 7- sinflarda tikuv qo'l yuritmal, mashinalari haqida o'rgatiladi
42.	Gazlamaga ishlov berishga asoslangan xalq hunarmandchilik sohalarini o'quvchilarga qay tartibda o'rgatish maqsadga muvofiq bo'ladi?
A)	Quroqchilik, kashtachilik, zarduzlik, choponchilik, duppichilik, gilamchilik, kiygizchilik, kunchilik, muynachilik, suzana-pardachilik poyafzal kosibchiligi
B)	Zarduzlik, choponchilik, duppichilik, gilamchilik, kiygizchilik, kunchilik, muynachilik, suzana-pardachilik poyafzal kosibchiligi
C)	Quroqchilik, kashtachilik, kiygizchilik, kunchilik, muynachilik, suzana-pardachilik poyafzal kosibchiligi.

D)	Quroqchilik, kashtachilik, zarduzlik, choponchilik, duppichilik, gilamchilik, kiygizchilik.
43.	Texnologiya ta'limini qishloq xo'jalik asoslari yo'nalishida qanday vazifalar qo'yilgan?
A)	O'quvchilarga qishloq xo'jalik ishlab chiqarish elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
B)	O'quvchilarga qishloq xo'jalik ishlab chiqarish elementlarini o'rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish
C)	O'quvchilarga qishloq xo'jalik ishlab chiqarish elementlarini o'rgatish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
D)	O'quvchilarga texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish
44.	O'quvchilarga qishloq xujalik asoslari yunashishi qanday ketma-ketlikda o'qitish maqsadga muvofiq bo'ladi?
A)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini ekish , 6-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini parvarish qilish, 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish jarayonlari haqida o'rgatiladi
B)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini etishtirish , 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish jarayonlari haqida o'rgatiladi
C)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini ekish , 6-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini etishtirish, 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish jarayonlari haqida o'rgatiladi
D)	5-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini ekish , 6-sinflarda qishloq xujalik ekinlari hosillarini yig'ishtirib olish 7-sinflarda qishloq xujalik ekinlarini parvarish qilish jarayonlari haqida o'rgatiladi
45.	Qishloq xujaligi texnikasini 5-7 sinf o'quvchilariga qay tartibda o'rgatiladi?
A)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
B)	5- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 6- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
C)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda, 7- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
D)	5- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
46.	O'quvchilarga qanday chorvachilik fermalarini qanday turlari o'qitiladi?

A)	Qoramolchilik, qo'ychilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
B)	Qo'ychilik, cho'chqachilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
C)	Qoramolchilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
D)	Qoramolchilik, yilqichilik, cho'chqachilik fermalari o'qitiladi
47.	Umumiy o'rta ta'lim maktablarida o'quvchilarga turmushdagi ta'mir ishlari texnologiyalarini o'rgatisni dars materiallarini necha turga bo'lish mumkin?
A)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
B)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
C)	Uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
D)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
48.	Uy-ro'zg'or buyum va jihoz hamda moslamalarini kichik ta'mir ishlarini qanday guruhlari bor?
A)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
B)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, elita usulida ta'mirlash
C)	Kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
D)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir
49.	Kiyim buyumlarni ta'mirlash ishlari qay tartibda o'rgatiladi?
A)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
B)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
C)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi

D)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
50.	Xozirgi kunda maktablarda qanday didaktik sistemalar qo'llaniladi?
A)	Buyum sistemasi, Operatsion sistema .
B)	Operatsion buyum va operatsion kompleks sistema.
C)	Motorli mashq va konstruksion texnologik sistema
D)	Konstruksion texnologik va operatsion kompleks sistema
51.	Qaysi sistemada mehnat xarakatlari ilmiy asoslangan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operatsion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruksion texnologik sistema
52.	Manufaktura davrida qanday sistema vujudga kelgan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operatsion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruksion texnologik sistema
53.	Kirish instruktaji darsni qaysi qismida amalga oshiriladi
A)	Kirish qismida
B)	So'rash qismida
C)	Yangi material bayon qismida
D)	Mustahkamlashda
54.	O'quv rejasida nimalar ko'rsatiladi?
A)	O'quv fanlari ro'yxati
B)	Fanlarning o'rganish tartibi hamda vaqti
C)	O'quv yili strukturasi
D)	Hammasi to'g'ri.
55.	O'quv rejasi qanday klassifikasiyalanadi.
A)	Ketma -ket yig'ilgan, ketma-ket ajratilgan, paralel
B)	Ketma-ket paralel aralash
C)	O'quv yilining davomiyligi bo'yicha
D)	Tatillarni soni bo'yicha
56.	O'quv ustaxonalarida funksional belgilarga ko'ra qanday jixozlar o'rnatiladi?
A)	O'quvchilarning ish joylaridagi yakka foydalaniladigan jixozlar
B)	Umumiy foydalaniladigan jixozlar
C)	Avtomat va yarim avtomatlar
D)	A va B javoblar to'g'ri

57.	Didaktikaning «ilmiylik» va «onglilik va faollik» tamoillari nimani o'rgatadi?
A)	O'rganayotgan mehnat operatsiyalarining ilmiy asoslarini va ular haqida tushunchalarni hamda terminlarni to'g'ri ishlatishga (shtangentsirkul, to'g'rishtangen emas, kerko emas,kerjer) o'rgatadi. onglilik va aktivlik va o'quvchi qilayotgan ishini mazmunini yaqqol tasavvur qilgandagina ishga ongli ravishda kirishadi. tasavvur qilgandagina ishga ongli ravishda kirishadi.
B)	O'quvchilardagi mehnat operatsiyalaridagi jaroyonlarni ong faoliyati orqali ilmiy asosda o'rganadi
C)	Bu tamoillar elementar didaktika qoidalariga ilmiy amal qilishni o'rgatadi.
D)	Barcha o'quvchilarning darsda faol qatnashishi
58.	8-9 sinflarda o'quvchilarni tayyorgarligi qanday ajratiladi?
A)	Bu sinflarda o'quvchilarni tayyorgarligi soxalar bo'yicha ajratiladi va xalq xo'jaligining bitta yo'nalishi bo'yicha ixtisoslik asoslari o'rgatiladi.
B)	Ishlov berish texnologiyasi elementlari, modellashtirish, o'simliklarni o'stirishdan iborat dastur bo'yicha o'qitiladi.
C)	Xalq xo'jaligining bitta yo'nalishi bo'yicha.
D)	Kasb egallashga oid bilim beriladi.
59.	O'qitishning dars formasi qanday bo'ladi?
A)	Dars maktabdagi ta'lim ishning asosiy va tashkiliy hamda o'quv ustaxonalarida reja asosida ma'lum o'quvchilar soni bilan olib boriladigan mashg'ulotning asosiy formasidir.
B)	Mashg'ulotlarning tashkil qilishning asosiy shakli.
C)	To'garak mashg'ulotining asosiy shakli.
D)	Barchasi to'g'ri
60.	Og`zaki bayon qilish metodi nimani ko`zlaydi?
A)	Yangi texnika, mehnat tushunchalari ochib beriladi, mashinalar, mehnat va texnologiya jarayonlari haqidagi texnik iqtisodiy ma'lumotlar o'rganib chiqiladi, umuman mehnat usullari va Topshiriqlarini bajarish yuzasidan tushuntirishlar beriladi.
B)	O'quvchilarning tabiiy sharoitlaridva xodisalar va ishlab chiqarish jarayonlarini bevosita idrok qilishni ta`minlaydi.
C)	Bu metod ma`ruza darslarining asosiy mazmunini tashkil qiladi.
D)	Hikoya va suxbat metodaliri anglatadi.
61.	Suxbat metodining maqsadi.
A)	O'qituvchi to'g'ri qo'yilgan savollar bilan o'quvchilarga ilgari o'zlashtirgan bilimlarni esga tushiradi va shu asosda mustaqil ravishda yangi bilimlar xosil qilishga undaydi.
B)	Yangi texnika, mehnat tushunchalari ochib beriladi, mashinalar, mehnat va texnologik jarayonlari haqidagi ma'lumotlar o'rganilib chiqiladi.

C)	O'quvchilar o'qituvchi savoliga javob berib boradi.
D)	Barchasi to'g'ri
62.	«Hikoya va tushuntirish» metodiga qo'yiladigan talablar qaysilar?
A)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish, aniqlik va isbotlilik, bayonning emotsionalligi, o'qituvchining nutq madaniyati.
B)	Mazmunning to'g'riligi, aniqlik va isbotlilik, bayonning emotsionalligi.
C)	Aniqlik va isbotlilik hamda mazmunning to'g'riligi.
D)	Faqat aniqlik va isbotlilik.
63.	Ko'rgazmali qo'llanmalarni namoyish qilish metodi nimalarga asoslanadi?
A)	U, o'quvchilarning o'rganayotgan ob'yektlarini hodisalar va ishlab chiqarish jarayonlarini ko'rgazmali xissiy idrok qilishni ta'minlaydi.
B)	mehnat va hunar ta'limining o'rganilayotgan ob'yektlarini ko'rgazmali hissiy idrok qilishga asoslangan metoddir.
C)	Unda o'qituvchi to'g'ri qo'yilgan savollar bilan o'quvchilarga ilgari o'zlashtirgan bilimlarini esga tushiradi va shu asosida yangi bilimlar hosil qilishga undaydi.
D)	Darsda plakat va slaydlardan foydalanish..
64.	Ko'rgazmali qo'llanmalar namoyish qilish metodi o'quv materialni bayon qilishda nimalarni ko'rsatishni nazarda tutadi?
A)	Tabiiy namunalar: mashinalar, stanoklar, mexanizmlar, moslamalar, asboblilar, zagotovkalar materiallar va shu kabilar
B)	Yassi xajmdor qo'llanmalar, plakatlar, sxemalar, jadvallar, diagrammalar, maketlar, ekranli qo'llanmalar: dia'ozitiv, diafiltmlar, o'quv kinofilmlari.
C)	Ekranli qo'llanmalar, dia'ozitiv, diafiltmlar, o'quv kinofilmlari.
D)	O'quvchilarni ekskursiyalarga olib borishni ko'zda tutiladi.
65.	Bilim va ko'nikma nima?
A)	Bilim – kishilarning ob'yektiv aqlini aks ettiruvchi umumlashgan tajribasidir. ko'nikma – o'zlashtirilgan bilimlar asosida insonning amaliy harakatini bajarishga tayyorgarligidir.
B)	Inson 'uxta egallab olgan, doimiy ishlab chiqarish faoliyatining turi.
C)	Kasb yoki ixtisosni mukammal egallash darajasidir.
D)	Bilimning olish ko'nikma hosil qilishdir.
66.	Sharq mutafakkirlaridan kimlar texnologiya ta'limi va tarbiyasiga oid fikr hamda pedagogik g'oyalar bildirishgan?
A)	Farobiy, Al-Xorazmiy, Al-Roziylar, Ibn Sino, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi, Lutfiy, Jomiy, Navoiy
B)	Al-Roziylar, Ibn Sino, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi
C)	Farobiy, Rumi, Ulug'bek, Ali Qushchi

D)	Rumiy, Ulug'bek, Ali Qushchi, Lutfiy, Jomiy, Navoiy
...	
67.	O'rta Osiyoda kimlar birinchi marta yangi maktablar ochib, u y yerda ta'lim-tarbiyani texnologiya ta'limi bilan olib borganlar?
A)	Munavvar qori Abdurashidxonov, Oqiljon Sharafiddinov
B)	Munavvar qori Abdurashidxonov va Qori niyoziy
C)	Oqiljon Sharafiddinov va Avloniy
D)	Oqiljon Sharafiddinov va Hamza hakimzoda
68.	20-yillarda texnologiya ta'limini o'rta maktabda o'qitilish yoki o'qitilmaslik bo'yicha nechta o'qituvchi va uslubchilar gruppasi paydo bo'ldi?
A)	uch guruh
B)	to'rt guruh
C)	ikki guruh
D)	besh guruh
69.	Nechinchi yilda maktabning hayot bilan, hamma o'quvchilarni ijtimoiy foydali texnologiyaga qo'shish, ta'limni unumli texnologiya bilan bog'lash ishlarni keng targ'iboti boshlandi?
A)	1958y
B)	1960y
C)	1965y
D)	1963y
70.	Texnologiya ta'limi didaktik tamoillariga qanday tamoyillar kiradi?
A)	Buyum (predmet) tizimi, operatsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), operatsion kompleks tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
B)	Buyum (predmet) tizimi, MMT tizimi (Motor mashq tizimi), o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
C)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi, operatsiya buyum tizimi, o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
D)	Buyum (predmet) tizimi, peratsiya tizimi o'quv ustaxonalarida ta'limning konstruktorlik- texnologik tizimi
71.	Texnologiya ta'limi darslariga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'qitish (ta'lim) uslublarini maqsadga muvofiq tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash
B)	Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi, darsning tashkiliy aniqligi
C)	Didaktik maqsadning aniqligi, Ta'lim va tarbiya vazifalarining birligi, o'quv materialini to'g'ri tanlash, o'quvchilar ishida xavfsizlikni ta'minlash

D)	O'quvchilarning har bir o'quvchining mustaqilligi bilan uyg'unlashadigan kollektiv ishi
72.	Texnologiya ta'limini o'qitishni qanday shakl va formalari bor?
A)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, faqo'ltativ mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
B)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
C)	Dars, amaliy mashg'ulot, o'quv ishlab chiqarish brigadalarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
D)	O'quv tsexlarida o'qitish, malakali ishchilarga biriktirib o'qitish kabi shakllari, qoloq o'quvchilar bilan qo'shimcha mashg'ulotlar, ekskursiyalar kabi formalari bo'ladi
73.	Texnologiya ta'limi darslari strukturasi qanday bosqichlardan tashkil topishi mumkin?
A)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblardan va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaaj
B)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblardan va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni Instruktaaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari, yakunlovchi instruktaaj, o'quv kabinet va xona xamda ustaxonalarni tozalash
C)	O'quvchilarni uyushtirish; asboblardan va zagotovkalarini tarqatish yangi materialning bayoni, instruktaaj, o'quvchilarning mustaqil ishlari
D)	Barchasi to'g'ri
74.	Texnologiya ta'limi darslarini qanday tiplari bor?
A)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
B)	Bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, bilim, ko'nikma va malakalarni tekshirish, kombinatsiyalashgan dars kabi tiplari bo'ladi
C)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darslari kabi tiplari bo'ladi
D)	O'quvchilar yangi bilimlarini egalaydigan, ko'nikma va malakalarni shakllantiradigan darslar, bilimlarni amalda qo'llash, takrorlash darsi, kabi tiplari bo'ladi
75.	Texnologiya ta'limini qanday o'qitish uslublari bor?

A)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki,ko'rgazmali,amaliy,muammoli o'qitish uslublari bor
B)	Texnologiya ta'limini ko'rgazmali,instruktaj, amaliy uslublari bor
C)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki,mashq, amaliy uslublari bor
D)	Texnologiya ta'limini o'qitishni og'izaki,ko'rgazmali,muammoli uslublari bor
76.	Qishloq xujaligi texnikasini 5-7 sinf o'quvchilariga qay tartibda o'rgatiladi?
A)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
B)	5- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 6- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 7- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
C)	5- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda, 6- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda, 7- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
D)	5- sinflarda ekin hosillarini yig'ishtirib olishda 6- sinflarda ekinlarni parvarish qilishda, 7- sinflarda er yuzasiga ishlov beruvchi va ekinlarni ekishda ishlatiladigan QXTlari o'qitiladi
77.	O'quvchilarga qanday chorvachilik fermalarini qanday turlari o'qitiladi?
A)	Qoramolchilik, qo'ychilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
B)	Qo'ychilik, cho'chqachilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
C)	Qoramolchilik, yilqichilik va parrandachilik fermalari o'qitiladi
D)	Qoramolchilik, yilqichilik, cho'chqachilik fermalari o'qitiladi
78.	Umumiy o'rta ta'lim maktablarida o'quvchilarga turmushdagi ta'mir ishlari texnologiyalarini o'rgatishni dars materiallarini necha turga bo'lish mumkin?
A)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
B)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
C)	Uy binolari jihoz va buyumlarini, uy tomorqa jihozlari va buyumlarini, Uy kiyim buyumlari pardalar, tushanchi buyumlar, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar
D)	Uy-ro'zg'or va maishiy xizmat elektrlashtirilgan jihozlarini, uy-joy kommunal xizmat kursatish jihoz va moslamalarini kichik ta'mir ishlarini o'qitishga muljallangan o'quv materiallariga bo'linadilar

79.	Uy-ro'zg'or buyum va jihoz hamda moslamalarini kichik ta'mir ishlarini qanday guruhlari bor?
A)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
B)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, elita usulida ta'mirlash
C)	Kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir, elita usulida ta'mirlash
D)	Kuzdan kechirish va qarov utkazish, kosmetik ta'mirlash, asosiy ta'mirlash, mavsumiy ta'mir
80.	Kiyim buyumlarni ta'mirlash ishlari qay tartibda o'rgatiladi?
A)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
B)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
C)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, buyumning yirtilgan etagini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
D)	Kiyimlarni tuzatishda ish o'rnini tashkil qilish, so'kilgan choklarni tuzatish, kiyim-kechakni yamash, o'uyma chuntak xaltasini tuzatish ishlari amalga oshirishi o'rgatiladi
81.	Xozirgi kunda maktablarda qanday didaktik sistemalar qo'llaniladi?
A)	Buyum sistemasi, Operatsion sistema .
B)	Operatsion buyum va operatsion kompleks sistema.
C)	Motorli mashq va konstruksion texnologik sistema
D)	Konstruksion texnologik va operatsion kompleks sistema
82.	Qaysi sistemada mehnat xarakatlari ilmiy asoslangan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operastion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruksion texnologik sistema
83.	Manufaktura davrida qanday sistema vujudga kelgan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operatsion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruksion texnologik sistema
84.	Kirish instruktaji darsni qaysi qismida amalga oshiriladi
A)	Kirish qismida

B)	So`rash qismida
C)	Yangi material bayon qismida
D)	Mustahkamlashda
85.	O`quv rejasida nimalar ko`rsatiladi?
A)	O`quv fanlari ro`yxati
B)	Fanlarning o`rganish tartibi hamda vaqti
C)	O`quv yili strukturasi
D)	Hammasi to`g`ri.
86.	O`quv rejasi qanday klassifikasiyalanadi.
A)	Ketma -ket yig`ilgan, ketma-ket ajratilgan, paralel
B)	Ketma-ket paralel aralash
C)	O`quv yilining davomiyligi bo`yicha
D)	Tatillarni soni bo`yicha
87.	O`quv ustaxonalarida funksional belgilarga ko`ra qanday jixozlar o`rnatiladi?
A)	O`quvchilarning ish joylaridagi yakka foydalaniladigan jixozlar
B)	Umumiy foydalaniladigan jixozlar
C)	Avtomat va yarim avtomatlar
D)	A va B javoblar to`g`ri
88.	Instruktaj. qanday bosqichlardan iborat?
A)	Kirish, Joriy va yakuniy Instruktajlar bosqichlaridan iborat
B)	Faqat joriy instruktajdan iborat
C)	Kirish va yakuniydan iborat
D)	Joriy va yauniydan iborat
89.	Texnologiya ta`limini texnologiya va dizayn yo`nalishi bo`yicha qanday vazifalar qo`yiladi?
A)	O`quvchilarga texnika elementlarini o`rgatish, texnologiya elementlarini o`rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo`yiladi
B)	O`quvchilarga texnika elementlarini o`rgatish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo`yiladi
C)	O`quvchilarga texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, texnologiya jarayonlarida qunt bilan qatnashishdagi shaxsiy fazilatlarini rivojlantirish, vazifalari qo`yiladi
D)	O`quvchilarga texnika elementlarini o`rgatish, texnologiya elementlarini o`rgatish, texnologiya jarayoni va ishlab chiqarish elementlari bilan tanishtirish, ijodiy texnologiya ga intiltirish kabi masalalarni hal qilish vazifalari qo`yiladi

90.	Texnologiya ta'limini texnologiya va dizayn yo'nalishi qanday o'quv ustaxonalari bo'ladi?
A)	Yog'ochlarga qo'lda (duradkorlik)ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
B)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
C)	Yog'ochlarga qo'lda ishlov berish, metallarga qo'lda(ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
D)	Metallarga qo'lda(ishlov berish, Yog'ochlarga mexanik (duradkorlik)ishlov berish, metallarga stanoklarda (tokarlik)da ishlov berishga muljalangan o'quv ustaxonalari bo'ladi
91.	O'quv ustaxonalarini jihozlashda qanday talablar qo'yiladi?
A)	O'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual va umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning isitilishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, shamollatiladigan bo'lishi, qo'l yuvish uchun suv, sovun, sochiq bo'lishi, elektr energiyasi bilan ta'minlanishi, turli dorilarning bo'lishi talablari
B)	O'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
C)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonaning elektr energiyasi bilan ta'minlanishi bo'lishi talablari
D)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
92.	Yog'och va metal materiallar haqida va ularning xossalari bilan o'quvchilar qanday tartibda tanishtiriladi?
A)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, tuzilishi, ishlatilishi, fizikaviy, mexanik, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
B)	yog'och va metal materiallarni tuzilishi, ishlatilishi, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
C)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi

D)	yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarini o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
93.	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi?
A)	Metallarni kesib, qirqib, egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
B)	Metallarni qirqib, egib va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
C)	Metallarni egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
D)	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi
94.	Yog'och va metall materiallarga qo'lda ishlov berish buyicha o'quvchilarda ko'nikma va malakalarini shakllantirishda o'qituvchi qanday umumiy masalalarni hal qiladi?
A)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
B)	Darsni faqat amaliy holda tashkil qiladi
C)	O'quvchilarga yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
D)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi
95.	Qanday operatsiyalar zarbli operatsiyalar deb ataladi?
A)	bolg'a yordamida bajariladigan to'g'rilash, bukish, egish, parchinlash, kesish
B)	bukish, parchinlash, kesish
C)	egish, parchinlash, kesish
D)	to'g'rilash, bukish, egish
96.	O'quvchilarni stanoklarda bajariladigan ishlar bilan tanishtirishning qanday asosiy vazifalar bor?
A)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida, mashinalar klassifikatsiyasi to'g'risida tasavvurlar berish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish;
B)	materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
C)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish; materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
D)	Stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida tasavvurlar berish; stanoklarda ishlashga o'rgatish, stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish.

97.	Parmalash stanogining tuzilishini qanday reja bo'yicha tushuntirish maqsadga muvofiqdir?
A)	Parmalash stanoklarining vazifasi va qo'llanilishi, asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: detalni mahkamlash; parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
B)	Parmalash stanoklarining asosiy qismlarini: tuzilishi uzatish mexanizmiuning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: parmani mahkamlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
C)	Parmalash stanoklarining tuzilishi uzatish mexanizmi, uning detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani mahkamlash; qirqish harakatini o'zlash; parmalash; stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
D)	Parmalash stanoklarini detallarining tuzilishi va ishlashini, parmani o'zlash mexanizmining tuzilishini stanogining tuzilishi va ishlashi haqidagi ma'lumotlarni umumlashtirish: stanokda va dastaki (qo'l) drel yordamida parmalash jarayonlarini taqqoslash
98.	Hikoya va Suhbat uslubiga qanday talablar qo'yiladi?
A)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi, o'qituvchining nutq madaniyati, uning o'quvchilar tushuna oladigan bo'lishi.
B)	Aniqlik va isbotlilik bayonning emosionalligi
C)	O'qituvchining nutq madaniyati, uni o'quvchilar tushuna olishi
D)	Mazmunning to'g'riligi, materialni o'zini oqlagan izchillikda bayon qilish kerak, aniqlik va isbotlilik, bayoning emotsionalligi
99.	Suhbat metodidan qachon foydalaniladi?
A)	Yangi materialni bayon qilishda mustahkamlash, tekshirish va umumlashtirish
B)	Yangi darsni boshlanishida
C)	Mavzuni qiziqarli olib borishda
D)	O'tilgan darsni mustahkamlashda
100.	Texnologiya ta'limi darslarida muammoli ta'lim qanday tartibda olib boriladi?
A)	o'quv materialini muammoli bayon qilish, izlanishga oid memmoli suhbat o'tkazish;
B)	tadqiqotchilik usuli asosida
C)	tushuntirish va suhbat orqali
D)	ta'lim sistemasiga nisbatan

2. __ Uy ro'zg'or asoslari" fani bo'yicha:

№	TEST SAVOLLAR
1.	Pol va mebellarng laklangan va qoplamali yuzalarini saqlashda nimalarga e'htibor berish lozim?
A)*	. Quyosh nuri
B)	Namlikka
C)	Extiyotsizlik
D)	Kimyoviy vositalar
2.	Yog'och yuzalarga maxsus ishlov beruvchi kimyoviy vositalarni bilasizmi?
A)*	Hammasi togri
B)	Jilvirlash
C)	Randalash
D)	elimlash
.3..	Kichik ta'mirlash ishlariga misollar keltiring?
A)*	Vaqtinch ta`mirlash
B)	Sayqallash
S)	Pardozlash
D)	Buzish
4.	. Isitish tizimining asosiy elementlari qanaqa?
A)*	Binolarni yagona issiqlik markazidan isitish
B)	Pechka
S)	Gaz plita
D)	Shkaf
5	Isitish tizimining necha turga bolinadi?
A)*	Isitish tizmining markaziy va mahaliy turlari bor
B)	Suvli isitish tizimi
S)	Katyol va pechlar, batareyalar
D)	Gaz plita
6.	Oyna romlarini kichik ta`mirlash va qishda issiqlikni saqlash turlari qanday?
A)*	Ichki va tashqi harorat tufayli
B)	Oyna va romlarni mato bilan tozalash
S)	Xonalarni meyoriy haroratini saqlamaslik
D)	Oyna romlarni va qishda issiklikni saqlash uchun poletilendan foydalanis
7.	Qanday qilib Oshxona ahjomlari saqlanadi va tozalanadi?
A)*	capital
B)	kosmetok
S)	mahalliy
D)	elita
8.	Kosmetik ta`mirlash deb nimaga aytiladi?
A)*	Devorni ta`mirlash va almashtirish
B)	Minimal va kam vaqt sarflanadi
S)	Xona intererini konstruksiyasi

D)	Xonadonga umumiy ishlov berish
9.	Capital ta`mirlash nima?
A)*	Murakkab va qimmatbaho
B)	Xona devorlarini ta`mirlash
S)	Mutaxasis jalb qilish
D)	Kosmetik ta`mirlash
10.	Elita ta`mirlash qanday?
A)*	Elita ta`mirlash va capital tamlash
B)	Yangi innovatsion usulda ta`mirlash
S)	Dizayner tomonidan
D)	Ustalar tomonidan
11/	Gilamni qanday yuvish kerak ?
A)*	Namlovchi kukun va Suyuq konsentrat
B)	Soda sepi chotka bilan yuvish
S)	Changyutkich bilan tozlash
D)	Vanish bilan tozalsh
12.	Yogochlarning tashqi kuchlarning tasiriga qarshilik korsata olish qobiliyatini qaysi hossaga ta`liqli?
A)*	Mexanik
B)	fizik
S)	kimyoviy
D)	konstruktiv
13.	Qurilish va inshoatlarida va inshoatlarida har xil konstruksiviyasida yogochlar qanday haraterga kuchli ta`sir qiladi?
A)*	Stativ va dinamik
B)	Tashqi kuchlar
S)	Ichki kuchlar
D)	Ishqalanish kuchlar
14.	Tashqi kuchlar toxtatilgandan song yogoch o`zgargan shakl va olchamlarini saqlab qolishi qanday deformatsiya turiga kiradi?
A)*	Qoldiq deformatsiya
B)	elastik
S)	egilish
D)	Chozilish
15.	Yogochning puhtaligi qanday usullar bilan aniqlanadi?
A)*	Egish
B)	Chozilish va burash
S)	burash
D)	Egishlash va siqish
16.	Shakldor sirtlarni aniq shaklini nimalar yordamida aniqlanadi?
A)*	Sirtlardan
B)	Andozlalar bilan
S)	chiziqlardan
D)	Burchaklardan
17.	Andozlar qanday materiyallardan tayyorlanadi?

A)*	Gazlama,klenka,qogoz
B)	Faner, plasmasa,karton
S)	Plastmasa , qogoz
D)	Karton
18.	Teshish uyalarini kengaytirishda qanday iskanalardan foydalanadi?
A)*	teshuvchi iskana
B)	Kesuvchi iskana
S)	Yonuvchi moslama
D)	Burama mixlardan
19.	Qattiq yogochlarni tilishda qanday arralar ishlatiladi?
A)*	Kop tishli arra
B)	Lentali elektr arra
S)	Tishli arra
D)	O`rtacha tishli arralar
20.	Oquv ustaxonalarida yoruglik qaysi tomondan tushish kerak?
A)*	Chap tomondan
B)	Ong tomondan
S)	Yoruglik shart emas
D)	Harikala tomondan
21.	Ikki tomonlama charxlangan arraning afzalligi nimada?
A)*	Ikki tomonlama aralash mimkin
B)	Aralash qulay
S)	Bir tomonlama aralash qulay
D)	Aralsh qiyin boladi
22.	Boylamasiga tiladigan arraning tishlari qanday charxlangan boladi?
A)*	Bir tomonlama
B)	Ikki tomonlama
S)	Charxlanmagan boladi
D)	Doiraviy
23.	Arralash jarayonining maqsadi?
A)*	Bolish va kesish
B)	Tishlarini saqlash
S)	O`tmasligidan saqlash
D)	Oyiqlardan saqlash
24.	Naktab ustaxonalarida ishlashga texnika xavfsizlik qoidalariga nimalar kiradi\\?
A)*	Xona harorati turli davrlarda 16-20S gacha bo`lishi kerak
B)	Elektr toklari nosoz bolishi shart emas
S)	Ustaxona yorugligi yetarli darajada bolishi kerak
D)	Xavsizlik qoidalari choralari
25.	Xizmat korsatishga oid kasb xunarlar qanday?
A)	Metallurgiya jihozlarini ta`mirlash va sozlash mexanizmi
B)	Mashinasozlik va tizimlari va dastgohlik jihozlarini tamirlash mexanizmi
S)	Mashinasozlik
D)	Modelllerlik

26	Piltakashning raqami nimani bildiradi?
A)	Ingichkaligi.
B)*	Diametri.
C)	Yo'g'onligi.
D)	Uz'unligi.
...	
27	To'qishda ishlatiladigan iplar necha xil bo'ladi
A)	1 xil.
B)	3 xil.
C)*	4 xil.
D)	5 xil.
28	Ilmoqlar necha turga bo'linadi?
A.	1 xil.
B.*	3 xil.
S.	4 xil.
D.	5 xil.
29	Ilmoqlar necha turga bo'linadi?
A)	1 xil.
B)*	3 xil.
S)	4 xil.
D)	5 xil.
30	Qolda toqish uchun nima kerak boladi
A)	igna kerak boladi
B)	ruchka kerak boladi
S)	spisa kerak boladi
D)*	spisa yoki ilgak kerak boladi
31	Buyumlar toqishda qanday mahsulotlar kerak boladi?
A)*	Junli
B)	jun aralash ip
S)	sim
D)	pahta
32	Qaysi hayvon tolalari bilan mahsulot toqish mumkin?
A)*	echki, tuya, qoy

B)	ayiq, tulki, bori
C)	tulki, qoy, tuya
D)	quyon, tuya, qoy
33	Igak yordamida toqish usullari qanday?
A)*	Hammasi togri
B)	Ustamali zanjirda toqish
S)	ustamasiz zanjirda toqish
D)	shnurchada toqish
34	Toqish paytida barmoqlar qanday ishlanadi?
A)*	hammasi togri
B)	Toqish paytida qolning bosh va korsatkich barmogi bilan
S)	Orta barmoq bilan ishga solib turish
D)	Hammasi togri emasi
35	Birinchi toqish nimadan boshlanadi?
A)*	Toqish bu halqadan boshlanadi
B)	Toqish bu zanhirdan boshlanadi
S)	Toqish bu tikishdan boshlanadi
D)	hammasi togri
36	Havo halqasi bu nima?
A)*	kalavadan ilgak uchi bilan ipni ilib halqa hosil qilish
B)	halqa hosil qilish
S)	zanjir hosil qilish
D)	hammasi togri
37	Ustamasiz zanjir toqish qanday boladi?
A)*	zanjir hosil qilgach burilish halqasi toqiladi
B)	havo halqasi orqali tortib chiqariladi
S)	haviz halqasi orqali tortib chiqariladi
D)	hammasi togri
38	Ustamali zanjir qanday toqiladi?
A)*	zanjir hosil qilgach burilish halqasi toqiladi
B)	etakchi halqali ilgak uchining ustiga ong tomandan ip tashlanadi
S)	haviz halqasi orqali tortib chiqariladi
D)	hammasi togri
39	Ustki kiyimlarni turli usullarda to'qishni bilasizmi?
A)	Zanjir, rezinka
B)	Shahmat
S)*	Hammasi togri
D)	Bortirma gulli
40	Oyoq kiyimlari turlari va ularni to'qish usullari qanday ?
A)	Petlyasimon
B)*	Spisada toqish

S)	Qolda toqish
D)	Mashinada toqish

2.Praktikum (qizlar uchun) fan bo'yicha:

№	TEST SAVOLLAR
1.	Chilangarlik deganda nimani tushunasiz?
A)	Metallarga qulda sovuqlayin ishlov berish
B)	Metallarga qulda ishlov beris
C)	Metallarga qulda kizdirib ishlov beri
D)	Metallarga mexanik ishlov berish
2.	Ishlab chiqarish tarmog'i va unda bajariladigan ish turlariga qarab chilangarlik kasbini aniqlang?
A)	Sozlovchi, asbobsoz
B)	Kemasoz
C)	Duradgor
D)	Etikdo'z
3.	Mashinalarni bir butun holga keltiruvchi shaxslar kimlar?
A)	Yig'uvchi
B)	Santexnik
C)	Remontchi
D)	Duradgor
4.	Mashinalarning ishdan chiqgan qismlarini almashtiruvchilar kimlar?
A)	Remontchi
B)	Santexnik
C)	Yig'uvch
D)	Duradgor
5.	Suv gaz issiqlik ta'minoti bilan ta'minlivchi kishilar?
A)	Santexnik
B)	Remontchi
C)	Duradgor
D)	Yig'uvchi
6.	Mashinalarni bir butun holga keltieuvchi shaxslar kimlar?
A)	Yig'uvchi
B)	Santexnik
C)	Remontchi
D)	Duradgor
7.	Qanday hollarda dastgohlar yonma yon qo'yiladi?
A)	Torroq bo'lganda

B)	Keng
C)	Uzun
D)	O'ta keng
8.	Ustaxonada deraza romlari umumiy yuzasi pol yuzasining necha qismiga teng bo'lishi lozim?
A)	$\frac{1}{4}$
B)	$\frac{2}{3}$
C)	$\frac{4}{3}$
D)	$\frac{3}{2}$
9.	Suniy yo'l bilan yoritilganlik miqdori necha luks bo'ladi?
A)	200-150
B)	200-160
C)	200-140
D)	250-150
10.	Xona harorati qanday bo'ishi kerak?
A)	16-20C
B)	18-20C
C)	20-24C
D)	16-18C
11.	Chilangarlik o'quv ustaxonasida rioya qilinadigan xavfsizlik texnikasi qoidalari qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Ish urnini tozaligi, ish asboblari, o'lchov asboblari moslama va jixozlarning ishga yarokliligi, tiskining puxta kotirilganligi, hamda ish usullarining to'g'ri bajarilishi
B)	Ish usullarini to'g'ri bajarilishi
C)	Ish va o'lchov asboblarining ishga yarokliligi
D)	Tiskining dastgoxga puxta kotirilganligi va tiski jaglarining butunligi
12.	Chilangarlik o'quv ustaxona binosiga qanday talablar quyiladi?
A)	Xar bir kasb uchun ajratilgan ustaxona maydonining yetarliligi; ustaxona binosining isitilishi; ustaxona binosi taxta polli, kuruk, zax bulmasligi; ustaxona binosi shamollatiladigan bo'lishi; ustaxona binosida kul yuvgich, sovun, sochik bo'lishi; ustaxona binosining elektr energiyasi bilan ta'minlanishi; ustaxona binosida aptechka kutisining bo'lishi
B)	Ustaxona binosining yetarli darajada yoritilishi. Ustaxona binosining elektr energiyasi bilan ta'minlanishi
C)	Ustaxona binosida ishlash uchun asbob-uskuna, moslama va jixozlarning yetarliligi
D)	Ustaxona binosida ishlatiladigan asbob-uskunalarining ishga yarokliligi
13.	Chilangarlik o'quv ustaxonasining jixozlari?

A)	Chilangarlik dastgoxi, asbob-uskuna, moslama va stanoklar, o'quv kullanmalari, o'quv kurgazmali kurollar, mebel va xujalik innventorlari
B)	Chilangarlik dastgoxi, asbob-uskuna, moslama va jixozlar
C)	Chilangarlik dastgoxi, chilangarlik tiskisi, asbob-uskunalar
D)	Chilangarlik ishlarini bajarishga kerakli bulgan asbob-uskunalar
14.	Stanoklarni elektr energiyasi bilan necha fazali elektr tarmog'i kiritiladi?
A)	3
B)	4
C)	5
D)	6
15.	O'rinlar necha xil bo'lishi mumkin?
A)	Bir ikki ko'p o'rinli
B)	Juft
C)	Toq
D)	Ko'p
16.	Dastgohning ustki qismi nimadan tayyorlanadi?
A)	Qalin yog'och taxtalardan
B)	Tunikadan
C)	Lenoliumdan
D)	Fanerdan
17.	O'qituvchining ish o'rni polga nisbatan qanday bo'lishi lozim?
A)	20-30
B)	40-45
C)	30-40
D)	35-45
18.	Paralel tiskilar necha xil?
A)	3
B)	4
C)	5
D)	6
19.	Paralel tiskilar nechta bolt bilan qotiriladi?
A)	2-3
B)	4-5
C)	6-7
D)	7-8
20.	Qaysi turdagi tiskilar yozuv stoliga o'rnatiladi?
A)	Strupsinali
B)	Stol

C)	Dastaki
D)	Burilma
21.	Stul tiskilar nimadan tayyorlangan?
A)	Po'latdan
B)	Temirdan
C)	Cho'yandan
D)	Bronzadan
22.	Stul tiskilar stolning qaysi tomoniga joylashtiriladi?
A)	Yon
B)	Orqa
C)	O'ng
D)	Chap
23.	Zarb bilan bajariladigan ishlar qaysi tiskilarda amalgam oshiriladi?
A)	Stul
B)	Dastaki
C)	Paralel
D)	Burilma
24.	Stol tiskilarning avzal tomoni?
A)	Uzun zagatovkalarda ishlash imkonini beradi
B)	Sifatli chiqishda
C)	Yo'q
D)	Bor
25.	Stul tiskilarning kamchiligi?
A)	Paralell emasligi
B)	Yengilligi
C)	Og'irligi
D)	Qattiqligi
26.	Detalning o'lchamini tekshirish sirkulni o'lchashga sozlash ishini bajaruvchi nazorat o'lchov asbob?
A)	Masshtabli leniyka
B)	Ruletka
C)	Metr
D)	Chizg'ich
27.	Metallarni rejalashda qanday nazorat o'lchovidan foydalaniladi?
A)	Chizg'ich
B)	Masshtabli leneyka
C)	Goniya
D)	Ruletka

28.	100 sm bo'lgan nazorat o'lchov asbobini toping?
A)	Buklamometr
B)	Goniya
C)	Mashtabli lineyka
D)	Ruletka
29.	Buyumning aylana, uzunlik, yo'g'onligi, ichki o'lchamlarini o'lchaydigan asbob?
A)	Ruletka
B)	Buklamometr
C)	Goniya
D)	Masshtabli leneyka
30.	Masshtabli leneyka qanday markali bo'ladi?
A)	U7 U8
B)	U5
C)	U12
D)	U10U12
31.	Masshtabli leneyka uzunligi eni, qalinligi qancha?
A)	150-1000,11-35,0,3-1,5
B)	160-170,12-24,0,1-0,2
C)	160-1000,11-35,0,3-1,5
D)	170-100,20-14 0,4-4
32.	Tiski jag'lari bib biridan necha mm ochiq qoldiriladi?
A)	2-3
B)	4-5
C)	2-5
D)	4-7
33.	Tiskilarning o'lchami nima bilan belgilanadi?
A)	Jag'larining eni bilan
B)	Og'rligi
C)	Bo'yi
D)	Balandligi
34.	Kronsirkul bilan nutrometr vazifasini bajaruvchi asbob?
A)	Masshtabli leneyka
B)	Ruletka
C)	Goniya
D)	Buklamometr

35.	Buyumning tashqi ichki va chuqurligini o'lchaydigan nazorat o'lchov asbobi?
A)	Shtangensirkul
B)	Masshtabli leneyka
C)	Ruletka
D)	Buklamometr
36.	Shtangenserkulning aniqlilik darajasi necha mm?
A)	0,1-0,05-0,02
B)	0,1-0,3
C)	0,2-0,5
D)	0,5-0,7
37.	O'quv ustaxonalarida necha mmgacha bo'lgan shtangenserkullar ishlatiladi?
A)	300mm
B)	200mm
C)	500mm
D)	400mm
38.	Mikrometrning baraban aylanasi necha bo'linmaga bo'lingan?
A)	50
B)	60
C)	70
D)	90
39.	O'lchash chegarasi necha mm bo'lgan mikro metrda 25mmli 50
A)	25
B)	30
C)	40
D)	45
40.	Vint baraban sterjen qaysi nazorat o'lchov asbobida bor?
A)	Mikrometr
B)	Kronsirkul
C)	Nutrometr
D)	Leneyka
41.	Necha xil qaychi bor?
A)	2
B)	3
C)	4
D)	1
42.	Dastaki qaychilar qanday markali bo'ladi?
A)	U7 U8

B)	U6 U7
C)	R9 R18
D)	U10 U12
43.	Dastaki qaychilar necha mm gacha bo'lgan tunikalarni qiyishi mumkin?
A)	1
B)	2
C)	3
D)	4
44.	Rangli metallar uchun qaychi tig'lari necha gradusda charxlanadi?
A)	60-65
B)	50-55
C)	70-75
D)	80-85
45.	Qaychi tig'lari orasida zazor necha mm qoldiriladi?
A)	0,2
B)	0,1
C)	80-85
D)	0,4
46.	Qalin tunikalar qanday qaychida qirqiladi?
A)	Kunda
B)	Dastaki
C)	Richagli
D)	O'tkir
47.	Kunda qaychilarni ikkinchi nomi?
A)	stul
B)	Richagli
C)	Dastaki
D)	O'tkir
48.	Fazalar va shlesalar qaysi asbob yordamida ochiladi?
A)	Arralar
B)	Egov
C)	Randa
D)	Bolta
49.	Yumshoq va qovushqoq metallarni tish qadami necha mm bo'lgan polotnodan foydalanamiz?
A)	0,8-1
B)	0,7-1
C)	0,8-2

D)	0,9-1
50.	Qattiqligi yuqori bo'lgan metallarga qanday polotnolar ishlatiladi?
A)	1,3
B)	1,4
C)	1,5
D)	1,6
51.	Qisqa metallarni arralashda polotni qanday o'rnatiladi?
A)	Ramka tekisligida
B)	90C
C)	60C
D)	30C
52.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib
53.	Chilangarlik arralarining tishlari qanday?
A)	Qiyshiq
B)	To'g'ri
C)	Egri
D)	Ko'dalang
54.	Metallar nima yordamida qirqiladi va tarashlanadi?
A)	Zubilo, kresmeyser
B)	Arra
C)	Qaychi
D)	Zubilo
55.	Ish qism tana va zarb beruvchi qismdan iborat bo'lgan asbob?
A)	Zubilo
B)	Arra
C)	Bolta
D)	Tesha
56.	Zubilo qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7 U7A
B)	U8 U9
C)	U10
D)	U10A
57.	Zubilo qanday uzunlikda bo'ladi?

A)	100-125
B)	100-130
C)	200-250
D)	250-300
58.	Zubilo tig'ining eni necha mm?
A)	10-15
B)	15-20
C)	10-20
D)	20-25
59.	Zubiloning toblanganlik darajasini necha mm po'lat polasa orqali aniqlash mumkin?
A)	3mm
B)	4mm
C)	6mm
D)	8mm
60.	Tor ariqchalar shponka pazlari ochishda nimadan foydalaniladi?
A)	Kresmeyser
B)	Zubilo
C)	Shaber
D)	Egov
61.	Metallarni zubilo va kresmesl yordamida qirqishda qaysi asbob ishlatiladi?
A)	BOLG'A
B)	BOLTA
C)	SANDON
D)	EGOV
62.	Bolg'alar necha turga bo'linadi?
A)	2
B)	4
C)	3
D)	6
63.	Bolg'alarning og'irligi necha gram?
A)	200-400,500,600
B)	100,50,60
C)	300,800
D)	700,800
64.	Chilangarlik o'quv ustaxonalarida tunikalar bilan ish ko'rganda qanday bolg'alardan foydalaniladi?
A)	Yog'och to'qmoq

B)	Yumaloq
C)	To'qmoq
D)	Kvadrat to'qmoq
65.	Yaxlit metal taglik bo'lib metallarni to'g'irlash parchinlash, zubilo yordamida qirqish ishlari nimada oilb boriladi?
A)	Sandon
B)	Tiski
C)	Bolg'a
D)	Stul tiski
66.	Yirik tishli egovlarning bir sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	10-12
B)	14-16
C)	16-18
D)	16-20
67.	Mayda tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	16-24
B)	18-26
C)	20-28
D)	24-28
68.	Yirik tishli egovlar sirtlardan necha mm qalinlikda qirindi olinadi?
A)	0,5-0,6
B)	0,3-0,4
C)	0,3-0,6
D)	0,4-0,6
69.	Yirikli tishli egovlarning aniqlilik darajasi necha mm dan oshmaydi?
A)	0,2-0,5
B)	0,2-0,6
C)	0,6-0,8
D)	0,3-0,6
70.	Mayda tishli egovlar sirtlardan necha mm gacha qirindi olinadi?
A)	0,1-0,3
B)	0,1-0,4
C)	0,2-0,6
D)	0,3-0,6
71.	Mayda tishli egovlarning aniqlilik darajasi necha mm bo'ladi?
A)	0,02-0,15
B)	0,02-0,18
C)	0,03-0,15

D)	0,02-0,16
72.	Mayin tishli egovlar sirtlardan necha mm gacha qirindi oladi?
A)	0,01-0,02
B)	0,01-0,03
C)	0,01-0,04
D)	0,02-0,06
73.	Mayin tishli egovlarning aniqlilik darajasini ayting?
A)	0,01-0,005
B)	0,01-0,06
C)	0,01-0,03
D)	0,01-0,04
74.	Egovlarning tishlari necha qatorli bo'ladi?
A)	1-2
B)	2-3
C)	4-5
D)	6-7
75.	Bir qator tishli egovlarda tishlarning qiyalik burchagi yon tekislikka nisbatan necha gradus bo'ladi?
A)	70-80
B)	50-60
C)	60-70
D)	80-90
76.	Egovlar qanday qismlardan tashkil topgan?
A)	Ish qismi, uchi, qirra, yoq, band, dasta
B)	Qo'ndog' ish qismi yoq
C)	Band dasta, bolta
D)	Dasta quyruq, dasta
77.	Chilangarlik tiskilari necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	5 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi
78.	Parallel tiskilar qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	Burilma, burilmas, strubsinali
B)	Burilma, burilmas, stul tiskilari
C)	Stul tiskilar, dastaki tiskilar
D)	Burilma, burilmas, dastaki
	++++

79.	Parallel tiskilarning jaglari qanday metallardan tayyorlanadi?
A)	Kul rang cho'yandan
B)	Po'latdan
C)	Bolgalanuvchan cho'yandan
D)	Po'lat yoki cho'yandan
80.	Masshtabli lineykaning o'lchamlari qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	Uzunligi 1501000mm eni 11-35mm, kalinligi 0,3-1,5mm
B)	Uzunligi 125-1000mm, eni 10-25mm, kalinligi 0,3-1mm
C)	Uzunligi 100-1000mm, eni 12-40mm, kalinligi 0,4-1,5mm
D)	Uzunligi 150-1500mm, eni 12-40 mm, kalinligi 0,4-2mm
81.	Kronsirkul va nutrometr yordamida qanday o'lcham o'lchanadi?
A)	Detallarning ichki va tashki o'lchamlari
B)	Detallarning uzunligi
C)	Detallarning ichki o'lchamlari
D)	Detallarning tashki o'lchamlari
82.	Shtangensirkulning aniqlik darajasi qanday?
A)	0,1; 0,05; 0,02 mm
B)	0,1; 0,02; 0,01 mm
C)	0,2; 0,1; 0,05 mm
D)	0,1; 0,05; 0,01 mm
83.	Mikrometr yordamida qancha aniqlikda ulchash mumkin?
A)	0,01 mm
B)	0,1 mm
C)	0,02 mm
D)	0,005 mm
84.	Mikrometr yordamida qanday kattalik o'lchanadi?
A)	Detallarning tashki o'lchamlari
B)	Detallarning uzunligi
C)	Detallarning diametri
D)	Detallarning chuqurligi
85.	Chilangarlik qaychilari necha turga bo'linadi?
A)	2 turga
B)	Bo'linmaydi
C)	3 turga
D)	4 turga
86.	Dastaki qaychilar yordamida qanday qalinlikda tunuka va listlar qiyiladi?
A)	1; 2 mm
B)	0,5; 1 mm

C)	1; 4 mm
D)	0,5; 2 mm
87.	Qaychi tig' lari temir tunukalar uchun necha gradus ostida charxlanadi?
A)	70-75 ⁰
B)	55-60 ⁰
C)	60-65 ⁰
D)	65-70 ⁰
88.	Chilangarlik arrasi qanday turlarga bo'linadi?
A)	Dastaki, stanokli
B)	Dastaki, ramkali
C)	Ramkali, stanokli
D)	Dastaki, ramkali, richakli
89.	Arra polotnosining o'lchamlari qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Uzunligi 250-300, eni 12-15, kalinligi 0,6-1 mm
B)	Uzunligi 225-275, eni 10-13, kalinligi 0,5-1 mm
C)	Uzunligi 250-350, eni 11-15, kalinligi 0,6-1 mm
D)	Uzunligi 250-300, eni 12-16, kalinligi 0,5-1 mm
90.	Arra polotnosi qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U10, U10A, U12A, ShX15, X6VF, R9, R18
B)	U7, U7A, U8, U8A, ShX15, R9
C)	U13, U13A, X6Vf, R9, R18
D)	U9, U9A, U10, U10A, R9, R12, R18
91.	Polotnolarning tish kadamlari qanday?
A)	0,8
B)	1
C)	0,6
D)	0,8
92.	Metallning qattiqligi ortsa ishlatiladigan, kesuvchi asbobning nimasi ortadi?
A)	O'tkirlik burchagi (charxlanish)
B)	Qattiqligi
C)	Kesish burchagi
D)	Qattiqligi va kesish burchagi
93.	Zubilaning utkirlik (charxlanish) burchagi: qattiq metallar uchun, o'rtacha qattiqlikdagi metallar uchun, yumshok metall materiallar uchun qaysi javobda to'g'ri ketma-ketlikda berilgan?
A)	70 ⁰ ; 60 ⁰ ; 30-45 ⁰
B)	60 ⁰ ; 30-35 ⁰ ; 70 ⁰
C)	35-45 ⁰ ; 60 ⁰ ; 70 ⁰

D)	To'g'ri javob yo'q
94.	Zubilo qanday o'lchamda tayyorlanadi?
A)	Uzunligi 100, 125, 150, 200 eni 10, 15, 20, 25 mm
B)	Uzunligi 100, 150, 200, 250 eni 15, 20; 25, 30 mm
C)	Uzunligi 150, 200, 250 eni 10, 15, 20 mm
D)	Uzunligi 125, 150, 175 eni 10, 12, 15 mm
95.	Chilangarlik bolgalari necha xil muxrali bo'ladi?
A)	2 xil
B)	4 xil
C)	3 xil
D)	1 xil
96.	Chilangarlik bolgalari qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7, U8
B)	U6, U7
C)	U7, U7A, U10, U10A
D)	U10, U10A, U11, U11A
97.	Egovlar tishlariga qarab necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	4 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi
98.	Mayin tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	24-40
B)	10-12
C)	16-24
D)	1/8
99.	Egovlar ko'ndalang kesimlariga qarab qanday turlarga bo'linadi?
A)	Yassi (to'g'ri turtburchaklik) kvadrat, uchburchak, romb, yumaloq
B)	Turtburchak, uchburchak
C)	Yassi to'g'ri chizikli, uchburchak, yumaloq
D)	To'g'ri javob yo'q
100.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib
101.	Chilangarlik bolgalari necha xil muxrali bo'ladi?

A)	2 xil
B)	4 xil
C)	3 xil
D)	1 xil
102.	Chilangarlik bolgalari qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7, U8
B)	U6, U7
C)	U7, U7A, U10, U10A
D)	U10, U10A, U11, U11A
103.	Egovlar tishlariga qarab necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	4 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi
104.	Mayin tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	24-40
B)	10-12
C)	16-24
D)	1/8
105.	Egovlar ko'ndalang kesimlariga qarab qanday turlarga bo'linadi?
A)	Yassi (to'g'ri turtburchaklik) kvadrat, uchburchak, romb, yumaloq
B)	Turtburchak, uchburchak
C)	Yassi to'g'ri chizikli, uchburchak, yumaloq
D)	To'g'ri javob yo'q
106.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib
107.	Chilangarlik bolgalari necha xil muxrali bo'ladi?
A)	2 xil
B)	4 xil
C)	3 xil
D)	1 xil
108.	Chilangarlik bolgalari qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7, U8
B)	U6, U7
C)	U7, U7A, U10, U10A

D)	U10, U10A, U11, U11A
109	Egovlar tishlariga qarab necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	4 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi
110.	Mayin tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	24-40
B)	10-12
C)	16-24
D)	1/8
111.	Egovlar ko'ndalang kesimlariga qarab qanday turlarga bo'linadi?
A)	Yassi (to'g'ri turtburchaklik) kvadrat, uchburchak, romb, yumaloq
B)	Turtburchak, uchburchak
C)	Yassi to'g'ri chizikli, uchburchak, yumaloq
D)	To'g'ri javob yo'q
112.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib
113.	Chilangarlik arralarining tishlari qanday?
A)	Qiyshiq
B)	To'gri
C)	Egri
D)	Ko'dalang
114.	Metallar nima yordamida qirqiladi va tarashlanadi?
A)	Zubilo, kresmeyser
B)	Arra
C)	Qaychi
D)	Zubilo
115	Ish qism tana va zarb beruvchi qismdan iborat bo'lgan asbob?
A)	Zubilo
B)	Arra
C)	Bolta
D)	Tesha
116.	Zubilo qanday markali po'latdan tayyorlanadi?

A)	U7 U7A
B)	U8 U9
C)	U10
D)	U10A
117.	Zubilo qanday uzunlikda bo'ladi?
A)	100-125
B)	100-130
C)	200-250
D)	250-300
118.	Zubilo tig'ining eni necha mm?
A)	10-15
B)	15-20
C)	10-20
D)	20-25
119.	Zubiloning toblanganlik darajasini necha mm po'lat polasa orqali aniqlash mumkin?
A)	3mm
B)	4mm
C)	6mm
D)	8mm
120.	Tor ariqchalar shponka pazlari ochishda nimadan foydalaniladi?
A)	Kresmeyser
B)	Zubilo
C)	Shaber
D)	Egov
121.	Metallarni zubilo va kresmesl yordamida qirqishda qaysi asbob ishlatiladi?
A)	BOLG'A
B)	BOLTA
C)	SANDON
D)	EGOV
122.	Bolg'alar necha turga bo'linadi?
A)	2
B)	4
C)	3
D)	6
123.	Bolg'alarning og'irligi necha gram?
A)	200-400,500,600
B)	100,50,60

C)	300,800
D)	700,800
124.	Chilangarlik o'quv ustaxonalarida tunikalar bilan ish ko'rganda qanday bolg'alardan foydalaniladi?
A)	Yog'och to'qmoq
B)	Yumaloq
C)	To'qmoq
D)	Kvadrat to'qmoq
125.	Yaxlit metal taglik bo'lib metallarni to'g'irlash parchinlash, zubilo yordamida qirqish ishlari nimada oilb boriladi?
A)	Sandon
B)	Tiski
C)	Bolg'a
D)	Stul tiski
126.	Yirik tishli egovlarning bir sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	10-12
B)	14-16
C)	16-18
D)	16-20
127.	Mayda tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	16-24
B)	18-26
C)	20-28
D)	24-28
128.	Yirik tishli egovlar sirtlardan necha mm qalinlikda qirindi olinadi?
A)	0,5-0,6
B)	0,3-0,4
C)	0,3-0,6
D)	0,4-0,6
129.	Yirikli tishli egovlarning aniqlilik darajasi necha mm dan oshmaydi?
A)	0,2-0,5
B)	0,2-0,6
C)	0,6-0,8
D)	0,3-0,6
130	Mayda tishli egovlar sirtlardan necha mm gacha qirindi olinadi?
A)	0,1-0,3
B)	0,1-0,4
C)	0,2-0,6

D)	0,3-0,6
131.	Mayda tishli egovlarning aniqlilik darajasi necha mm bo'ladi?
A)	0,02-0,15
B)	0,02-0,18
C)	0,03-0,15
D)	0,02-0,16
132.	Mayin tishli egovlar sirtlardan necha mm gacha qirindi oladi?
A)	0,01-0,02
B)	0,01-0,03
C)	0,01-0,04
D)	0,02-0,06
133.	Mayin tishli egovlarning aniqlilik darajasini ayting?
A)	0,01-0,005
B)	0,01-0,06
C)	0,01-0,03
D)	0,01-0,04
134.	Egovlarning tishlari necha qatorli bo'ladi?
A)	1-2
B)	2-3
C)	4-5
D)	6-7
135.	Bir qator tishli egovlarda tishlarning qiyalik burchagi yon tekislikka nisbatan necha gradus bo'ladi?
A)	70-80
B)	50-60
C)	60-70
D)	80-90
136.	Egovlar qanday qismlardan tashkil topgan?
A)	Ish qismi, uchi, qirra, yoq, band, dasta
B)	Qo'ndoq ish qismi yoq
C)	Band dasta, bolta
D)	Dasta quyruq, dasta
137.	Chilangarlik tiskilari necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	5 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi

138.	Parallel tiskilar qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	Burilma, burilmas, strubsinali
B)	Burilma, burilmas, stul tiskilari
C)	Stul tiskilar, dastaki tiskilar
D)	Burilma, burilmas, dastaki
	++++
139.	Parallel tiskilarning jaglari qanday metallardan tayyorlanadi?
A)	Kul rang cho'yandan
B)	Po'latdan
C)	Bolgalanuvchan cho'yandan
D)	Po'lat yoki cho'yandan
140.	Masshtabli lineykaning o'lchamlari qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	Uzunligi 1501000mm eni 11-35mm, kalinligi 0,3-1,5mm
B)	Uzunligi 125-1000mm, eni 10-25mm, kalinligi 0,3-1mm
C)	Uzunligi 100-1000mm, eni 12-40mm, kalinligi 0,4-1,5mm
D)	Uzunligi 150-1500mm, eni 12-40 mm, kalinligi 0,4-2mm

№	TEST SAVOLLAR praktikum
3.	Chilangarlik deganda nimani tushunasiz?
A)	Metallarga qulda sovuqlayin ishlov berish
B)	Metallarga qulda ishlov beris
C)	Metallarga qulda kizdirib ishlov beri
D)	Metallarga mexanik ishlov berish
4.	Ishlab chiqarish tarmog'i va unda bajariladigan ish turlariga qarab chilangarlik kasbini aniqlang?
A)	Sozlovchi, asbobsoz
B)	Kemasoz
C)	Duradgor
D)	Etikdo'z
3.	Mashinalarni bir butun holga keltiruvchi shaxslar kimlar?
A)	Yig'uvchi
B)	Santexnik
C)	Remontchi
D)	Duradgor
4.	Mashinalarning ishdan chiqqan qismlarini almashtiruvchilar kimlar?
A)	Remontchi
B)	Santexnik
C)	Yig'uvch

D)	Duradgor
5.	Suv gaz issiqlik ta'minoti bilan ta'minlovchi kishilar?
A)	Santexnik
B)	Remontchi
C)	Duradgor
D)	Yig'uvchi
6.	Mashinalarni bir butun holga keltiruvchi shaxslar kimlar?
A)	Yig'uvchi
B)	Santexnik
C)	Remontchi
D)	Duradgor
7.	Qanday hollarda dastgohlar yonma yon qo'yiladi?
A)	Torroq bo'lganda
B)	Keng
C)	Uzun
D)	O'ta keng
8.	Ustaxonada deraza romlari umumiy yuzasi pol yuzasining necha qismiga teng bo'lishi lozim?
A)	$\frac{1}{4}$
B)	$\frac{2}{3}$
C)	$\frac{4}{3}$
D)	$\frac{3}{2}$
9.	Suniy yo'l bilan yoritilganlik miqdori necha luks bo'ladi?
A)	200-150
B)	200-160
C)	200-140
D)	250-150
10.	Xona harorati qanday bo'lishi kerak?
A)	16-20C
B)	18-20C
C)	20-24C
D)	16-18C
11.	Chilangarlik o'quv ustaxonasida rioya qilinadigan xavfsizlik texnikasi qoidalari qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Ish urnini tozaligi, ish asboblari, o'lchov asboblari moslama va jixozlarning ishga yarokliligi, tiskining puxta kotirilganligi, hamda ish usullarining to'g'ri bajarilishi
B)	Ish usullarini to'g'ri bajarilishi

C)	Ish va o'lov asboblarning ishga yarokliligi
D)	Tiskining dastgoxga puxta kotirilganligi va tiski jaglarining butunligi
12.	Chilangarlik o'quv ustaxona binosiga qanday talablar quyiladi?
A)	Xar bir kasb uchun ajratilgan ustaxona maydonining yetarliligi; ustaxona binosining isitilishi; ustaxona binosi taxta polli, kuruk, zax bulmasligi; ustaxona binosi shamollatiladigan bo'lishi; ustaxona binosida kul yuvgich, sovun, sochik bo'lishi; ustaxona binosining elektr energiyasi bilan ta'minlanishi; ustaxona binosida aptechka kutisining bo'lishi
B)	Ustaxona binosining yetarli darajada yoritilishi. Ustaxona binosining elektr energiyasi bilan ta'minlanishi
C)	Ustaxona binosida ishlash uchun asbob-uskuna, moslama va jixozlarning yetarliligi
D)	Ustaxona binosida ishlatiladigan asbob-uskunalarining ishga yarokliligi
13.	Chilangarlik o'quv ustaxonasining jixozlari?
A)	Chilangarlik dastgoxi, asbob-uskuna, moslama va stanoklar, o'quv kullanmalari, o'quv kurgazmali kurollar, mebel va xujalik inventori
B)	Chilangarlik dastgoxi, asbob-uskuna, moslama va jixozlar
C)	Chilangarlik dastgoxi, chilangarlik tiskisi, asbob-uskunalar
D)	Chilangarlik ishlarini bajarishga kerakli bulgan asbob-uskunalar
14.	Stanoklarni elektr energiyasi bilan necha fazali elektr tarmog'i kritiladi?
A)	3
B)	4
C)	5
D)	6
15.	O'rinlar necha xil bo'lishi mumkin?
A)	Bir ikki ko'p o'rinli
B)	Juft
C)	Toq
D)	Ko'p
16.	Dastgohning ustki qismi nimadan tayyorlanadi?
A)	Qalin yog'och taxtalardan
B)	Tunikadan
C)	Lenoliumdan
D)	Fanerdan
17.	O'qituvchining ish o'rni polga nisbatan qanday bo'lishi lozim?
A)	20-30
B)	40-45
C)	30-40
D)	35-45

18.	Paralel tiskilar necha xil?
A)	3
B)	4
C)	5
D)	6
19.	Paralel tiskilar nechta bolt bilan qotiriladi?
A)	2-3
B)	4-5
C)	6-7
D)	7-8
20.	Qaysi turdagi tiskilar yozuv stoliga o'rnatiladi?
A)	Strupsinali
B)	Stol
C)	Dastaki
D)	Burilma
21.	Stul tiskilar nimadan tayyorlangan?
A)	Po'latdan
B)	Temirdan
C)	Cho'yandan
D)	Bronzadan
22.	Stul tiskilar stolning qaysi tomoniga joylashtiriladi?
A)	Yon
B)	Orqa
C)	O'ng
D)	Chap
23.	Zarb bilan bajariladigan ishlar qaysi tiskilarda amalgam oshiriladi?
A)	Stul
B)	Dastaki
C)	Paralel
D)	Burilma
24.	Stol tiskilarning avzal tomoni?
A)	Uzun zagatovkalarda ishlash imkonini beradi
B)	Sifatli chiqishda
C)	Yo'q
D)	Bor
25.	Stul tiskilarning kamchiligi?
A)	Paralell emasligi

B)	Yengilligi
C)	Og'irligi
D)	Qattiqligi
26.	Detalning o'lchamini tekshirish sirkulni o'lchashga sozlash ishini bajaruvchi nazorat o'lchov asbob?
A)	Masshtabli leniyka
B)	Ruletka
C)	Metr
D)	Chizg'ich
27.	Metallarni rejalashda qanday nazorat o'lchovidan foydalaniladi?
A)	Chizg'ich
B)	Masshtabli leneyka
C)	Goniya
D)	Ruletka
28.	100 sm bo'lgan nazorat o'lchov asbobini toping?
A)	Buklamametr
B)	Goniya
C)	Mashtabli lineyka
D)	Ruletka
29.	Buyumning aylana, uzunlik, yo'g'onligi, ichki o'lchamlarini o'lchaydigan asbob?
A)	Ruletka
B)	Buklamametr
C)	Goniya
D)	Masshtabli leneyka
30.	Masshtabli leneyka qanday markali bo'ladi?
A)	U7 U8
B)	U5
C)	U12
D)	U10U12
31.	Masshtabli leneyka uzunligi eni, qalinligi qancha?
A)	150-1000,11-35,0,3-1,5
B)	160-170,12-24,0,1-0,2
C)	160-1000,11-35,0,3-1,5
D)	170-100,20-14 0,4-4
32.	Tiski jag'lari bib biridan necha mm ochiq qoldiriladi?
A)	2-3
B)	4-5

C)	2-5
D)	4-7
33.	Tiskilarning o'lchami nima bilan belgilanadi?
A)	Jag'larining eni bilan
B)	Og'rliqi
C)	Bo'yi
D)	Balandligi
34.	Kronsirkul bilan nutrometr vazifasini bajaruvchi asbob?
A)	Masshtabli leneyka
B)	Ruletka
C)	Goniya
D)	Buklamametr
35.	Buyumning tashqi ichki va chuqurligini o'lchaydigan nazorat o'lchov asbobi?
A)	Shtangensirkul
B)	Masshtabli leneyka
C)	Ruletka
D)	Buklamametr
36.	Shtangenserkulning aniqlilik darajasi necha mm?
A)	0,1-0,05-0,02
B)	0,1-0,3
C)	0,2-0,5
D)	0,5-0,7
37.	O'quv ustaxonalarida necha mimgacha bo'lgan shtangenserkullar ishlatiladi?
A)	300mm
B)	200mm
C)	500mm
D)	400mm
38.	Mikrometrning baraban aylanasi necha bo'linmaga bo'lingan?
A)	50
B)	60
C)	70
D)	90
39.	O'lchash chegarasi necha mm bo'lgan mikro metrda 25mml 50
A)	25
B)	30
C)	40
D)	45

40.	Vint baraban sterjen qaysi nazorat o'lchov asbobida bor?
A)	Mikrometr
B)	Kronsirkul
C)	Nutrometr
D)	Leneyka
41.	Necha xil qaychi bor?
A)	2
B)	3
C)	4
D)	1
42.	Dastaki qaychilar qanday markali bo'ladi?
A)	U7 U8
B)	U6 U7
C)	R9 R18
D)	U10 U12
43.	Dastaki qaychilar necha mm gacha bo'lgan tunikalarni qiyishi mumkin?
A)	1
B)	2
C)	3
D)	4
44.	Rangli metallar uchun qaychi tig'lari necha gradusda charxlanadi?
A)	60-65
B)	50-55
C)	70-75
D)	80-85
45.	Qaychi tig'lari orasida zazor necha mm qoldiriladi?
A)	0,2
B)	0,1
C)	80-85
D)	0,4
46.	Qalin tunikalar qanday qaychida qirqiladi?
A)	Kunda
B)	Dastaki
C)	Richagli
D)	O'tkir
47.	Kunda qaychilarni ikkinchi nomi?
A)	stul

B)	Richagli
C)	Dastaki
D)	O'tkir
48.	Fazalar va shlesalar qaysi asbob yordamida ochiladi?
A)	Arralar
B)	Egov
C)	Randa
D)	Bolta
49.	Yumshoq va qovushqoq metallarni tish qadami necha mm bo'lgan polotnodan foydalanamiz?
A)	0,8-1
B)	0,7-1
C)	0,8-2
D)	0,9-1
50.	Qattiqligi yuqori bo'lgan metallarga qanday polotnolar ishlatiladi?
A)	1,3
B)	1,4
C)	1,5
D)	1,6
51.	Qisqa metallarni arralashda polotni qanday o'rnatiladi?
A)	Ramka tekisligida
B)	90C
C)	60C
D)	30C
52.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib
53.	Chilangarlik arralarining tishlari qanday?
A)	Qiyshiq
B)	To'g'ri
C)	Egri
D)	Ko'dalang
54.	Metallar nima yordamida qirqiladi va tarashlanadi?
A)	Zubilo, kresmeysler
B)	Arra
C)	Qaychi

D)	Zubilo
55.	Ish qism tana va zarb beruvchi qismdan iborat bo'lgan asbob?
A)	Zubilo
B)	Arra
C)	Bolta
D)	Tesha
56.	Zubilo qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7 U7A
B)	U8 U9
C)	U10
D)	U10A
57.	Zubilo qanday uzunlikda bo'ladi?
A)	100-125
B)	100-130
C)	200-250
D)	250-300
58.	Zubilo tig'ining eni necha mm?
A)	10-15
B)	15-20
C)	10-20
D)	20-25
59.	Zubiloning toblanganlik darajasini necha mm po'lat polasa orqali aniqlash mumkin?
A)	3mm
B)	4mm
C)	6mm
D)	8mm
60.	Tor ariqchalar shponka pazlari ochishda nimadan foydalaniladi?
A)	Kresmeyser
B)	Zubilo
C)	Shaber
D)	Egov

3. Texnologiya va dizayn fan bo'yicha:

№	TEST SAVOLLAR
1.	Texnologiya va dizayn fanning maqsadi
A	Bo'lajak mehnat ta'limi o'qituvchilarini o'z kasbining mohir ustasi qilib tarbiyalash.

B	Bo'lajak mutaxassislarga yog'och va metallning xususiyatlari to'g'risida boshlang'ich bilimlarni berish.
C	Talabalarga qo'l va elektr asboblarning tuzilishi, ishlashi, dastgohlar, elektr va mexanizatsiyalashtirilgan jihozlar, mashinalar elementlari o'rgatish.
D	Barcha javob to'g'ri
2.	Texnologiya va dizayn fanning vazifasi
A	DTSdagi talablarni (mehnatni) ilmiy asosda tashkil etishni o'rgatishdan iborat.
B	Texnologik xaritalarni tuzishni o'rgatish.
C	Yog'ochvmetallarnirejalash, yo'nish, arralash, teshish, pardoqlashishlarivabuishlarnibajarishdaishlatiladiganqo'lvaelektrasboblarningtuzilish inio'rgatish.
D	Dizayntalablaridarajasidagi ro'zg'orbobvaxaridorgirbuyumlarnitayyorlashnio'rgatish.
3.	Fanning o'quv rejasidagi boshqa fanlar bilan o'zaro bog'liqligi va uslubiy jihatidan uzviyligi
A	"Oliy matematika asoslari", "Fizika", "Elektrotexnika, va elektronika", "Materialshunoslik", "Mehnat ta'limi praktikumi", "Materiallarni kesib ishlash, asboblari va stanoklar", "Texnik ijodkorlik va dizayn" "Xalq xunarmandchiligi"
B	"Fizika", "Elektrotexnika, va elektronika", "Materialshunoslik", "Mehnat ta'limi praktikumi"
C	"Mehnat ta'limi praktikumi", "Materiallarni kesib ishlash, asboblari va stanoklar", "Texnik ijodkorlik va dizayn"
D	"Materiallarni kesib ishlash, asboblari va stanoklar", "Texnik ijodkorlik va dizayn" "Xalq xunarmandchiligi"
4.	Oq qayin daraxti materialining ishlatilish sohalari
A	Shpon, faner, DSP, chang'i va mebel ishlab chiqarishda ishlatiladi.
B	Mebel, shpon, parket ishlab chiqarishda, musiqa asboblari va sport anjomlari tayyorlashda ishlatiladi
C	Qimmatbaho mebel ishlab chiqarishda va mashinasozlikda ishlatiladi.
D	Qurilishda, yer osti inshootlarida, vagonsozlikda, mebel va parket ishlab chiqarishda ishlatiladi.
5.	Qora qayin daraxti materialining ishlatilish sohalari
A	Mebel, shpon, parket ishlab chiqarishda, musiqa asboblari va sport anjomlari tayyorlashda ishlatiladi.
B	Qurilishda, yer osti inshootlarida, vagonsozlikda, mebel va parket ishlab chiqarishda ishlatiladi.
C	Qimmatbaho mebel ishlab chiqarishda va mashinasozlikda ishlatiladi
D	Shpon, faner, DSP, chang'i va mebel ishlab chiqarishda ishlatiladi.

6.	Duradgor (stolyar)
A	Maxsusishoʻrnigaegaboʻlib, binoichidamavjudboʻlganvauyerdafoydalaniladiganpardozlashishlariboʻyashbilantugallanadiganbarchayogʻochishlarinibajaradiganmutaxassis.
B	Maxsusishoʻrnigaegaboʻlib, binoichidamavjudboʻlganpardozlashishlariboʻyashbilantugallanadiganishlarinibajaradiganmutaxassis.
C	Maxsus ish oʻrniga ega faqat pardozlash ishlari bilan tugallanadigan barcha yogʻoch ishlarini bajaradigan mutaxassis.
D	Maxsusishoʻrnigaegaboʻlib, binoichidamavjudboʻlganvauyerdafoydalaniladiganpardozlashishlariishlarinibajaradiganmutaxassis.
7.	Binokor duradgor (plotnik)
A	Bukasbgaegaboʻlganhunarmandlاربinoqurishdabajariladiganbarchayogʻochishlarni: poydevorqolipi (opalubka) larnitiklash, tomyopish, cherdakqurish, eshikvaromlarnioʻrnatishkabiishlarnibajaradi.
B	Bu kasbga ega boʻlgan hunarmandlar bino qurishda bajariladigan barcha yogʻoch ishlarini: ishlarini bajaradi
C	Bu kasbga ega boʻlgan hunarmandlar bino qurishda bajariladigan poydevor qolipi (opalubka) larni tiklash, tom yopish, cherdak qurish, eshik va romlarni oʻrnatish kabi ishlarini bajaradi
D	Bu kasbga ega boʻlgan hunarmandlar bino qurishda bajariladigan barcha yogʻoch ishlarini: poydevor qolipi (opalubka) larni tiklash, kabi ishlarini bajaradi
8.	Binokor (duradgor) maxsus ish oʻrni
A	Binokor duradgor maxsus ish oʻrniga ega boʻlmaydi. Balki u vaqtinchalik ish oʻrni hozirlashi mumkin.
B	Binokor duradgor maxsus ish oʻrniga ega boʻlmaydi.
C	Binokor duradgor vaqtinchalik ish oʻrni hozirlashi mumkin.
D	Bu kasbga ega boʻlgan hunarmandlar bino qurishda bajariladigan barcha yogʻoch ishlarini: poydevor qolipi (opalubka) larni tiklash, kabi ishlarini bajaradi
9.	Mebellarning xom ashyosi uchun yogʻoch materiallari necha xilidan iborat.
A	Ikki hil
B	Uch hil
C	Toʻrt xil
D	Faqat bir xil
10.	Duradgorlik ish stollarining joylashish masofasi
A	60 sm
B	100 sm

C	90 sm
D	50 sm
11.	Duradgorlik ish stolining uzunligini toping
A	130 sm
B	125 sm
C	100 sm
D	110 sm
12.	Kedr daraxti materialining ishlatish sohalari
A	Qalam ishlab chiqarishda, duradgorlikda va mebelsozlikda ishlatiladi.
B	Ko`prik, kema, vagon, mashina va samolyotsozlikda hamda mebel sanoatida keng ishlatiladi.
C	Qurilishda, yer osti inshootlarida, vagonsozlikda, mebel va parket ishlab chiqarishda ishlatiladi
D	Mebelsozlikda faner (shpon) ishlab chiqarishda qo`llaniladi.
13.	Shumtol daraxti materialining ishlatilish sohalari
A	Mebelsozlikda faner (shpon) ishlab chiqarishda qo`llaniladi
B	Qurilishda, yer osti inshootlarida, vagonsozlikda, mebel va parket ishlab chiqarishda ishlatiladi
C	Shpon, faner, DSP, chang`i va mebel ishlab chiqarishda ishlatiladi.
D	Qimmatbaho mebel tayyorlashda va mashinasozlikda ishlatiladi.
14.	Qarag`ay daraxti materialining ishlatilish sohalari
A	Ko`prik, kema, vagon, mashina va samolyotsozlikda hamda mebel sanoatida keng ishlatiladi.
B	Mebelsozlikda faner (shpon) ishlab chiqarishda qo`llaniladi
C	Qalam ishlab chiqarishda, duradgorlikda va mebelsozlikda ishlatiladi.
D	Qurilishda, yer osti inshootlarida, vagonsozlikda, mebel va parket ishlab chiqarishda ishlatiladi.
15.	Tilog`och daraxti materialining ishlatilish sohalari
A	Qurilishda, yer osti inshootlarida, vagonsozlikda, mebel va parket ishlab chiqarishda ishlatiladi..
B	Ko`prik, kema, vagon, mashina va samolyotsozlikda hamda mebel sanoatida keng ishlatiladi.
C	Mebelsozlikda faner (shpon) ishlab chiqarishda qo`llaniladi
D	Qalam ishlab chiqarishda, duradgorlikda va mebelsozlikda ishlatiladi.
16.	Quruq yog`ochningo`rtacha necha foizi azotdan iborat
A	0,1-0,3 foizi
B	49 foizi

C	44 foizi
D	6 foizi
17.	Quruq yog'ochning o'rtacha necha foizi ugleroddan iborat
A	49 %
B	44 %
C	40 %
D	41 %
18.	Quruq yog'ochning o'rtacha necha foizi kisloroddan iborat
A	44 %
B	49 %
C	45 %
D	48 %
19.	Quruq yog'ochning necha foizi vodoroddan iborat
A	6 %
B	8 %
C	10 %
D	12 %
20.	Yog'och yondirilganda undan asosan nima qoladi.
A	kul
B	kukun
C	olov
D	chahg
21.	Yog'ochga qanday material sifatida qaraladi.
A	qurilish
B	O'tin
C	novda
D	buyum
22.	Yog'ochning eng asosiy xususiyatlari darajasi hisoblanadi.
A	Metall mixlarni mustahkam tutib turish, yeyilish, egilish va yorilishga chidamliliga
B	Egilishga chidamliligiga
C	Yeyilishga chidamliligiga
D	Yorilishga chidamliligiga
23.	Yog'ochning tashqi kuchlar ta'siriga qarshilik ko'rsata olishi yoki buzilmaslik qobiliyati, uningdeyiladi.
A	mexanik xossasi
B	fizik xossasi

C	kimyoviy xossasi
D	texnologik xossasi
24.	Yog'ochlarning puxtaligi, qattiqligi, egiluvchanligi, qovushqoqligi, mo'rtligi, yoriluvchanligi va mixlanuvchanligi ularning qaysi xossasini tashkil etadi
A	mexanikaviy xossalarini
B	fizikaviy xossalarini
C	kimyoviy xossalarini
D	texnologik xossalarini
25.	Yog'ochning tashqi kuchlar ta'sirida buzilmasdan va mumkin qadar shaklini o'zgartirmasdan qarshilik ko'rsata olish qobiliyati deb ataladi.
A	yog'ochning puxtaligi
B	yog'ochning qattiqligi
C	yog'ochning qovushqoqligi
D	yog'ochning mortligi
26.	Yog'ochning o'zidan qattiq jism botishiga qarshilik ko'rsata olishi deb ataladi
A	qattqlik
B	puhtaligi
C	mustahkamligi
D	egiluvchanligi
27.	Qattqlik yog'ochning qanday xususiyatlariga bog'liq bo'ladi.
A	turiga, zichligiga va namligiga
B	zichligiga va namligiga
C	Turiga va zichligiga
D	Egiluvchanligiga
28.	Yog'ochlar qattqlik darajasiga qarab nechta guruhga bo'linadi:
A	uch guruhga
B	To'rt guruhga
C	besht guruhga
D	ikki guruhga
29.	Yog'ochlar qattqligini 1-guruh darajasiga kiruvchi daraxtlar
A	yumshoq yog'ochlar - qarag'ay, oq qarag'ay, archa, terak, tog'terak, arg'uvon.
B	qattiq yog'ochlar - qayin, qora qayin, tilog'och, eman, zarang, g'ujum .
C	Mo'rt yog'ochlar - qarag'ay, oq qarag'ay, archa, terak, tog'terak, arg'uvon.
D	juda qattiq yog'ochlar - nok, qayrag'och, yong'oq, akatsiya, shamshod, pista .
30.	Yog'ochlar qattqligini 2-guruh darajasiga kiruvchi daraxtlar
A	qattiq yog'ochlar - qayin, qora qayin, tilog'och, eman, zarang, g'ujum .

B	qattiq yog'ochlar - qayin, qora qayin, tilog'och, eman, zarang, g'ujum .
C	yumshoq yog'ochlar - qarag'ay, oq qarag'ay, archa, terak, tog'terak, arg'uvon.
D	mo'rt yog'ochlar - qarag'ay, oq qarag'ay, archa, terak, tog'terak, arg'uvon.
31.	Yog'ochlar qattiqligini 3-guruh darajasiga kiruvchi daraxtlar
A	juda qattiq yog'ochlar - nok, qayrag'och, yong'oq, akatsiya, shamshod, pista .
B	mo'rt yog'ochlar - qarag'ay, oq qarag'ay, archa, terak, tog'terak, arg'uvon.
C	qattiq yog'ochlar - qayin, qora qayin, tilog'och, eman, zarang, g'ujum .
D	yumshoq yog'ochlar - qarag'ay, oq qarag'ay, archa, terak, tog'terak, arg'uvon.
32.	Yog'ochning tashqi kuch ta'sirida o'zgargan shaklini qayta tiklash qobiliyatigadeyiladi.
A	yog'ochning elastikligi
B	yog'ochning egiluvchanligi
C	yog'ochning plastikligi
D	yog'ochning qovushqoqligi
33.	Yog'ochning elastikligi ularning qanday xususiyatlariga bog'liq.
A	namligiga, hajmiy og'irligiga, o'zak xalqalarining o'lchami va soniga, daraxtning yoshiga bog'liq.
B	o'zak xalqalarining o'lchami va soniga, daraxtning yoshiga bog'liq.
C	namligiga, hajmiy og'irligigabog'liq.
D	hajmiy og'irligiga, o'zak xalqalarining o'lchamiga bog'liq.
34.	Yog'ochning qattiqligini aniqlashning eng oddiy usuli qanday aniqlanadi
A	unga mix qoqib ko'rishdan
B	Burama mixlar yordamida
C	Yonib ko'rish usuli bilan
D	Arralash yordamida
35.	Yog'ochning rangi va guldorligi qanday aniqlanadi
A	Yog'ochning ko'ndalang va bo'ylama qismlarini kuzatish orqali
B	Yog'ochning ko'ndalang qismlarini kuzatish orqali
C	bo'ylama qismlarini kuzatish orqali
D	Yondirib olov orqali
36.	Yog'ochning zararli ta'sirlarga chidamliligini oshirish uchun nimalar qilinadi
A	turli kimyoviy hamda tabiiy moddalar shimdiriladi, loklanadi, bo'yaladi
B	turli kimyoviy hamda tabiiy moddalar shimdiriladi,
C	loklanadi
D	bo'yaladi

37.	yog'och hujayralarining devorchalariga shimilgan suvdeb ataladi
A	gigroskopik suv
B	erkin tomchi
C	Namlik
D	Ozuqa
38.	Yog'och hujayralarning ichi va orasiga singan suvdeb ataladi.
A	erkin tomchi
B	gigroskopik suv
C	Namlik
D	Ozuqa
39.	Namlikni aniqlash uchun kesib olingan namuna quritish pechida qancha gradusda qizdiriladi
A	+100+105°C
B	+90+100°C
C	+95+100°C
D	+95+105°C
40.	Namunani qizdirish davri birinchi marta necha soatdavom etadi
A	Olti soat
B	To'rt soat
C	Ikki soat
D	Besh soat
41.	Yog'och saqlanadigan omborlar asosiy binolardan kamida necha metr uzoqlikda bo'lishi kerak
A	50 m
B	80 m
C	75 m
D	30 m
42.	Yog'och turlari qanday farqlanadi..
A	ular olinadigan daraxtlarga qarab
B	Yumshoqligiga qarab
C	Qattiqligiga qarab
D	Zichligiga qarab
43.	Yog'och olinadigan daraxtlar nechta turga ajratiladi
A	Ikki turga
B	To'rt turga
C	Uch turga

D	Besh turga
44.	Ignabargli daraxtlar turlariga qaysilar kiradi.
A	qarag'ay, tilog'och, archa va kedr
B	archa
C	archa va kedr
D	qarag'ay
45.	O'lchash deb-
A	yog'och materialning o'lchamlarini va shaklini aniqlashga aytiladi.
B	yog'och buyumliligini va shaklini aniqlashga aytiladi.
C	Yog'ochning namligini aniqlashga aytiladi
D	Yog'ochning zichligini aniqlashga aytiladi
46.	o'lchov andazalari vazifasiga nimalar kiradi.
A	bir xil buyumni ko'plab tayyorlashda qo'llaniladi
B	Xar-xil buyumlarni shaklini tayyorlashda qo'llaniladi
C	Bir marta ishlatiladigan o'lchov asbobidir
D	Ovallik buyumlarni o'lchashda qo'llaniladi
47.	Yog'ochdan boshqa materiallarni arralash uchun qanday arralar ishlatiladi.
A	maxsus
B	zanjirli
C	Taxtabur arra
D	Elektr arra
48.	Tishining tuzilishiga ko'ra arralaqbo'ladi.
A	Bir va ikki tomonga arralaydigan
B	ikki tomonga arralaydigan
C	zanjirli
D	aralash
49.	Burama yoyarralar uzunligi nechamm gacha bo'ladi.
A	200-350 mm
B	250-300 mm
C	300-350 mm
D	350-400 mm
50.	Burilma arralarni yana qanday nom bilan ataladi
A	lobzik yoki qilarra
B	Lobzik arra
C	qilarra

D	G'o'laburarra
51	Burilma arralar tanasining qalinligi nechammni tashkil etadi
A	0,6-1,25 mm ni
B	0,5-1,25 mm ni
C	0,7-125 mm ni
D	0,4-1,25 mm ni
52	Burilma arralarning eni necha millimetrgacha bo'ladi
A	2-10 mm,
B	2-6 mm,
C	2-8 mm,
D	2-4 mm,
53	Uzbekiston Respublikasining "Ta'lim tugrisida"gi konuni qachon qabul qilingan
A	1997 y.
B	1992 y.
C	1998 y.
D	2004 y.
54	1997 yil 29 avgustda Respublikamida qaysi qonun qabul qilingan
A	"Ta'lim to'g'risida"gi qonun qabul qilingan
B	"Axborotlashtirish to'g'risida"gi qonun qabul qilingan
C	"Elektron hukumat to'g'risida"gi qonun qabul qilingan
D	"Elektron hujjat to'g'risida"gi qonun qabul qilingan
55	Yaproq bargli daraxtlar turlariga qaysilar kiradi.
A	eman, shumtol, arg'uvon, terak, chinor, zirk
B	qarag'ay, tilog'och, archa va kedr
C	archa va chinor
D	archa va kedr
56	Daraxtdan olinadigan yog'ochlar qanday farqlanadi
A	po'stlog'iga, shoxlarining tuzilishiga va barglariga qarab farqlanadi
B	po'stlog'iga va barglariga qarab farqlanadi
C	shoxlarining tuzilishi va barglariga qarab farqlanadi
D	po'stlog'iga qarab farqlanadi
57	Arralar vazifasiga ko'ra nechta turga bo'linadi.
A	Ikki turga
B	Uch turga
C	To'rt turga

D	To'rt turga
58.	Yog'ochni ko'ndalang qirqish uchun qanday arralar ishlatiladi.
A	Qirquvchi arralar
B	Tiluvchi arralar
C	G'olaborarralar
D	Burilma arralar
59.	Yog'ochni bo'yiga qirqish uchun qanday arralar ishlatiladi.
A	Tiluvchi arralar
B	Burilma arralar
C	G'olaborarralar
D	Qirquvchi arralar
60	Duradgorlik iskanalarini vazifasiga ko'ra necha xili mavjud
A	Ikki hil
B	Uch hil
C	To'rt hil
D	Besh hil
61	Yo'nuvchi iskanalarning eni qancha millimetrgacha bo'ladi
A	4 mm dan 40 mm gacha,
B	3 mm dan 30 mm gacha,
C	2 mm dan 20 mm gacha,
D	2 mm dan 10 mm gacha,
62	O'yuvchi iskanalarning eni qancha millimetrgachabo'ladi.
A	6 mm dan 20 mm gacha
B	4 mm dan 20 mm gacha
C	2 mm dan 20 mm gacha
D	6 mm dan 30 mm gacha
63	Silindrik teshik va uyalar o'yishda qanday iskanalarishlatiladi.
A	nov shaklidagi
B	o'yuvchi iskanalar
C	fasonli
D	yonuvchi
64	Yo'nuvchi iskanalarning o'tkirlilik (charxlash) burchagi necha gradus bo'ladi
A	18-25°,
B	25-35°
C	18-20°,

D	20-25°,
65	O'yuvchi iskanalarning o'tkirlik burchagi atrofida bo'ladi.
A	25-35°
B	18-25°,
C	25-30°,
D	30-35°,
66	Duradgorlik dastgohi nechta qismdan iborat
A	7
B	6
C	8
D	5
67	Dastgoh stolining balandligi qanday bo'lishi kerak
A	unda ishlayotgan odamning bo'yiga mos bo'lishi kerak
B	75 sm
C	90 sm
D	85 sm
68	Parmalash stanogining asosiy uzellari nechta qismdan iborat
A	9
B	8
C	11
D	12
69	O'qi yog'och tolalari yo'nalishida joylashgan teshiklar qanday parma bilan parmalanadi
A	Qoshiqsimon parma
B	qopqoqli parma
C	markaziy teshiklar ochadigan parma
D	spiral parma
70	Zagotovkani yog'och tolalariga ko'ndalang yo'nalishda parmalash uchun qanday parmalar ishlatiladi.-
A	tig'li parma
B	spiral parma
C	markaziy teshiklar ochadigan parma
D	qopqoqli parma
71	Chuqur teshiklar ochishda qanday parmalar ishlatiladi
A	Spiral va vintsimon parma

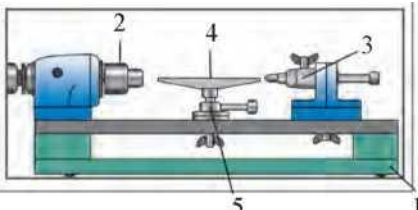
B	markaziy teshiklar ochadigan parma
C	Qoshiqsimon parma
D	tig'li parma
72	Uzellar deb,
A	tarkibiy qismlari ustaxonada tayyorlanadigan, mah- kamlash, yelimlash va yig'ish yo'li bilan biriktirilgan buyumlarga aytiladi.
B	yig'ish yo'li bilan biriktirilgan buyumlarga aytiladi
C	tarkibiy qismlari ustaxonada tayyorlanadigan buyumlarga aytiladi.
D	Mahkamlash va yelimlash yo'li bilan biriktirilgan buyumlarga aytiladi.
73	Tarkibiga boshqa uzellar kirmaydigan, uzellar.....deyiladi
A	oddiy
B	murakkab
C	yasalgan brusok
D	detallar
74	Brusokning yog'och tolalarini to'g'ri burchak ostida qirqish natijasida hosil qilingan sirti
A	Tores deyiladi
B	yarim tores deiladi
C	Butun tores
D	toreslik
75	To'g'ri burchakdan kichik yoki katta burchak ostida qirqish bilan hosil qilingan sirti
A	yarim tores deyiladi
B	Tores deyiladi
C	Butun tores
D	toreslik
76	Detal qirrasining o'tkir qirqilgan yon qismi qovurg'asideb ataladi.
A	faska
B	Tores deyiladi
C	Butun tores
D	toreslik
77	Naqsh -bu
A	arabcha tasvir, gul degan ma'noni bildiridi
B	hindcha tasvir, gul degan ma'noni bildiridi
C	yunoncha tasvir, gul degan ma'noni bildiridi
D	tojikcha tasvir, gul degan ma'noni bildiridi

78	Naqqoshlikda ishlatiladigan naqshlar tuzilishiga ko'ra necha xilga bo'linadi.
A	Ikki xil
B	Uch xil
C	To'rt xil
D	Olti xil
79	Yumshoq rezinada o'rtacha necha foiz oltingugurt bo'ladi.
A	2-4%,
B	4-6%,
C	4-8%,
D	6-8%,
80	Girih naqsh - geometrik naqsh turlaridan biri bo'lib.
A	chigal, tugun degan ma'noni anglatadi
B	Belgi degan ma'noni anglatadi
C	Yol degan ma'noni anglatadi
D	tugun degan ma'noni anglatadi
81	O'rtacha yumshoq rezinada va necha foiz oltingugurt bo'ladi.
A	12-18%
B	14-18%
C	16-18%
D	10-18%
82	Kauchuklardan necha xilga yaqin turli buyumlar yasaladi.
A	50 000 ga yaqin
B	30 000 ga yaqin
C	40 000 ga yaqin
D	20 000 ga yaqin
83	Ebonitda necha foiz oltingugurt bo'ladi.
A	50%
B	55%
C	60%
D	65%
84	Sanoatda ishlatiladigan kauchuklar necha gradusgacha haroratga va tashqi muhitga bardosh bera oladi.
A	-600C dan +2500C gacha,
B	-700C dan +2500C gacha,
C	-800C dan +2500C gacha,
D	-900C dan +2500C gacha,

85	Modifikatsiyalangan kauchuklar necha gradusgacha haroratga va tashqi muhitgabaradosh bera oladi.
A	800C dan +6000C gacha
B	900C dan +6000C gacha
C	1000C dan +6000C gacha
D	1100C dan +6000C gacha
86.	Plastmassa – soʻzi
A	yunoncha «plastik» - «qayishqoq» va lotincha «massa»- «yumaloqlangan narsa» soʻzlarining birikmasidan tashkil topgan.
B	arabcha «plastik» - «qayishqoq» va yunoncha «massa»- «yumaloqlangan narsa» soʻzlarining birikmasidan tashkil topgan.
C	grekcha «plastik» - «qayishqoq» va lotincha «massa»- «yumaloqlangan narsa» soʻzlarining birikmasidan tashkil topgan.
D	yunoncha «plastik» - «qayishqoq» va grekcha «massa»- «yumaloqlangan narsa» soʻzlarining birikmasidan tashkil topgan.
87	Plastmassa selloidni ingliz kimyogari Aleksandr Parkezi nechanchi yili ixtiro qilgan.
A	1856-yilda
B	1857-yilda
C	1858-yilda
D	1859-yilda
88	Hozirgi vaqtda ishlab chiqarilayotgan materiallarning necha foizini plastmassa tashkil qiladi.
A	20 foizini
B	25 foizini
C	30 foizini
D	35 foizini
89	Respublikamizning qaysi viloyatida hamkorlikda qurilgan «Oʻzitalplast» korxonasi faoliyat olib boradi
A	Jizzax viloyatida
B	Fargʻona viloyatida
C	Xorazm viloyatida
D	Toshkent viloyatida
90	Plastmassalar olinishi boʻyicha nechta guruhga boʻlinadi
A	uchta
B	ikkita
C	Toʻrtta
D	beshta

91	To‘yinmagan past molekuli organik moddalardan to‘yingan yuqori molekuli organik moddalar olish jarayoniga aytiladi.
A	Polimerizatsion plastmassalar
B	polikondensatsion qatronlar
C	tabiiy polimerlar
D	Polietilenlar
92	Polietilen dunyo bo‘yicha ishlab chiqarilayotgan plastmassalarning necha foizini tashkil qiladi
A	23 foizini
B	24 foizini
C	22 foizini
D	25 foizini
93	Yonmaydigan va bezarar plastmassa nomini toping
A	Aminoplastlar
B	Fenoplastlar
C	Teflon.
D	fenol
94	Aminoplastlar ishlab chiqarish dastlab qaysi davrdan boshlangan
A	o‘tgan asrning 20-yillarida
B	o‘tgan asrning 30-yillarida
C	o‘tgan asrning 40-yillarida
D	o‘tgan asrning 50-yillarida
95	Aminoplastlar ishlab chiqarishni qaysi olimyo‘lga qo‘ygan.
A	avstriyalik kimyogar F.Pollak
B	ingliz kimyogari Aleksandr Parkezi
C	nemis kimyogari Aleksandr Parkezi
D	Shved olimi K.V.Shel’e
96	O‘zbekistonda qanday nomdagi plastmassa trubalari ishlab chiqarilmoqda.
A	VERO, AKFA, ARTPLAST
B	VERO, AKFA,
C	ARTPLAST
D	AZIA
97	Fenoplastlar xalq xo‘jaligida necha xil holatda ishlatiladi
A	Ikki xil
B	Uch xil


C	To'rt xil
D	Besh xil
98	Islimiy naqshlari qancha chuqurlikda o'yiladi
A	0,5 sm dan 1 sm gacha
B	0,6 sm dan 1 sm gacha
C	0,7 sm dan 1 sm gacha
D	0,8 sm dan 1 sm gacha
99	Texnologiya -so'zi
A	Yunoncha "techne"- mahorat, "logos"- ta'limot so'lari ma'nosini anglatadi
B	inglizcha "techne"- mahorat, "logos"- ta'limot so'lari ma'nosini anglatadi
C	fransuzcha "techne"- mahorat, "logos"- ta'limot so'lari ma'nosini anglatadi
D	grekcha "techne"- mahorat, "logos"- ta'limot so'lari ma'nosini anglatadi
100	Dizayn-so'zi
A	Inglizcha "dezign"- "loyiha", "chima", "rasm" so'zlari ma'nosini anglatadi
B	yunoncha "dezign"- "loyiha", "chima", "rasm" so'zlari ma'nosini anglatadi
C	grekcha "dezign"- "loyiha", "chima", "rasm" so'zlari ma'nosini anglatadi
D	fransuzcha "dezign"- "loyiha", "chima", "rasm" so'zlari ma'nosini anglatadi
101	Yog'och deb-
A	Daraxtning tanasi, butoqlari, novdalari va ildizlarini hosil qiluvchi qismiga aytiladi
B	Yog'och hosil qiluvchi tanasiga aytiladi
C	Daraxtning yog'och hosil qiluvchi tanasi va o'zakni yog'ochga aylanishiga aytiladi
D	Kesilgan daraxt yog'och deyiladi
102	Nodir (kamyob) metallar nechta guruhga bo'linadi
A	Beshta guruhga
B	To'rtta guruhga
C	Uchta guruhga
D	Ikkita guruhga
103	Duratgorlik o'quv ustaxonasi havfsizlik texnikasi va sanitariya gigeniya qoidalari talablariga amal qilgan holda ish o'rinlarini necha xonaga joylashtirilgani maqul
A	2 xonaga
B	3 xonaga
C	4 xonaga
D	Xona shart emas
104	Uy va xonadonlarni ta'mirlash nimalarni talab qiladi
A	Mehnat va sarf xarajatlarni

B	Uy jihozlarini
C	Turli xil pardalarni
D	Moddiy tomonga bo'g'liq
105	Bargli daraxtlardan tayyorlangan taxta materiallar uzunligi va balandligi qilib taxlanadi.
A	Uzunligi 1,5–2 m, balandligi 8-11 m qilib taxlanadi.
B	Uzunligi 2–2,5 m, balandligi 8-10 m qilib taxlanadi.
C	Uzunligi 1,5–2,5 m, balandligi 8-12 m qilib taxlanadi.
D	Uzunligi 1,8–2 m, balandligi 8-12,5 m qilib taxlanadi.
106	Elektr qo'l parmalarining tuzilishi nechta qismdan iborat
A	To'qqizta
B	O'nta
C	Sakkizta
D	O'n bitta
107	Elektr qo'l parmaları uchun necha pog'onali reduktorlardan foydalaniladi
A	Ikki pog'onali
B	Bir pog'onali
C	Uch pog'onali
D	Reduktordan foydalanmaydi
108	sirtga surtilganda, yaltiroq qattiq parda hosil qiluvchi organik moddalar aralashmasi- bu
A	Lok
B	alif
C	Alif
D	Smola
109	Dastgohning nomini ko'rsating.
	
A	TSD - 120 tipidagi yog'och ga ishlov berish tokarlik dastgohi
B	TD-120 tipidagi yog'och ga ishlov berish tokarlik dastgohi
C	TB-6 tipidagi tokarlik-vint qirqar dastgohi
D	TB-7 tipidagi tokarlik-vint qirqar dastgohi
110	cho'yan va po'latning asosiy mexanik xossalari qanday
A	qattqlik, elastiklik, plastiklik va mo'rtlik
B	plastiklik va mo'rtlik

C	Qattiqlik va elastiklik,
D	qattiqlik va mo'rtlik
111	metallning kuch ta'siridan keyin yana o'z holatiga qaytishiga
A	Metallning elastikligi deyiladi.
B	Metallning plastikligi deyiladi
C	Metallning qattiqligi deyiladi
D	Metallning mo'rtligi deyiladi
112	agar metall tashqi kuch ta'sirida o'z shaklini o'zgartirsa-yu, lekin sinmasa
A	Metallning plastikligi deyiladi.
B	Metallning elastikligi deyiladi.
C	Metallning mo'rtligi deyiladi
D	Metallning qattiqligi deyiladi
113	metallning ortib boradigan kuchlarga qarshilik ko'rsatish qobiliyati
A	qattiqlik, elastiklik, plastiklik va mo'rtlik
B	Metallning mo'rtligi deyiladi
C	Metallning qattiqligi deyiladi
D	Metallning plastikligi deyiladi
E	Metallning elastikligi deyiladi.
114	Cho'yan qanday qotishma
A	mo'rt, qattiq qotishma
B	qattiq qotishma
C	mo'rt qotishma
D	Yumshoq qotishma
115	Cho'yandan qanday buyumlar tayyorlanadi
A	kuchli zarb tushmaydigan buyumlar tayyorlanadi
B	Oddiy buyumlar tayyorlanadi
C	Qattiqlik va elastiklik,
D	qattiqlik va mo'rtlik
116	Po'latning qanday xillari mavjud
A	yumshoq va qattiq
B	Egiluvchan
C	bukiluvchan
D	Juda qattiq
117	Asbobsozlik po'latidan qanday asboblari tayyorlashda ishlatiladi
A	kesuvchi
B	metall konstruksiyalar
C	mixlar

D	burama mixlar
118	O'lchash asboblari nechta turga bo'linadi
A	shkalali va shkalasizlarga
B	noniusli
C	Chizg'ichli
D	Go'niya
119	Shkalali asboblarning ko'rsatgan qatorni toping.
A	chizg'ich, shtangensirkul, mikrometr
B	nutromer
C	ruletka
D	chizg'ich
120	Chizg'ich yordamida necha <i>mm</i> aniqlik bilan tashqi va ichki o'lchamlar o'lchanadi
A	1 <i>mm</i>
B	0.1 <i>mm</i>
C	0.01 <i>mm</i>
D	0.5 <i>mm</i>
121	Shtangensirkulning o'lchash aniqligi necha <i>mm</i> .
A	0,5 <i>mm</i>
B	0.1 <i>mm</i>
C	0,01 <i>mm</i>
D	1.0 <i>mm</i>
122	Shtangensirkul yordamida o'lchanadigan birliklar.
A	tashqi va ichki diametr, uzunlik, qalinlik, chuqurlik
B	tashqi va ichki diametr,
C	Uzunlik va chuqurlik
D	tashqi va ichki diametr, chuqurlik
123	Mikrometrlar tashqi o'lchamlarni necha <i>mm</i> aniqlik bilan o'lchash imkonini beradi
A	0,01 <i>mm</i>
B	0.1 <i>mm</i>
C	0.5 <i>mm</i>
D	0.02 <i>mm</i>
124	Shkalasiz asboblarga qaysilar kiradi.
A	go'niya, malka, kronsirkul, nutromer
B	ruletka
C	chizg'ich
D	shtangensirkul

125	to'g'ri burchakni o'lchashda ishlatiladigan asboblarning turiga qaysilar kiradi.
A	Go'niya va malka
B	kronsirkul,
C	Ruletka
D	chizg'ich
126	Detalni tayyorlash jarayonida uning o'lchamlarini tekshirish uchun qanday o'lchov asboblari ishlatiladi.
A	kronsirkul va nutromer
B	chizg'ich
C	Go'niya va malka
D	ruletka
127	detallarning murakkab profilini tekshirish uchun qanday o'lchov asboblari ishlatiladi
A	Shablonlar
B	kronsirkul va nutromer
C	chizg'ich
D	Go'niya va malka
128	Konussimon chuqurchalar tushirish uchun qanday asbobdan foydalaniladi
A	kernerdan
B	iskanadan
C	zubilodan
D	Razyortkadan
129	Temir arra polotnosi tishlarining qayrilish burchagi necha gradusni tashkil qiladi
A	60° ni
B	50° ni
C	45° ni
D	55° ni
130	Qo'l temir arrasi nechta qismdan iborat
A	Besh qismdan
B	Oltiqismdan
C	Etti qismdan
D	Sakkiz qismdan
131	Dastgohni boshqarish - bu
A	qirqish jarayoni amalga oshishini ta'minlovchi harakatlar, ya'ni zagotovkaning aylanishi va keskichning surilib borishini ta'minlashdir.
B	qirqish jarayoni amalga oshishini ta'minlovchi harakatlarni kuzatishdir
C	zagotovkaning aylanishi va keskichning surilib borishini ta'minlashdir
D	keskichning surilib borishini ta'minlashdir

132	 <p>Qanday jarayon bajarilmoqda.</p>
A	Zagotovkani uch kula- chokli patronga oʻrnatish
B	Zagotovkani uch kula- chokli patrongan boʻshatish
C	Tokarlik keskichini keskich tutqichga oʻrnatish
D	Tokarlik keskichini keskich tutqichdan boʻshatish:
133	Dastgohni ishga tushirish va boshqarishdan oldin nima qilish lozim.
A	sozlash va rostlash
B	Yurgizib koʻrish
C	sozlash
D	rostlash
134	Patronga zagotovka necha mm chuqurlikka joylashtiriladi
A	20-25 mm
B	20-22 mm
C	25 mm
D	20 mm
135	Zagotovkaning chiqib turgan qismi uzunligi patron diametri oʻlchamining qancha barobaridan ortib ketmasligi lozim.
A	besh barobaridan
B	uch barobaridan
C	Toʻrt barobaridan
D	Toʻrt yarim barobaridan
136	Keskichni keskich tutqich qirrasidan chiqib turish uzunligi uning balandligidan qancha barobardan ortmasligi lozim.
A	1-1,5 barobardan
B	1 barobardan
C	1,5 barobardan
D	2 barobardan
137	Dastgohni rostlash - qaysi uzellarning oʻzaro muvofiqligini taʼminlash bilan bogʻliq.
A	dastgoh shpindeli aylani shi chastotasi va supportni surilishi tezligining oʻzaro muvofiqligini taʼminlash bilan bogʻliq..
B	Elektr dvigatel bilan dastgoh shpindeli aylani- shi chastotasi muvofiqligini taʼminlash bilan bogʻliq.
C	supportni surilishi tezligining bir maromda ishlashiga bogʻliq.
D	Kulachokli patroni aylani shi chastotasi va supportni surilishi tezligining oʻzaro muvofiqligini taʼminlash bilan bogʻliq
138	Mashina va mexanizmlarning bir boʻlak ashyodan yasalgan qismlari nima deb

	ataladi.
A	detallar
B	uzellar
C	dastgoh
D	stanina
139	Mashina va mexanizmlardagi detallar nechta guruhga bo'linadi.
A	Ikki guruhga
B	uch guruhga
C	To'rt guruhga
D	olti guruhga
140	Ko'p mashinalarda qo'llanadigan detallar qanday nomlanadi
A	umumiy
B	maxsus
C	Uzellar
D	aralash
141	Ayrim mashinalarda qo'llanadigan detallar qanday
A	maxsus
B	umumiy
C	Uzellar
D	aralash
142	Umumiy detallar qanday vazifalar uchun xizmat qiladi.
A	mashinaning qismlarini biriktirish uchun xizmat qiladi.
B	mashinaning harakatni uzatish uchun xizmat qiladi.
C	mashinaning harakatni to'xtatish uchun xizmat qiladi.
D	mashinaning qismlarini ajratish uchun xizmat qiladi.
143	Olti qirrali yoki kvadrat shakldagi boshchali o'zak bo'lib, uning bir qismi gaykani burab qo'yish uchun (rezbalangan) xizmat qiladigan detal.
A	<i>Bolt</i>
B	Shrup
C	Shpil'ka
D	Vint
144	Ikki uchi rezbalangan detal
A	Shpil'ka
B	<i>Bolt</i>
C	Shrup
D	Vint
145	Rezba ochilgan teshikli detallar va u rezbali biriktirishga xizmat qiladi.
A	<i>Gayka</i>

B	<i>Bolt</i>
C	Shrup
D	Shpil'ka
146	<i>Vint- bu</i>
A	rezbali va boshchali o'zak ko'rinishidagi mustahkamlovchi detal bo'lib, uning rezbali qismi detallardan birining ichidagi rezbaga burab kiritiladi
B	Olti qirrali yoki kvadrat shakldagi boshchali o'zak bo'lib, uning bir qismi gaykani burab qo'yish uchun (rezbalangan) xizmat qiladigan detal.
C	Ikki uchi rezbalangan detal
D	Rezba ochilgan teshikli detallar va u rezbali biriktirishga xizmat qiladi
147	<i>Tishli g'ildirak</i>
A	Tishli mexanizmning bo'g'inidir
B	Harakatlanish mexanizmi
C	Texnika va konstruksiyalash elementlari.
D	Oddiy element
148	<i>Tishli g'ildiraklar shakliga ko'ra qanday nomlanadi.</i>
A	silindrsimon va konussimon
B	silindrik va konuslik
C	o'tkir burchakli
D	qiyshiq burchakli
149	<i>Chilangarlik bolg'alari qanday markali po'latdan yasaladi.</i>
A	U7, U8 markali uglerod asbobsozlik po'latdan
B	yumshoq va qattiq po'latdan
C	yumshoq po'latdan
D	Qattiq po'latdan
150	<i>Yurtimizda qaysi hunarmandchilik qurollari ishlab chiqarish rivojlangan</i>
A	milliy pichoqchilik
B	Zardo'stlik
C	kulolchilik
D	naqqoshlik
151	<i>Har qanday buyumni yasash uchun uning tegishli chizmasi vabo'lishi shart</i>
A	texnologik xaritasi
B	Yo'l chizmasi
C	ezkizi
D	Ish qurollari
152	<i>ishlab chiqarish jarayonining bir qismi.</i>
A	Texnologik jarayon

B	Ish stikli
C	Texnologik operatsiya
D	Kichik element
153	Texnologik xaritalarni tuzish va ulardan foydalanish afzalligi nimada.
A	ijodiy faolligini oshiradi, texnik tafakkurini rivojlantiradi va mustaqil ish- larni o'rganishiga yordam beradi.
B	ijodiy faolligini va mustaqil ishlarni o'rganishiga yordam beradi. ijodiy faolligini va mustaqil ishlarni o'rganishiga yordam beradi.
C	mustaqil ishlarni o'rganishiga yordam beradi.
D	texnik tafakkurini rivojlantiradi
154	Tuzilgan texnologik xaritalar bo'yicha
A	rejalashtirilgan buyumning hamma detallarini yasash va ularni yig'ishni bajarish mumkin.
B	Ish ketma-ketligi saqlanadi
C	Buzilishlar ro'y bermaydi
D	Vaqt tejiladi
155	Hunarmandchilikda kandakorlik mahsulotlarini qaysi asrdan tayyorlay boshlangan
A	XI asrdan boshlab
B	X asrdan boshlab
C	XII asrdan boshlab
D	XIII asrdan boshlab
156	O'zbekistonda metallardan yasalgan badiiy buyumlar ishlab chiqarish qadimdan rivojlanib kelayotgan san'at bo'lib, bu san'at o'zining qadimiyligi bilan kulolchilikdan keyin nechanchi o'rinda turadi.
A	ikkinchi
B	To'rtchi
C	oltinchi
D	sakkizinchi
157	qirindi chiqarmay turib istalgan shakldagi detalni qirqishga mo'ljallangan asbob
A	Mexanik qaychi
B	Qo'l qaychi
C	Elektr qaychi
D	dastgoh
158	Qo'l dreli yordamida diametric necha mm li bo'lgan tuynuklarni parmalash imkoniyati bor.
A	10-12 mm
B	10-14 mm
C	8-10 mm

D	6-8 mm
159	Zamonaviy mashinasozlikda rangli metallarning qaysilaridan keng foydalaniladi
A	alumin, mis, rux, qo'rg'oshin, nikel
B	Alumin va mis
C	Mis va rux
D	qo'rg'oshin va nikel
160	Aluminiytabiatda eng ko'p tarqalgan bo'lib qaysi elementdan keyingi o'rinda turadi.
A	kislород va kremniydan keyin
B	Mis va ruxdan keyin
C	qo'rg'oshin va nikeldan keyin
D	kremniydan keyin
161	Aluminiy va uning qotishmalaridan mashinasozlikda, xususan qaysi sanoatda keng foydalaniladi.
A	samolyotsozlikda, asbobsozlik va elektr sanoatida
B	samolyotsozlik sanoatida.
C	asbobsozlik va elektr sanoatida
D	asbobsozlik sanoatida
162	Mis asosan qanday holatda ishlatiladi.
A	latun va bronza qotishmalari bilan
B	latun qotishmalari bilan
C	bronza qotishmalari bilan
D	qo'rg'oshin va nikel bilan
163	Qalay – qanday metall.
A	kumushsimon-oq metall.
B	Yaltiroq-kui rang metal
C	Tovlanuvchan –zangori metall
D	Qo'rg'oshinga o'xshash metall
164	Rux - qanday metall
A	o'rtacha qattqlikdagi, ko'kimtir-kumushsimon, yaltiroq metall
B	kumushsimon, yaltiroq metall
C	'rtacha qattqlikdagi, ko'kimtir- metall
D	Yaltiroq-kui rang metal
165	Qaysi rangli metall qotishmalari eng ko'p qo'llanadi.
A	bronza, latun va dyuraluminiy
B	bronza va latun
C	Mis va rux
D	latun va dyuraluminiy

166	Bronza qanday xususiyatlari bilan ajralib turadi.
A	mustahkamligi, yemirilishga chidamliligi bilan ajralib turadi.
B	Ishqalanishga chidamliligi bilan ajralib turadi
C	yemirilishga chidamliligi bilan ajralib turadi.
D	mustahkamligi bilan ajralib turadi.
167	Latunqanday rangli qotishma.
A	mis bilan ruxning sariq rangli qotishmasi
B	latun va bronzaning qizg'ish rangli qotishmasii
C	kumushsimon, yaltiroq metall
D	o'rtacha qattqlikdagi, ko'kimtir-kumushsimon, yaltiroq metall
168	Dyuraluminiy qanday qotishma.
A	aluminiy bilan mis, rux, magniy va boshqa metallarning kumushsimon qotishmasi
B	mis bilan ruxning sariq rangli qotishmasi
C	latun va bronzaning qizg'ish rangli qotishmasii
D	kumushsimon, yaltiroq metall
169	Mebellarni quyosh nuri to'g'ridan-to'ri tushadigan joylarga qo'yilmasligi sababi nima
A	Quyoshhaddan tashqari qizdirganda, o'z xususiyatini yo'qotadi
B	Quyosh issiqligi ta'sirida qiziydi
C	Rangi o'zgarib, loklari o'chib ketadi
D	Quyosh nuri materilalini tez chiritadi
170	Shpon va faneradan tayyorlangan mebel yuzalari uzoq muddat xizmat qilishi uchun nimalar qilish kerak
A	Chqangdan muntazam tozalab turish kerak
B	Suvdan ehtiyot qilish kerak
C	Quyoshdan ehtiyot qilish kerak
D	Olovdan ehtiyot qilish kerak .
171	Mebelning eshik va boshqa qisimlaridagi qanday detallari uning barcha konstruksiyalarini xizmat muddatini uzaytiradi
A	Sharner detallar
B	Tirgaklar
C	Oyoqlari
D	Boltlari
172	Uy qoplamalari ichida qaysi qoplama eng mustaxkam bo'lishi kerak
A	Pol qoplamasi
B	Devor qoplamasi
C	Eshik
D	Deraza

173	Pol qoplamalarini uzoq muddat sifatli hizmat qilishi uchun nima qilish kerak
A	Ishlab chiqaruvchilar tomonidan berilgan tavsiyalarga rioya etish
B	O'zimiz tez-tez taminlab turishimiz kerak
C	Namdan saqlash kerak
D	Gilamcha yozib qo'yish kerak
174	Mebel yuzasidagi barcha dog'larni ketkazuvchi modda nomi .
A	WD-40 modasi
B	Soda
C	Kir yuvish kukuni
D	Sovun
175	Mebel tekis va sifatli saqlanishi uchun nima qilishimiz kerak
A	Tekis bo'lgan yuzaga qo'yishimiz kerak
B	Tez-tez tozalash kerak
C	Ustiga og'ir buyumlar qo'ymaslik kerak
D	Suvdan asrashimiz kerak
176	Mebelni yarqirativchi vositalar tarkibida nimalar bor
A	Mum, mumsimon moddalar ,mineral moylar , erituvchi moddalar Mum, mumsimon moddalar ,mineral moylar , erituvchi moddalar
B	Sovun ekstrakti
C	O'yuvchi moddalar
D	Chiston moddasi
177	Mebel yuzasida yupqa himoya vositasi hosil qiluvchi modda
A	Mum va mumsimon moddalar
B	Erituvchi moddalar
C	Sovun ekstrakti
D	Sodali suv
178	Mebel tozalash uchun ishlatiladigan aerozol preparatlari keltirilgan qatorni ko'rsating
A	Komfor, luchistiy-1 Komfor, luchistiy-1
B	Polirol-3, Polirol-4 Polirol-3, Polirol-4
C	SuyuqemulsiyalivositalarSuyuqemulsiyalivositalar
D	Chiston, poroshok
179	Aerozollar mebel yuzasiga sepilgandan so'ng necha daqiqa o'tgach uni tozalash kerak Aerozollar mebel yuzasiga sepilgandan so'ng necha daqiqa o'tgach uni tozalash kerak
A	20
B	40

C	60
D	30
180	Uzbekiston Respublikasining mexnat qonunlari kodeksi qachon qabul qilingan
A	21 dekabr 1995 y
B	2 dekabr 1995 y
C	1 dekabr 1995 y
D	20 dekabr 1995 y
181	«Mexnatni muxofaza qilish to'g'risidagi qonun» qachon qabul qilingan
A	6 may, 1993y
B	10 may, 1995y
C	6 may, 1995y
D	6 may, 1998y
182	«Ishlab chiqarishdagi baxtsiz xodisalarni va xodimlar salomatligining boshka zararlanishini tekshirish va xisobga olish» to'g'risida Nizom qachon qabul kilindi.
A	Vazirlar Maxkamasining 1997yil 6 iyundagi 286-sonli karori
B	Vazirlar Maxkamasining 1996 yil 6 iyundagi 286-sonli karori Vazirlar Maxkamasining 1996 yil 6 iyundagi 286-sonli karori
C	Vazirlar Maxkamasining 1995 yil 6 iyundagi 286-sonli karori Vazirlar Maxkamasining 1995 yil 6 iyundagi 286-sonli karori
D	Vazirlar Maxkamasining 1994 yil 6 iyundagi 286-sonli karori
183	Yo'riqnomalar mazmuni, xarakteri va utkazilish davriga bogliq xolda nechta turga bo'linadi Yo'riqnomalar mazmuni, xarakteri va utkazilish davriga bogliq xolda nechta turga bo'linadi
A	5
B	6
C	7
D	8
184	Islab chiqarish joylarida, og'ir ishlarda xarorat necha gradus bo'lishi maqsadga muvofiq. Islab chiqarish joylarida, og'ir ishlarda xarorat necha gradus bo'lishi maqsadga muvofiq.
A	13-16 ⁰ C
B	23-26 ⁰ C
C	28-36 ⁰ C
D	5-16 ⁰ C
185	Xavo xarakatini tezligi yengil ishlarda qancha bo'lishi maqsadga muvofiq.
A	0.1 m/sek
B	0.2 m/sek
C	0.4 m/sek

D	0.5 m/sek
186	Detalning konstruktiv elementlari nimalardan iborat bo'ladi?
A	Elementlarning o'lchamlari, shakli va o'rni o'zaro birikuvchi detallardan iborat
B	Detalning loyihalangan barcha qismlari konstruktiv element hisoblanadi.
C	Detallardagi obyekt tuzilmasini tashkil etadigan barcha elementlar majmuasi.
D	Detallardagi ularni tayyorlash operatsiyalari bilan bog'liq elementlar
187	Plintus va portret ramkasining uchlari necha gradus ostida birlashtiriladi?
A	45°
B	55°
C	60°
D	50°
188	Randalangan yog'och tekisligi qanday asbob bilan aniqlanadi?
A	CHizg'ich va go'niya bilan
B	CHizg'ich va qalam bilan
C	CHizg'ich va tig' bilan.
D	CHizg'ich va ruchka bilan.
189	Buyumning diametri qanday asbob bilan tekshiriladi
A	SHtangensirkul bilan
B	Lineyka bilan
C	Guniya bilan Guniya bilan
D	Sirkul bilan
190	Duradgorlik taxta yelimi nimadan olinadi?
A	Hayvonlarning suyagi, tuyog'i, shoxi, terisi, shilingan go'shtlaridan Hayvonlarning suyagi, tuyog'i, shoxi, terisi, shilingan go'shtlaridan
B	Daraxtdan
C	Paxtadan, daraxtdan
D	YOg'dan, daraxtdan.
191	Gorizontal frezerlash dastgoxi necha uzeldan iborat?
A	14 uzeldan
B	18 uzeldan
C	15 uzeldan
D	16 uzeldan
192	Yog'ochning yoshi qanday aniqlanadi?
A	Yillik xalqalariga qarab
B	Yillik po'stlog'iga qarab.
C	Radial kesimiga qarab
D	Yillik po'stlog'iga va radial kesimiga qarab.

193	Daraxt tanasi daraxt xajmining necha foizini tashkil qiladi?
A	50- 85%
B	60- 50%
C	85- 90%
D	90- 100%
194	Stanina qanday materialdan tayyorlanadi?
A	Bronza, temirdan
B	YUqori sifatli chuyondan.
C	bronzadan bronzadan
D	Alyuminidan
195	Metall list juda yupqa bo`lgan holda nima bilan tekislanadi? Metall list juda yupqa bo`lgan holda nima bilan tekislanadi?
A	Silliq yog`och, metal brusek bilan
B	Bolg`a bilan Bolg`a bilan
C	To`qmoq bilan
D	YOg`och bilan, bolg`a bilan
196	Xatkash yordamida qanday material rejalaniadi?
A	Yog`och, metal
B	metall
C	YOg`och
D	YOg`och, plastmassa
197	Yog`och buyumlar yasashda qanday biriktiruvchi usullardan foydalaniladi?
A	Tirnoq va gusha (Quloq) usulidan
B	Maxsus shalkda usuldan.
C	Murakkab va konussimon usulda.
D	Murakkab birikmadan.
198	Metall sirtlarini pardoqlashda qanday vositalardan foydalaniladi?
A	Movut va kigizdan
B	Elektr charx va frezalash stanogidan
C	Jun gazlamalardan
D	Qumqog`oz va elektr charxidan
199	Metallarningajralmaydiganqilibbiriktiradiganvositanima
A	parchin mixlar parchin mixlar
B	Bolt, gaykalar
C	mixlar mixlar
D	shrublar
200	Duradgorlik ustaxonalarida yoritilganlik necha lyuks bo`lishi talab etilgan.
A	100 lyusk

B	50 lyusk
C	150 lyusk
D	200 lyusk

4 servis xizmati

№	TEST SAVOLLAR
1	To'qimachilik tolasida deb aytiladi?
A)	Egiluvchan, ma'lum uzunlik va mustahkamlikka ega, ko'ndalang kesim yuzasiga.
B)	Bo'ylamasiga shikastlanmasdan ajralmaydigan to'qimachilik tolasiga nisbatan
C)	Bir necha tanho tolalarning bo'ylamasiga qo'shilishidan hosil bo'lgan tolalarga
D)	Ko'ndalang kesim yuzasi kichik to'qimachilik maxsulotlar olish uchun material
...	
2	Bo'ylamasiga shikastlanmasdan ajralmaydigan to'qimachilik tolasiga deb aytiladi?
A)	To'qimachilik tola.
B)	Birikkan tola
C)	Tanho tola
D)	Elementar tola
...	
3.	Tolalar tarkibi va olinish usullariga ko'ra qanday tolalarga bo'linadi?
A)	Tabiiy va ximiyaviy tolalar.
B)	Organik va noorganik tolalar
C)	Sintetik ximiyaviy tolalar
D)	Suniy va sintetik tolalar
...	
4.	Tolalarni asosiy xossalari kiradi
A)	Tolalarning gigroskopikligi.
B)	Tolalarning uzunligi va rangi
C)	Tolaning yumshoqligi
D)	Tolalarning tashqi muhitga ta'siri
...	
5.	Tolalarning yo'g'onligini chiziqli zichligini aniqlash formulasini toping?
A)	$T = \frac{m}{L}$.
B)	$T_n = T$
C)	$N_n = n/n$
D)	$P_n = p/t$

6.	Tolalarning uzunligi bu
A)	Tekislangan tolaning orasidagi masofa.
B)	Ko'ndalang kesimining yuzasini aniqlash
C)	Tolalarning yo'g'onligini aniqlash
D)	Tolalarning massasi aniqlanadi
7.	Tolalarning ko'ndalang kesimining o'rtacha o'lchami necha mkm bo'lidi?
A)	15-25 mkm.
B)	30-35 mkm
C)	10-20 mkm
D)	35-50 mkm
8.	Pishgan paxta tolasida necha % tsellyuloza, turli aralasmalar, moy, bo'yoq va mineral moddalar bo'ladi?
A)	95-96 % tsellyuloza, 4-5 % turli aralasmalar, moy, bo'yoq va mineral moddalar bo'ladi.
B)	50-70 % tsellyuloza, 4-5 % turli aralasmalar, moy, bo'yoq va mineral moddalar bo'ladi
C)	15-50 % tsellyuloza, 4-5 % turli aralasmalar, moy, bo'yoq va mineral moddalar bo'ladi
D)	70-100 % tsellyuloza, 4-5 % turli aralasmalar, moy, bo'yoq va mineral moddalar bo'ladi
9. tolalarning pishiqligi qanday birlikda o'lchanadi ?
A)	Kn.
B)	Mm
C)	Km
D)	Sm
10.	Tolalarninig rangi qanday bo'ladi?
A)	Rangi oq, biroz sariq.
B)	Rangi oq va malla
C)	Malla va sariq
D)	Yashil va sariq
11.	Pishgan toalarning namligi necha % bo'ladi?
A)	8-9 %.
B)	1-10 %
C)	4-15 %
D)	10-20 %
12.	Zig'ir tolasida necha % tsellyulozava necha % boshqa aralashmalar bo'ladi?
A)	80 % tsellyulozava 20 % boshqa aralashmalar bo'ladi.
B)	20 % tsellyulozava 12 % boshqa aralashmalar bo'ladi
C)	50 % tsellyulozava 70 % boshqa aralashmalar bo'ladi

D)	70 % tsellyulozava 50 % boshqa aralashmalar bo'ladi
13.	Normal sharoitda zig'irning gigroskopikligi necha % bo'ladi?
A)	12 %.
B)	20 %
C)	13%
D)	50%
14.	Shtapel tolalarini ishlab chiqarish uchun teshik soni nechtagacha bo'lgan fleralar ishlatiladi?
A)	30 000.
B)	20 000
C)	40 000
D)	50 000
15.	Quruq shakllantirish deb, Aytiladi
A)	Agar eritma oqimlari qotirilib, iplarga aylantirish maxsus cho'ktirish vannalarida o'tkazilishiga.
B)	Agar flera teshiklaridan chiqqanidan so'ng eritma oqimlari, issiq xavo ta'sirida qotib, iplarga aylanishiga
C)	Agar flera teshiklaridan chiqqandan so'ng eritma oqimlari issiq havo ta'sirida qotib qolmasligiga
D)	Agar flera teshiklaridan chiqqanidan so'ng eritma oqimlari, sovuq xavo ta'sirida qotib, iplarga aylanishiga
16.	Tolalarni shakllantirish nechchi usulda o'tkaziladi?
A)	2usulda.
B)	4 usulda
C)	3 usulda
D)	6 usulda
17.	Qanday daraxtlardan viskoza tolasi olinadi?
A)	Archa, terak, oq qarag'ay.
B)	Archa, qarag'ay, oq qarag'ay
C)	Oq qarag'ay va terak
D)	Sasna, chinor archa
18.	Viskozaning chiziqli zichligini belgilang
A)	0,27 dan 0,66 gacha.
B)	0,17 dan 0,22 gacha
C)	0,35 dan 0,96 gacha
D)	0.42 dan 0,50 gacha
19.	Viskoza tolasidan asosan qanday gazlamalar ishlab chiqarishda qo'llaniladi?

A)	Paltobop, trikotaj matolar.
B)	Ko'ylak ,kostyum bop mato
C)	Faqat trikotaj matolar
D)	Barcha turdagi ichki kiyim
20.	Shisha va metallsimon tolalarni olish uchun silikat shisha parchalari necha gradus haroratda elektr pechlarida suyuqlantiriladi?
A)	1226 s ⁰ .
B)	1200s ⁰
C)	1250 s ⁰
D)	1210 s ⁰
21.	Poliiolefin tolalarga qanday tolalar kiradi?
A)	Polietilen tayyorlangan tolalar.
B)	Polioprofilindan tayyorlangan tolalar
C)	Tabiiy va sun'iy ximiyaviy tolalar
D)	Vizkoza va suniy ximiyaviy tolalari
22.	Chiziqli zichligi 2 dan 125 teksga bo'lgan kompleks poliolefin tola Deb ataladi
A)	Aspandeks.
B)	Tuzish kuchi
C)	Xo'l shakllantirish
D)	Quruq shakllantirish
23.	Tolalarni pardoqlash tartibini belgilang.
A)	Tolalar yuviladi, quritiladi, buraladi,
B)	Tolalar buraladi, oqartiriladi yoki bo'yaladi
C)	Tolalar quritiladi, buraladi, oqartiriladi
D)	Tolalar yuviladi, oqartiriladi
24.	Shisha tolalari qanday yo'l bilan olinadi?
A)	Texnik mis yoki mis qotishmalarini cho'zish.
B)	Alyuminiy lentani qirqib olish yo'li bilan
C)	Aralah lenta olish yo'li bilan cho'zish
D)	Mis qotishmalarini asta sekin cho'zish yo'li bilan
25.	Agar eritma oqimlari qotirilib, iplarga aylantirish maxsus cho'ktirish vannalarida o'tkazilsa bu shakllantirish deb ataladi
A)	Quruq va ho'l shakllantirish.
B)	Ho'l va quruq shakllantirish
C)	Quruq va xul shakllantirish
D)	Aralash usulda shakllantirish
26.	Paxta tolasini necha qatlamdan iborat?

A)	3 qatlam.
B)	2 qatlam
C)	4 qatlam
D)	7 qatlam
27.	O'quv ustaxonalarini jihozlashda qanday talablar qo'yiladi?
A)	O'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual va umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning isitilishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, shamollatiladigan bo'lishi, qo'l yuvish uchun suv, sovun, sochiq bo'lishi, elektr energiyasi bilan ta'minlanishi, turli dorilarning bo'lishi talablari
B)	O'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
C)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonaning elektr energiyasi bilan ta'minlanishi bo'lishi talablari
D)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
28.	Yog'och va metal materiallar haqida va ularning xossalari bilan o'quvchilar qanday tartibda tanishtiriladi?
A)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, tuzilishi, ishlatilishi, fizikaviy, mexanik, texnologik xossalari o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
B)	yog'och va metal materiallarni tuzilishi, ishlatilishi, texnologik xossalari o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
C)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalari o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
D)	yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalari o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
29.	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi?
A)	Metallarni kesib, qirqib, egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblari bo'linadi
B)	Metallarni qirqib, egib va jilvirlab ishlov berish asboblari bo'linadi
C)	Metallarni egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblari bo'linadi
D)	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi

30.	Yog'och va metall materiallarga qo'lda ishlov berish buyicha o'quvchilarda ko'nikma va malakalarini shakllantirishda o'qituvchi qanday umumiy masalalarni hal qiladi?
A)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
B)	Darsni faqat amaliy holda tashkil qiladi
C)	O'quvchilarga yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
D)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi
31.	Qanday operatsiyalar zarbli operatsiyalar deb ataladi?
A)	bolg'a yordamida bajariladigan to'g'rilash, bukish, egish, parchinlash, kesish
B)	bukish, parchinlash, kesish
C)	egish, parchinlash, kesish
D)	to'g'rilash, bukish, egish
32.	O'quvchilarni stanoklarda bajariladigan ishlar bilan tinishtirishning qanday asosiy vazifalar bor?
A)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida, mashinalar klassifikatsiyasi to'g'risida tasavvurlar berish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish;
B)	materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
C)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish; materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
D)	Stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida tasavvurlar berish; stanoklarda ishlashga o'rgatish, stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish.
33.	Bir necha tanho tolalarning bo'ylamasiga qo'shilishidan hosil bo'lgan tolaga deb aytiladi?
A)	Birikkan tola.
B)	Tanho tola
C)	To'qimachilik tola
D)	Sintetik tola
34.	Paxta tolalari qanday usulda yigiriladi?
A)	Karda, qayta tarash va apparat.

B)	Yigirish va tarandi yigirish
C)	Apparat va qayta yigirish
D)	Karda usuli va kardada o'rash
35.	Karda yigirish jarayonining asosiy bosqichlarining ketma-ketligini aniqlang?
A)	Titish, savash va aralashtirish.
B)	Titish, savash, pilik tayyorlash
C)	Savash, tarash, pilik tayyorlash
D)	Tarash, savash, yigirish tayyor
36.	Tolalarning tarkibiga ko'ra iplar qanday xillarga bo'linadi?
A)	2 xil tolalardan tashkil topgan, 1 jinsli va 1 turli tolalardan tashkil topgan aralash.
B)	1 xil tolalardan tashkil topgan 1 jinsli va turli tolalardan tashkil topgan
C)	2 xil tolalardan tashkil topgan, 2 jinsli va turli tolalardan tashkil topgan xillarga
D)	3 xil tolalardan tashkil topgan, 2 jinsli va turli tolalardan tashkil topgan xillarga
37.	... deb, tanda va arqoq iplarning ma'lum tartibda o'zaro bog'lanishiga aytiladi
A)	Gazlamaning o'rilishi.
B)	Gazlamaning naqshi
C)	Tanda qoplanishi
D)	Arqoq qoplanishi
38.	O'rilish naqshi deb, aytiladi?
A)	Tanda va arqoq iplarning ma'lum tartibda o'zaro bog'lanishiga.
B)	Tanda ipi gazlama sirtiga chiqib arqoq ipining ustini qoplashiga
C)	Tanda va arqoq iplarining o'rilishini ko'rsatuvchi shaklga
D)	Iplarning ko'ndalang va gorizonta o'rilish shakliga qarab
39.	Oddiy yoki silliq o'rilishlar, mayda gulli o'rilishlar, murakkab o'rilishlar, yirik gulli o'rilishlar?
A)	Oddiy yoki silliq o'rilishlar, murakkab o'rilishlar.
B)	Mayda gulli o'rilishlar, aralash o'rilishlar
C)	Oddiy va murakkab o'rilishlar, naqshli o'rilishlar
D)	Yirik gulli va aralash usullardagi o'rilishlar
40.	Oddiy o'rilishlar necha xil bo'ladi?
A)	3 xil.
B)	2 xil
C)	4 xil
D)	5 xil

41.	Haqiqiy zichlik deb, ... aytiladi?
A)	Gazlamaning zichligi uning uzunlik birligiga, 100 mm ga to'g'ri keladigan iplar soni bilan belgilanishi.
B)	Gazlamaning tanda va arqoq bo'yiga zichligi bir biridan farq qilsa, bunday gazlamalar zichligiga
C)	Arqoq ipi gazlamaning sirtiga chiqib tanda ipining ustini qoplashni yo'lga qo'yish
D)	Tanda ipi gazlamaning sirtiga chiqib tanda ipining ustini qoplash yo'lga qo'yish texnologiyasi
42.	To'quv dastgohidan olingan gazlama qanday gazlama deb ataladi?
A)	Xom tolali gazlama.
B)	Paxta tolali gazlama
C)	Jun tolali gazlama
D)	Aralash tolali gazlama
43.	Ip gazlamalarni pardoqlashning asosiy jarayonlarini ketmaketligini aniqlang?
A)	Ohorni ketkazish, tuk kuydirish, qaynatish, oqartirish, merserizasiya, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash.
B)	Tuk kuydirish, ohorni ketkazish, qaynatish, oqartirish, merserizasiya, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash
C)	Ohorlash, qaynatish, oqartirish, bo'yash, gul bosish, bo'yash, appretlash gul bosish, appretlash
D)	Merserizasiya, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash
44.	Tuk kuydirish bu - ?
A)	Gazlamalarga mayinlik, momiqlik beriladi.
B)	Ohorlash paytida shimdirilgan ohorni
C)	Gazlamalarga turg'un oq tus berish uchun
D)	Xom gazlama tolalarning uchlarini ketkazish
45.	Jun gazlamalarni pardoqlashda qanday jarayonlar o'tkaziladi?
A)	Tuk kuydirish, gazlamalar yuvilishi, qaynatiladi.
B)	Tuk kuydirish, gazlamalarni yuvish, karbonlash
C)	Tuk kuydirish, gazlamalarni yuvish, bosish
D)	Gazlamalarni yuvish, karbonlash, oqartirish
46.	Trikotaj deb..... ga aytiladi
A)	Bitta ipni yoki ip turkumidagi iplarni maxsus ignalar yordamida.
B)	Ikki qo'shni xalqa qatorlari orasidagi masofa yordamida
C)	Ikki qo'shni ustunchalari orasidagi masofa yordamida
D)	Ikkita ipni yoki bir ip turkumidagi iplarni xalqa tarziga keltirib

47.	Ikki qo'shni ustunchalari orasidagi masofa deb ataladi?
A)	Xalqa qadasi.
B)	Xalqa balandligi
C)	Trikotaj qadasi
D)	Xalqa uzunligi
48.	Trikotaj o'rilishlari necha sinfga bo'linadi?
A)	3 ta, asosiy, hosila, gulli.
B)	3ta, asosiy, hosila, lastik
C)	4 ta, asosiy, hosila, gulli, lastik
D)	6 ta, asosiy, hosila, gulli, lastik
49.	Gazlama bu -?
A)	O'zaro perpendikulyar iplar sistemasining o'rilishidan hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi.
B)	Bir necha tanho tolalarning bo'ylamasiga qo'shilishidan hosil bo'lgan tola suv shimib olish
C)	Tolalarning o'ziga suv shimib olish xususiyati suv shimib olishda hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi
D)	O'rilishidan hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi o'rilishidan hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi
50.	Gazlamada uzunasiga yotadigan iplar Deyiladi?
A)	Tanda.
B)	Arqoq
C)	Aralash
D)	Tekkis
51.	Qaysi sistemada mehnat xarakatlari ilmiy asoslangan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operastion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruktsion texnologik sistema
52.	Manufaktura davrida qanday sistema vujudga kelgan?
A)	Buyum sistemasi
B)	Operatsion Buyum sistemasi
C)	(TSIT)Motorli mashq sistemasi
D)	Konstruktsion texnologik sistema
53.	Kirish instruktaji darsni qaysi qismida amalga oshiriladi
A)	Kirish qismida
B)	So`rash qismida
C)	Yangi material bayon qismida
D)	Mustahkamlashda

54.	O`quv rejasida nimalar ko`rsatiladi?
A)	O`quv fanlari ro`yxati
B)	Fanlarning o`rganish tartibi hamda vaqti
C)	O`quv yili strukturasi
D)	Hammasi to`g`ri.
55.	O`quv rejasi qanday klassifikasiyalanadi.
A)	Ketma -ket yig`ilgan, ketma-ket ajratilgan, paralel
B)	Ketma-ket paralel aralash
C)	O`quv yilining davomiyligi bo`yicha
D)	Tatillarni soni bo`yicha
56.	O`quv ustaxonalarida funksional belgilarga ko`ra qanday jixozlar o`rnatiladi?
A)	O`quvchilarning ish joylaridagi yakka foydalaniladigan jixozlar
B)	Umumiy foydalaniladigan jixozlar
C)	Avtomat va yarim avtomatlar
D)	A va B javoblar to`g`ri
57.	Didaktikaning «ilmiylik» va «onglilik va faollik» tamoillari nimani o`rgatadi?
A)	O`rganayotgan mehnat operatsiyalarining ilmiy asoslarini va ular haqida tushunchalarni hamda terminlarni to`g`ri ishlatishga (shtangentsirkul, to`g`rishtangen emas, kerko emas,kerjer) o`rgatadi. onglilik va aktivlik va o`quvchi qilayotgan ishini mazmunini yaqqol tasavvur qilgandagina ishga ongli ravishda kirishadi. tasavvur qilgandagina ishga ongli ravishda kirishadi.
B)	O`quvchilardagi mehnat operatsiyalaridagi jaroyonlarni ong faoliyati orqali ilmiy asosda o`rganadi
C)	Bu tamoillar elementar didaktika qoidalariga ilmiy amal qilishni o`rgatadi.
D)	Barcha o`quvchilarning darsda faol qatnashishi
58.	8-9 sinflarda o`quvchilarni tayyorgarligi qanday ajratiladi?
A)	Bu sinflarda o`quvchilarni tayyorgarligi soxalar bo`yicha ajratiladi va xalq xo`jaligining bitta yo`nalishi bo`yicha ixtisoslik asoslari o`rgatiladi.
B)	Ishlov berish texnologiyasi elementlari, modellashtirish, o`simliklarni o`stirishdan iborat dastur bo`yicha o`qitiladi.
C)	Xalq xo`jaligining bitta yo`nalishi bo`yicha.
D)	Kasb egallashga oid bilim beriladi.
59.	O`qitishning dars formasi qanday bo`ladi?
A)	Dars maktabdagi ta`lim ishning asosiy va tashkiliy hamda o`quv ustaxonalarida reja asosida ma`lum o`quvchilar soni bilan olib boriladigan mashg`ulotning asosiy formasidir.
B)	Mashg`ulotlarning tashkil qilishning asosiy shakli.

C)	To'garak mashg'ulotining asosiy shakli.
D)	Barchasi to'g'ri
60.	Gazlamada ko'ndalang yotadigan iplar Deyiladi?
A)	Arqoq.
B)	Tanda
C)	Kalava ip
D)	Aralash
61.	Tandani to'quvchilikka tayyorlashda qanday ishlar bajariladi, ketma-ketligini aniqlang?
A)	Kalava ip qayta o'raladi, tandalanadi, ohorlanadi, o'tkaziladi.
B)	Tandalanadi, ohorlanadi, remizka, berdoga o'tkaziladi
C)	Ohorlanadi, tandalanadi, remizka va berdoga o'tkaziladi
D)	Kalava ip qayta o'raladi, berdoga oralatib keyin o'tkaziladi
62.	Movut gazlamalar necha soat davomida bosilgandan keyin ular 20-40 foizgacha kirishadi?
A)	2-6 soat.
B)	4-8 soat
C)	5-6 soat
D)	2-4 soat
63.	Gazlamalar asosan nimalarda ishlatiladi?
A)	Barcha turdagi kiyimlar tayyorlashda.
B)	Erkaklar va bolalar ichki kiyimlari uchun
C)	Ayollar ko'ylaklari uchun, kostyumlar
D)	Yosh bolalar kiyimlari uchun
64.	Tikuvchilik materiallarining qalinligi necha mm da bo'lishi kerak?
A)	0,5 mm dan 2 mm gacha.
B)	0,4 mm dan 6 mm gacha
C)	0,1 mm dan 5 mm gacha
D)	0,8 mm dan 10 mm gacha
65.	Gazlamalarning qalinligi nimaga bog'liq?
A)	Iplarning yo'g'onligiga, pardozi bog'liq.
B)	Iplarning yo'g'onligiga, teskarisiga bog'liq
C)	Uzunligi va eniga qarab, teskarisiga bog'liq
D)	Tolalarning turlariga, teskarisiga bog'liq
66.	Materiallarning mexanik xususiyatlari nimalarga bog'liq?
A)	Tuzilishiga bog'liq.
B)	Ularning turli kuchlar
C)	Uzunligi va eniga

D)	O'rilishiga bog'liq
...	
67.	Professor kukin g n Materiallarning mexanik xususiyatini nechta sinfga bo'ladi
A)	3 ta davrga, yarim davr, ko'p davrli.
B)	2 ta davrga, yarim davr, bir davrli
C)	4 ta davrga, yarim davrga, ko'p davrli
D)	6 davrga, ko'p davrgali, bir davrli
68.	Tikuvchilik materiallari saqlanayotgan omborxonalarda yilning sovuq paytlarida havoning harorati necha gradus bo'lishi kerak?
A)	10-20 ⁰ S.
B)	20-22 ⁰ S
C)	16-20 ⁰ S
D)	15-20 ⁰ S
69.	Yilning sovuq paytlarida tikuvchilik materiallari saqlanayotgan omborxonalarining nisbiy namligi ko'pi bilan necha foizga teng bo'lishi kerak?
A)	70 %.
B)	75 %
C)	80 %
D)	85 %
70.	Qanday gazlamalar yozgi gazlamalarga kiradi?
A)	Yupqa, yengil, havo o'tkazuvchanligi.
B)	Yupqa va og'ir maxsus gazlamalar
C)	Maxsus gazlamalar va engil gazlama
D)	Og'ir va yengil ipli gazlamalar
71.	Yozgi gazlamalarga kiradigan "mayya" gazlamasini ishlab chiqarishda tanda va arqoq bo'yicha qanday tekislikdagi iplar ishlatiladi?
A)	Tanda bo'yicha 15,4, arqoq bo'yicha 11,8 tekislikdagi iplar ishlatiladi.
B)	Tanda bo'yicha 15,9 arqoq bo'yicha 11,6 tekislikdagi iplar ishlatiladi
C)	Tanda bo'yicha 14,5, arqoq bo'yicha 13,2 tekislikdagi iplar ishlatiladi
D)	Tanda bo'yicha 20 arqoq bo'yicha 18 tekislikdagi iplar ishlatiladi
72.	Gazlamalar ishlab chiqarilishiga qarab qanday turlarga bo'linadi?
A)	2 xil tabiiy va sun'iy.
B)	2 xil sun'iy aralash
C)	Aralash va sun'iy
D)	Tabiiy, sun'iy, aralash
73.	Zig'ir tolali gazlamalar assortimentining necha foizini texnik gazlamalar tashkil etadi?

A)	24 %.
B)	27 %
C)	24 %
D)	28 %
74.	Dag'al movut gazlamalar qanday iplardan ishlab chiqariladi?
A)	145-150 teks yo'g'onlikdagi iplar.
B)	149-150 teks yo'g'onlikdagi iplar
C)	148-155 teks yo'g'onlikdagi iplar
D)	150-160 teks yo'g'onlikdagi iplar
75.	Kiyim bichish deganda nimani tushunasiz?
A)	Kiyim detallarini bir-biriga birlashtirishga bichish deyiladi.
B)	Kiyim detallarini yasash va kiyimniga bichish deyiladi
C)	Kiyim konstruksiyasining umumiy xususiyati bichish deyiladi
D)	Kiyim bo'laklarini alohida kesib tayyorlashga bichish deyiladi
76.	Tikuvchilik buyumlari tikishning asosiy bosqichlari nechta?
A)	3 ta.
B)	2 ta
C)	1 ta
D)	4 ta
77.	Kiyim konstruksiyasining asosiy bo'laklari qaysi javobda to'la ko'rsatilgan?
A)	Old va ort bo'lak, yeng, cho'ntak.
B)	Old va ort bo'lak, yoqa, koketka
C)	Old bo'lak, yoqa cho'ntak, yoqa
D)	Ort bo'lak, koketka, cho'ntak
78.	Qaviq ta'rifi qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Qo'lda bajariladigan tikuv ishlari qaviq deyiladi.
B)	Qo'lda hosil qilinadigan tikuv jarayoni qaviq deyiladi
C)	Qo'lda hosil bo'lgan choklar majmuasi qaviq deyiladi
D)	Qo'lda solingan baxyalar xalqda qaviq deyiladi
79.	Vazifasiga ko'ra tikuv mashinalari necha turga bo'linadi?
A)	Qo'l, oyoq va elektr yuritmalik mashinalar.
B)	Cheklovchi maxsus va yarim avtomatlar
C)	Mexanik va avtomatik mashinalar
D)	Maxsus va yarim avtomat mashinalar
80.	1022 m mashinasi qanday ishlarni bajarishga mo'ljallangan?
A)	Tikuvchilikda umumiy ishlarga mo'ljallangan.
B)	Tikuvchilikda ust kiyim tikishga mo'ljallangan

C)	Tikuvchilikda bezak tikishga mo'ljallangan
D)	Tikuvchilikda maxsus texnologik ishlarni bajaradi
81.	Angishvonalar necha xil bo'ladi?
A)	2 xil.
B)	3 xil
C)	1 xil
D)	4 xil
82.	Pichoqli halqaning vazifasini ayting?
A)	Ish oxirida ipni uzish uchun ishlatiladi.
B)	Ip oxirida ipni qirqish uchun ishlatiladi
C)	Ipni kesish vauchun eshishda ishlatiladi
D)	Tayyor kiyimni tekshirish uchun ishlatiladi
83.	Biriktirma chokning kengligi necha sm bo'lishi kerak?
A)	1-1,5 sm.
B)	2-2,5 sm
C)	3 sm
D)	4 sm
84.	Zanjir baxyalar necha ipli bo'ladi?
A)	3 ipli.
B)	6 ipli
C)	4 ipli
D)	8 ipli
85.	Bezak choklarining vazifasi nimadan iborat?
A)	Kiyim bo'laklarini bezashda.
B)	Kiyim bo'laklarini birlashtirishda
C)	Kiyim chetki qismlariga ishlov berishda
D)	Kiyim bo'laklarini mag'izlashdan
86.	Biriktiruvchi choklarining vazifasi nimadan iborat?
A)	Kiyim bo'laklarini birlashtirishdan.
B)	Kiyim bo'laklarini bezashdan
C)	Kiyim bo'laklarini ishlov berishdan
D)	Kiyim bo'laklarini mag'izlashdan
87.	Ziy choklarining vazifasi nimadan iborat?
A)	Kiyim chetki ishlov berishdan.
B)	Kiyim bo'laklarini bezashda
C)	Kiyim bo'laklarini birlashtirishdan
D)	Kiyim bo'laklarini mag'izlashdan

88.	Kiyim tikishda namlab-isitib ishlash necha foizni (%) ni tashkil etadi?
A)	15-25%.
B)	20-25%
C)	25%
D)	20 %
89.	fan bobi 4 Namlab-isitib ishlash jarayoni necha bosqichdan iborat?
A)	3 bosqichdan.
B)	4 bosqichdan
C)	5 bosqichdan
D)	2 bosqichdan
90.	Dazmollash operatsiyalarida necha kg massali dazmollar ishlatiladi?
A)	2,4-6 kg.
B)	2,4-5 kg
C)	4,6-7kg
D)	5,2-8 kg
91.	Presslarning ustki yoyiqlari qizish temperatura necha ⁰ s da rostlab turiladi?
A)	80-200 ⁰ C.
B)	90-250 ⁰ C
C)	200 ⁰ C
D)	50-200 ⁰ C
92.	fan bobi 5 Detallar tuzilishi nimalarga bog'liq?
A)	Kiyim turlariga.
B)	Detallar soniga
C)	Kiyim turlariga
D)	Detallar soniga
93.	Angishvonalarining raqami necha xil bo'ladi?
A)	2-3-4-5-8-10-12.
B)	2-4-5-6-7-8-12
C)	1-3-4-5-6-7-11
D)	8-9-10-11-12
94.	Manekenning vazifasi qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Kiyim bo'laklarini birlashtirish.
B)	Kiyimlarni bichish va tikishda
C)	Kiyim bo'laklarini birlashtirish
D)	Kiyim bo'laklariga ishlov berish
95.	Kiyim tayyorlashning asosiy birikmalari ketma -ketligi qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Eksperimental, tayyorlash.

B)	Eksperimental, bichish sexi
C)	Tikuvchilik sexi, bichish sexi
D)	Tayyorlov sexi, tajriba qilish
96.	Maishiy kiyim vazifasiga ko'ra qanday kiyimlarga bo'linadi?
A)	Uy kiyimi, sport kiyimi, kundalik kiyim, tantanalik kiyim.
B)	Sanitariya, kundalik, tantanali kiyimla, sport kiyimi, oyoq
C)	Suy kiyimi, sport, rasmiy, kundalik kiyimlarga, bosh kiyim
D)	Rasmiy kiyim va maxsus kiyimlarga, oyoq va bosh kitim
97.	Ishlab chiqarish kiyimlari necha xil bo'ladi?
A)	3 xil.
B)	4 xil
C)	2 xil
D)	5 xil
98.	Ishlab chiqarish kiyimlari vazifasiga ko'ra qanday kiyimlarga bo'linadi?
A)	Maxsus, sanitariya, rasmiy kiyimlarga.
B)	Sanitariya, kundalik, tantanali kiyimlarga
C)	Uy kiyimi, sport, rasmiy, kundalik kiyimlar
D)	Rasmiy kiyim va maxsus ustki kiyimlarga
99.	Kattalar kiyimi qanday razmerlarda ishlab chikariladi (erkaklar uchun)?
A)	84, 88, 92, 128.
B)	74, 80, 84 128
C)	88, 90, 92 136
D)	80, 82, 84 136
100.	Kiyim yilning qaysi faslida kiyilishiga qarab kiyimlarga bo'linadi?
A)	4 faslga.
B)	1 faslga
C)	2 faslga
D)	3 faslga

№	
1	Qo'lda bajariladigan ishlar uchun zarur asboblarga nimalar kiradi va u qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Qo'l ignalari, angishvona, qaychi, santimetrli lenta.
B)	Maneken, angishvona, to'g'nog'ich, qaychi, lenta
C)	Pichoqli halqa Angishvona, santimetri lenta, qaychi
D)	Andoza, maneken, qaychi, ignalar, santimetri lenta
2	Qo'lda bajariladigan ishlar uchun zarur moslamalarga nimalar kiradi va ular qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Maneken, pichoqli halqa, har xil lekalolar.
B)	Angishvona, andaza, qoziqcha, qaychilar

C)	Santimetrli lenta, sirqo'l, pichoqli halqalar
D)	Tarozi, santimetrli lenta, sirqo'l, qaychilar
3.	Ignalar diametri va uzunligi qanday raqamlanadi?
A)	1dan 12 gacha.
B)	4 dan 16 gacha
C)	8 dan 20 gacha
D)	1 dan 16 gacha
4.	Ignalar necha xil bo'ladi?
A)	2 xil.
B)	5 xil
C)	4 xil
D)	3 xil
5.	Kattalar kiyimi qanday razmerlarda ishlab chikariladi (ayollar uchun)?
A)	84, 88, 92, 136.
B)	74, 80, 84 128
C)	88, 90, 92 136
D)	80, 82, 84 128
6.	Qoziqchanning uzunligi necha mm bo'ladi?
A)	100-120 mm.
B)	100-80 mm
C)	80-100 mm
D)	90-120 mm
7.	Qanday raqamli angishvonalar ayollarga mo'ljallangan?
A)	2, 3, 4, 5.
B)	8, 10, 12
C)	10, 12, 2,1
D)	4, 5, 8, 10
8.	Ustaxonada deraza romlari umumiy yuzasi pol yuzasining necha qismiga teng bo'lishi lozim?
A)	$\frac{1}{4}$
B)	$\frac{2}{3}$
C)	$\frac{4}{3}$
D)	$\frac{3}{2}$
9.	Ayollar va erkaklar manekenlari qanday razmerlarda ishlab chikariladi?
A)	88, 92, 96, 100, 104, 108, 112, 116, 118.
B)	56, 60, 62, 68, 70, 74 80, 88, 92, 100 102
C)	64, 66, 70, 76, 80, 86, 90, 96, 100, 106
D)	60, 65, 74, 76, 84, 88, 90, 94, 96, 100

10.	Xona harorati qanday bo'lishi kerak?
A)	16-20C
B)	18-20C
C)	20-24C
D)	16-18C
11.	Xona harorati qanday bo'lishi kerak?
A)	16-20C
B)	18-20C
C)	20-24C
D)	16-18C
12.	Bo'rnig'ni necha mm bo'lishi kerak?
A)	0,5-1,5 mm.
B)	0,5-1 mm
C)	0,3-0,5mm
D)	0,5-2 mm
13.	To'g'nag'ichlar necha sm uzunlikda bo'ladi?
A)	3-4 sm.
B)	1-2 sm
C)	4-5sm
D)	1-4 sm
14.	Qaysi javobda mashinada ishlatiladigan iplar raqami to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	40, 50, 60, 65, 75, 80.
B)	25, 30, 50, 65, 10,60
C)	10, 30, 65, 75, 80,50
D)	10, 25, 30, 40, 50, 60
15.	Qo'lda bajariladigan ishlarning asosiy usullar qanday?
A)	Ignaga ip o'tkazish, ip uchini tugush, igna va angishvona bilan ishlash.
B)	Qaviq va qaviqqatorlar hosil qilish va angishvona bilan ishlash
C)	Baxiya vabaxiyaqatorlar hosil qilish va tikuv mashinada ishlash
D)	Yo'rmashva aralash qaviq hosil qilish vatikuv mashinada ishlash
16.	Qo'lda bajariladigan qaviqlar turlari qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	To'g'ri, qiya iroqsimon, halqasimon qaviqlar.
B)	Biriktiruvchi, halqasimon, va ziy choklar
C)	Bezak, qiya, va petliya qaviqlar hosil qilish
D)	Biriktiruvchi, ziy va bezak choklar hosil qilish
17.	O'qituvchining ish o'rni polga nisbatan qanday bo'lishi lozim?
A)	20-30

B)	40-45
C)	30-40
D)	35-45
19.	Viskoza tolasidan asosan qanday gazlamalar ishlab chiqarishda qo'llaniladi?
A)	Paltobop, trikotaj matolar.
B)	Ko'ylak ,kostyum bop mato
C)	Faqat trikotaj matolar
D)	Barcha turdagi ichki kiyim
20.	Shisha va metallsimon tolalarni olish uchun silikat shisha parchalari necha gradus haroratda elektr pechlarida suyuqlantiriladi?
A)	1226 s ⁰ .
B)	1200s ⁰
C)	1250 s ⁰
D)	1210 s ⁰
21.	Poliiolefin tolalarga qanday tolalar kiradi?
A)	Polietilen tayyorlangan tolalar.
B)	Polioprofilindan tayyorlangan tolalar
C)	Tabiiy va sun'iy ximiyaviy tolalar
D)	Vizkoza va suniy ximiyaviy tolalari
22.	Chiziqli zichligi 2 dan 125 teksga bo'lgan kompleks poliolefin tola Deb ataladi
A)	Aspandeks.
B)	Tuzish kuchi
C)	Xo'l shakllantirish
D)	Quruq shakllantirish
23.	Tolalarni pardoqlash tartibini belgilang.
A)	Tolalar yuviladi, quritiladi, buraladi,
B)	Tolalar buraladi, oqartiriladi yoki bo'yaladi
C)	Tolalar quritiladi, buraladi, oqartiriladi
D)	Tolalar yuviladi, oqartiriladi
24.	Shisha tolalari qanday yo'l bilan olinadi?
A)	Texnik mis yoki mis qotishmalarini cho'zish.
B)	Alyuminiy lentani qirqib olish yo'li bilan
C)	Aralah lenta olish yo'li bilan cho'zish
D)	Mis qotishmalarini asta sekin cho'zish yo'li bilan

25.	Agar eritma oqimlari qotirilib, iplarga aylantirish maxsus cho'ktirish vannalarida o'tkazilsa bu shakllantirish deb ataladi
A)	Quruq va ho'l shakllantirish.
B)	Ho'l va quruq shakllantirish
C)	Quruq va xul shakllantirish
D)	Aralash usulda shakllantirish
26.	Paxta tolasi necha qatlamdan iborat?
A)	3 qatlam.
B)	2 qatlam
C)	4 qatlam
D)	7 qatlam
27.	O'quv ustaxonalarini jihozlashda qanday talablar qo'yiladi?
A)	O'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual va umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning isitilishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, shamollatiladigan bo'lishi, qo'l yuvish uchun suv, sovun, sochiq bo'lishi, elektr energiyasi bilan ta'minlanishi, turli dorilarning bo'lishi talablari
B)	O'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, ustaxona polining taxta va havosi namligining normal bo'lishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
C)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonaning shamollatiladigan bo'lishi, ustaxonaning elektr energiyasi bilan ta'minlanishi bo'lishi talablari
D)	Har qaysi yo'nalish uchun ajratilgan o'quv ustaxonasi maydonining yetarliligi, o'quv ustaxonalarida individual ish o'rinlaridan tashqari umum foydalanadigan ish o'rinlari bo'lishi, o'quv ustaxonasining yetarli darajada yoritilishi, ustaxonada turli dorilarning bo'lishi talablari
28.	Yog'och va metal materiallar haqida va ularning xossalari bilan o'quvchilar qanday tartibda tanishtiriladi?
A)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, tuzilishi, ishlatilishi, fizikaviy, mexanik, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
B)	yog'och va metal materiallarni tuzilishi, ishlatilishi, texnologik xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
C)	5-7 sinflarda oddiydan murakabga tomon yunalishi buyicha yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi
D)	yog'och va metal materiallarni xalq xujaligidagi ahamiyzti, olinishi, xossalarni o'rgatish ketma-ketligida tanishtiriladi

29.	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi?
A)	Metallarni kesib, qirqib, egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
B)	Metallarni qirqib, egib va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
C)	Metallarni egib, egovlab va jilvirlab ishlov berish asboblariga bo'linadi
D)	Metallarga ishlov berish asboblari qanday turlarga bo'linadi
30.	Yog'och va metall materiallarga qo'lda ishlov berish buyicha o'quvchilarda ko'nikma va malakalarini shakllantirishda o'qituvchi qanday umumiy masalalarni hal qiladi?
A)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
B)	Darsni faqat amaliy holda tashkil qiladi
C)	O'quvchilarga yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi; o'quvchilarning mustaqil ishini tashkil qiladi
D)	O'quvchilarning qurbi etadigan ish obyektini tanlanadi; yangi materialni bayon etish uslubini aniqlaydi
31.	Qanday operatsiyalar zarbli operatsiyalar deb ataladi?
A)	bolg'a yordamida bajariladigan to'g'rilash, bukish, egish, parchinlash, kesish
B)	bukish, parchinlash, kesish
C)	egish, parchinlash, kesish
D)	to'g'rilash, bukish, egish
32.	O'quvchilarni stanoklarda bajariladigan ishlar bilan tanishtirishning qanday asosiy vazifalar bor?
A)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida, mashinalar klassifikatsiyasi to'g'risida tasavvurlar berish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish;
B)	materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
C)	Mashina mehnatini afzal tomonlarini ochish; detal, mexanizm, mashina haqida asosiy tushunchalarni shakllantirish; stanoklarda ishlashga o'rgatish; materiallardan qirindi yo'nish to'g'risida tasavvur berish; mashinalarni qismlarga ajratish va yig'ish jarayoni bilan tanishtirish.
D)	Stanoklarining umumiy tuzilishi bilan tanishtirish asosida texnologik mashina haqida tasavvurlar berish; stanoklarda ishlashga o'rgatish, stanoklar asosida mashinalarning tipaviy detallari bilan, ulardagi birikma va mexanizm turlari bilan tanishtirish.

33.	Bir necha tanho tolalarning bo'ylamasiga qo'shilishidan hosil bo'lgan tolaga deb aytiladi?
A)	Birikkan tola.
B)	Tanho tola
C)	To'qimachilik tola
D)	Sintetik tola
34.	Paxta tolalari qanday usulda yigiriladi?
A)	Karda, qayta tarash va apparat.
B)	Yigirish va tarandi yigirish
C)	Apparat va qayta yigirish
D)	Karda usuli va kardada o'rash
35.	Karda yigirish jarayonining asosiy bosqichlarining ketma-ketligini aniqlang?
A)	Titish, savash va aralashtirish.
B)	Titish, savash, pilik tayyorlash
C)	Savash, tarash, pilik tayyorlash
D)	Tarash, savash, yigirish tayyor
36.	Tolalarning tarkibiga ko'ra iplar qanday xillarga bo'linadi?
A)	2 xil tolalardan tashkil topgan, 1 jinsli va 1 turli tolalardan tashkil topgan aralash.
B)	1 xil tolalardan tashkil topgan 1 jinsli va turli tolalardan tashkil topgan
C)	2 xil tolalardan tashkil topgan, 2 jinsli va turli tolalardan tashkil topgan xillarga
D)	3 xil tolalardan tashkil topgan, 2 jinsli va turli tolalardan tashkil topgan xillarga
37.	... deb, tanda va arqoq iplarning ma'lum tartibda o'zaro bog'lanishiga aytiladi
A)	Gazlamaning o'rilishi.
B)	Gazlamaning naqshi
C)	Tanda qoplanishi
D)	Arqoq qoplanishi
38.	O'rilish naqshi deb, aytiladi?
A)	Tanda va arqoq iplarning ma'lum tartibda o'zaro bog'lanishiga.
B)	Tanda ipi gazlama sirtiga chiqib arqoq ipining ustini qoplashiga
C)	Tanda va arqoq iplarining o'rilishini ko'rsatuvchi shaklga
D)	Iplarning ko'ndalang va gorizonttal o'rilish shakliga qarab
39.	Oddiy yoki silliq o'rilishlar, mayda gulli o'rilishlar, murakkab o'rilishlar, yirik gulli o'rilishlar?
A)	Oddiy yoki silliq o'rilishlar, murakkab o'rilishlar.

B)	Mayda gulli o'rilishlar, aralash o'rilishlar
C)	Oddiy va murakkab o'rilishlar, naqshli o'rilishlar
D)	Yirik gulli va aralash usullardagi o'rilishlar
40.	Oddiy o'rilishlar necha xil bo'ladi?
A)	3 xil.
B)	2 xil
C)	4 xil
D)	5 xil
41.	Haqiqiy zichlik deb, ... aytiladi?
A)	Gazlamaning zichligi uning uzunlik birligiga, 100 mm ga to'g'ri keladigan iplar soni bilan belgilanishi.
B)	Gazlamaning tanda va arqoq bo'yiga zichligi bir biridan farq qilsa, bunday gazlamalar zichligiga
C)	Arqoq ipi gazlamaning sirtiga chiqib tanda ipining ustini qoplashni yo'lga qo'yish
D)	Tanda ipi gazlamaning sirtiga chiqib tanda ipining ustini qoplash yo'lga qo'yish texnologiyasi
42.	To'quv dastgohidan olingan gazlama qanday gazlama deb ataladi?
A)	Xom tolali gazlama.
B)	Paxta tolali gazlama
C)	Jun tolali gazlama
D)	Aralash tolali gazlama
43.	Ip gazlamalarni pardoqlashning asosiy jarayonlarini ketmaketligini aniqlang?
A)	Ohorni ketkazish, tuk kuydirish, qaynatish, oqartirish, merserizasiya, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash.
B)	Tuk kuydirish, ohorni ketkazish, qaynatish, oqartirish, merserizasiya, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash
C)	Ohorlash, qaynatish, oqartirish, bo'yash, gul bosish, bo'yash, appretlash gul bosish, appretlash
D)	Merserizasiya, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash, tuk chiqarish, bo'yash, gul bosish, appretlash
44.	Tuk kuydirish bu - ?
A)	Gazlamalarga mayinlik, momiqlik beriladi.
B)	Ohorlash paytida shimdirilgan ohorni
C)	Gazlamalarga turg'un oq tus berish uchun
D)	Xom gazlama tolalarning uchlarini ketkazish
45.	Jun gazlamalarni pardoqlashda qanday jarayonlar o'tkaziladi?
A)	Tuk kuydirish, gazlamalar yuvilishi, qaynatiladi.

B)	Tuk kuydirish, gazlamalarni yuvish, karbonlash
C)	Tuk kuydirish, gazlamalarni yuvish ,bosish
D)	Gazlamalarni yuvish, karbonlash, oqartirish
46.	Trikotaj deb..... ga aytiladi
A)	Bitta ipni yoki ip turkumidagi iplarni maxsus ignalar yordamida.
B)	Ikki qo'shni xalqa qatorlari orasidagi masofa yordamida
C)	Ikki qo'shni ustunchalari orasidagi masofa yordamida
D)	Ikkita ipni yoki bir ip turkumidagi iplarni xalqa tarziga keltirib
47.	Ikki qo'shni ustunchalari orasidagi masofa deb ataladi?
A)	Xalqa qadasi.
B)	Xalqa balandligi
C)	Trikotaj qadasi
D)	Xalqa uzunligi
48.	Trikotaj o'rilishlari necha sinfga bo'linadi?
A)	3 ta, asosiy, hosila, gulli.
B)	3ta, asosiy, hosila, lastik
C)	4 ta, asosiy, hosila, gulli, lastik
D)	6 ta, asosiy, hosila, gulli, lastik
49.	Gazlama bu -?
A)	O'zaro perpendikulyar iplar sistemasining o'rilishidan hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi.
B)	Bir necha tanho tolalarning bo'ylamasiga qo'shilishidan hosil bo'lgan tola suv shimib olish
C)	Tolalarning o'ziga suv shimib olish xususiyati suv shimib olishda hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi
D)	O'rilishidan hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi o'rilishidan hosil bo'ladigan to'quvchilik buyumi
50.	Gazlamada uzunasiga yotadigan iplar Deyiladi?
A)	Tanda.
B)	Arqoq
C)	Aralash
D)	Tekkis
19.	Viskoza tolasidan asosan qanday gazlamalar ishlab chiqarishda qo'llaniladi?
A)	Paltobop, trikotaj matolar.
B)	Ko'ylak ,kostyum bop mato
C)	Faqat trikotaj matolar
D)	Barcha turdagi ichki kiyim
51.	Qisqa metallarni arralashda polotni qanday o'rnatiladi?

A)	Ramka tekisligida
B)	90C
C)	60C
D)	30C
52.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib
53.	Chilangarlik arralarining tishlari qanday?
A)	Qiyshiq
B)	To'g'ri
C)	Egri
D)	Ko'dalang
54.	Metallar nima yordamida qirqiladi va tarashlanadi?
A)	Zubilo, kresmeyser
B)	Arra
C)	Qaychi
D)	Zubilo
55.	Ish qism tana va zarb beruvchi qismdan iborat bo'lgan asbob?
A)	Zubilo
B)	Arra
C)	Bolta
D)	Tesha
56.	Zubilo qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7 U7A
B)	U8 U9
C)	U10
D)	U10A
57.	Zubilo qanday uzunlikda bo'ladi?
A)	100-125
B)	100-130
C)	200-250
D)	250-300
58.	Zubilo tig'ining eni necha mm?
A)	10-15
B)	15-20
C)	10-20

D)	20-25
59.	Zubiloning toblanganlik darajasini necha mm po'lat polasa orqali aniqlash mumkin?
A)	3mm
B)	4mm
C)	6mm
D)	8mm
60.	Tor ariqchalar shponka pazlari ochishda nimadan foydalaniladi?
A)	Kresmeysler
B)	Zubilo
C)	Shaber
D)	Egov
61.	Metallarni zubilo va kresmesl yordamida qirqishda qaysi asbob ishlatiladi?
A)	BOLG'A
B)	BOLTA
C)	SANDON
D)	EGOV
62.	Bolg'alar necha turga bo'linadi?
A)	2
B)	4
C)	3
D)	6
63.	Bolg'alarining og'irligi necha gram?
A)	200-400,500,600
B)	100,50,60
C)	300,800
D)	700,800
64.	Chilangarlik o'quv ustaxonalarida tunikalar bilan ish ko'rganda qanday bolg'alardan foydalaniladi?
A)	Yog'och to'qmoq
B)	Yumaloq
C)	To'qmoq
D)	Kvadrat to'qmoq
65.	Yaxlit metal taglik bo'lib metallarni to'g'irlash parchinlash, zubilo yordamida qirqish ishlari nimada oilb boriladi?
A)	Sandon
B)	Tiski
C)	Bolg'a

D)	Stul tiski
66.	Yirik tishli egovlarning bir sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	10-12
B)	14-16
C)	16-18
D)	16-20
67.	Mayda tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	16-24
B)	18-26
C)	20-28
D)	24-28
68.	Yirik tishli egovlar sirtlardan necha mm qalinlikda qirindi olinadi?
A)	0,5-0,6
B)	0,3-0,4
C)	0,3-0,6
D)	0,4-0,6
69.	Yirikli tishli egovlarning aniqlilik darajasi necha mm dan oshmaydi?
A)	0,2-0,5
B)	0,2-0,6
C)	0,6-0,8
D)	0,3-0,6
70	Mayda tishli egovlar sirtlardan necha mm gacha qirindi olinadi?
A)	0,1-0,3
B)	0,1-0,4
C)	0,2-0,6
D)	0,3-0,6
71.	Mayda tishli egovlarning aniqlilik darajasi necha mm bo'ladi?
A)	0,02-0,15
B)	0,02-0,18
C)	0,03-0,15
D)	0,02-0,16
72.	Mayin tishli egovlar sirtlardan necha mm gacha qirindi oladi?
A)	0,01-0,02
B)	0,01-0,03
C)	0,01-0,04
D)	0,02-0,06
73.	Mayin tishli egovlarning aniqlilik darajasini ayting?

A)	0,01-0,005
B)	0,01-0,06
C)	0,01-0,03
D)	0,01-0,04
74.	Egovlarning tishlari necha qatorli bo'ladi?
A)	1-2
B)	2-3
C)	4-5
D)	6-7
75.	Bir qator tishli egovlarda tishlarning qiyalik burchagi yon tekislikka nisbatan necha gradus bo'ladi?
A)	70-80
B)	50-60
C)	60-70
D)	80-90
76.	Egovlar qanday qismlardan tashkil topgan?
A)	Ish qismi, uchi, qirra, yoq, band, dasta
B)	Qo'ndog' ish qismi yoq
C)	Band dasta, bolta
D)	Dasta quyruq, dasta
77.	Chilangarlik tiskilari necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	5 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi
78.	Parallel tiskilar qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	Burilma, burilmas, strubsinali
B)	Burilma, burilmas, stul tiskilari
C)	Stul tiskilar, dastaki tiskilar
D)	Burilma, burilmas, dastaki
79.	Parallel tiskilarning jaglari qanday metallardan tayyorlanadi?
A)	Kul rang cho'yandan
B)	Po'latdan
C)	Bolgalanuvchan cho'yandan
D)	Po'lat yoki cho'yandan
80.	Masshtabli lineykaning o'lchamlari qaysi javobda to'g'ri berilgan?
A)	Uzunligi 1501000mm eni 11-35mm, kalitligi 0,3-1,5mm
B)	Uzunligi 125-1000mm, eni 10-25mm, kalitligi 0,3-1mm

C)	Uzunligi 100-1000mm, eni 12-40mm, kalinligi 0,4-1,5mm
D)	Uzunligi 150-1500mm, eni 12-40 mm, kalinligi 0,4-2mm
81.	Kronsirkul va nutrometr yordamida qanday o'lcham o'lchanadi?
A)	Detallarning ichki va tashki o'lchamlari
B)	Detallarning uzunligi
C)	Detallarning ichki o'lchamlari
D)	Detallarning tashki o'lchamlari
82.	Shtangensirkulning aniqlik darajasi qanday?
A)	0,1; 0,05; 0,02 mm
B)	0,1; 0,02; 0,01 mm
C)	0,2; 0,1; 0,05 mm
D)	0,1; 0,05; 0,01 mm
83.	Mikrometr yordamida qancha aniqlikda ulchash mumkin?
A)	0,01 mm
B)	0,1 mm
C)	0,02 mm
D)	0,005 mm
84.	Mikrometr yordamida qanday kattalik o'lchanadi?
A)	Detallarning tashki o'lchamlari
B)	Detallarning uzunligi
C)	Detallarning diametri
D)	Detallarning chuqurligi
85.	Chilangarlik qaychilari necha turga bo'linadi?
A)	2 turga
B)	Bo'linmaydi
C)	3 turga
D)	4 turga
86.	Dastaki qaychilar yordamida qanday qalinlikda tunuka va listlar qiyiladi?
A)	1; 2 mm
B)	0,5; 1 mm
C)	1; 4 mm
D)	0,5; 2 mm
87.	Qaychi tig'lari temir tunukalar uchun necha gradus ostida charxlanadi?
A)	70-75 ⁰
B)	55-60 ⁰
C)	60-65 ⁰
D)	65-70 ⁰

88.	Chilangarlik arrasi qanday turlarga bo'linadi?
A)	Dastaki, stanokli
B)	Dastaki, ramkali
C)	Ramkali, stanokli
D)	Dastaki, ramkali, richakli
89.	Arra polotnosining o'lchamlari qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?
A)	Uzunligi 250-300, eni 12-15, kalinligi 0,6-1 mm
B)	Uzunligi 225-275, eni 10-13, kalinligi 0,5-1 mm
C)	Uzunligi 250-350, eni 11-15, kalinligi 0,6-1 mm
D)	Uzunligi 250-300, eni 12-16, kalinligi 0,5-1 mm
90.	Arra polotnosi qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U10, U10A, U12A, ShX15, X6VF, R9, R18
B)	U7, U7A, U8, U8A, ShX15, R9
C)	U13, U13A, X6Vf, R9, R18
D)	U9, U9A, U10, U10A, R9, R12, R18
91.	Polotnolarning tish kadamlari qanday?
A)	0,8
B)	1
C)	0,6
D)	0,8
92.	Metallning qattiqligi ortsa ishlatiladigan, kesuvchi asbobning nimasi ortadi?
A)	O'tkirlik burchagi (charxlanish)
B)	Qattiqligi
C)	Kesish burchagi
D)	Qattiqligi va kesish burchagi
93.	Zubilaning utkirlik (charxlanish) burchagi: qattiq metallar uchun, o'rtacha qattiqlikdagi metallar uchun, yumshok metall materiallar uchun qaysi javobda to'g'ri ketma-ketlikda berilgan?
A)	70 ⁰ ; 60 ⁰ ; 30-45 ⁰
B)	60 ⁰ ; 30-35 ⁰ ; 70 ⁰
C)	35-45 ⁰ ; 60 ⁰ ; 70 ⁰
D)	To'g'ri javob yo'q
94.	Zubilo qanday o'lchamda tayyorlanadi?
A)	Uzunligi 100, 125, 150, 200 eni 10, 15, 20, 25 mm
B)	Uzunligi 100, 150, 200, 250 eni 15, 20; 25, 30 mm
C)	Uzunligi 150, 200, 250 eni 10, 15, 20 mm
D)	Uzunligi 125, 150, 175 eni 10, 12, 15 mm

95.	Chilangarlik bolgalari necha xil muxrali bo'ladi?
A)	2 xil
B)	4 xil
C)	3 xil
D)	1 xil
96.	Chilangarlik bolgalari qanday markali po'latdan tayyorlanadi?
A)	U7, U8
B)	U6, U7
C)	U7, U7A, U10, U10A
D)	U10, U10A, U11, U11A
97.	Egovlar tishlariga qarab necha turga bo'linadi?
A)	3 turga
B)	4 turga
C)	2 turga
D)	Bo'linmaydi
98.	Mayin tishli egovlarning 1 sm uzunligida necha qator tishlari bo'ladi?
A)	24-40
B)	10-12
C)	16-24
D)	1/8
99.	Egovlar ko'ndalang kesimlariga qarab qanday turlarga bo'linadi?
A)	Yassi (to'g'ri turtburchaklik) kvadrat, uchburchak, romb, yumaloq
B)	Turtburchak, uchburchak
C)	Yassi to'g'ri chizikli, uchburchak, yumaloq
D)	To'g'ri javob yo'q
100.	Uzun o'lchamdagi metallarni arralashda polotno qanday o'rnatiladi?
A)	90C ga burib
B)	Ramka tekisligida
C)	30C ga burib
D)	180C ga burib

Tuzuvchilar:

- Umumtexnika fanlari va mexnat ta'limi kafedra mudiri:



S. Toshpo'latova

Ekspert:

- Umumtexnika fanlari va mexnat ta'limi professori:



A. Zaporov